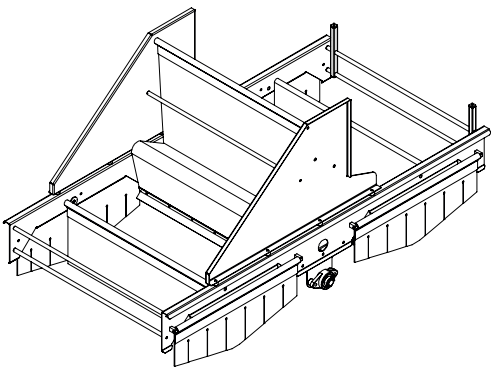
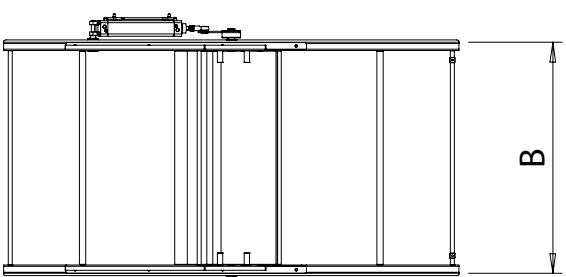
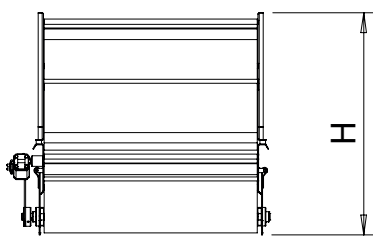
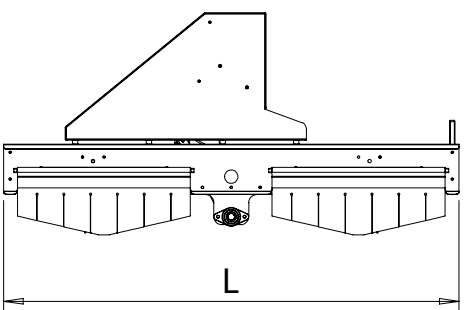




COF	Change-over flap
Intended use	Suitable for the distribution of products on two conveyors
Products	Potatoes, carrots, onions and similiar products

Description By a bunker discharging conveyor FCS-225 the product leaves the bunker and then drops into a change-over flap. The pneumatic system controlled change-over flap regulates the uniform distribution on two conveying belts and ensures a variable product supply to different sorting and packaging lines.

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- PVC sheets with loop control of product flow
- Pneumatic change-over flap covered with para rubber
- Air Cylinders
- Sensor
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Width (B): 880 mm
- Length (L): 1700 mm
- Height (H): 840 mm
- Power supply: 24 V DC
- Air supply: 6 bar
- Air consumption: 5 liters per minute
- Capacity: 10.0 - 100.0 t/h

Options

- Solenoid Valve
- 2-way flow valves for controlled ventilation
- 24 VDC plug
- Sensor
- Hygiene cylinder
- Control panels for power and air supply

COF	Umschaltklappe
Best. Verwendung	Geeignet zum Verteilen von Produkten auf zwei abführende Förderbänder
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Beschreibung Über ein Bunkerentnahmeband FCS-225 verlässt das Produkt den Bunker und fällt anschließend auf eine Umschaltklappe. Die pneumatische Umschaltklappe regelt anlagengesteuert die gleichmäßige Verteilung auf zwei Förderlinien und sichert eine variable Produktzufuhr auf unterschiedliche Sortier- und Verpackungslinien.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- PVC Tücher mit Schlaufe zur Produktzuflusskontrolle
- Pneumatische Umschaltklappe mit Paragummi bezogen
- Luftzylinder
- Sensor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Breite (B): 880 mm
- Länge (L): 1700 mm
- Höhe (H): 840 mm
- Elektrischer Anschluß: 24 V DC
- Luftanschluß: 6 bar
- Luftverbrauch: 5 Liter pro Minute
- Leistung: 10.0 - 100.0 t/h

Zubehör

- Magnetventil
- 2 Drossel-Rückschlagsventile
- 24 VDC Stecker
- Sensor
- Hygienezylinder
- Schaltkästen für Strom- und Luftversorgung