



ACS	Portion collecting system
Intended use	Suitable for a gentle transfer of the packaging machine
Products	Apples, pears and other sensitive fruits

Description Adapted to synchronisation up to 3 centre fold filling and sealing machines. No pressure marks by special paddings and operation without product damage. Maximum capacity of the weigher and automatic controlled flow cycle. Fully automatic controlled and constant machine workflow. User friendly preset programs.

Standard equipment

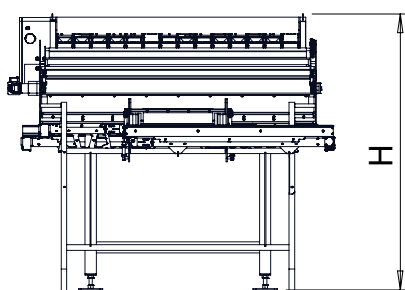
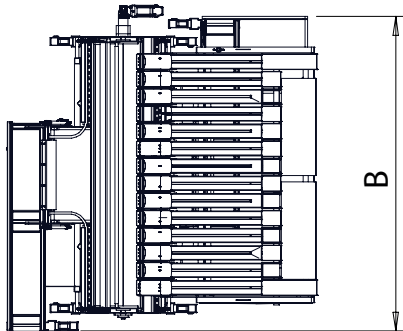
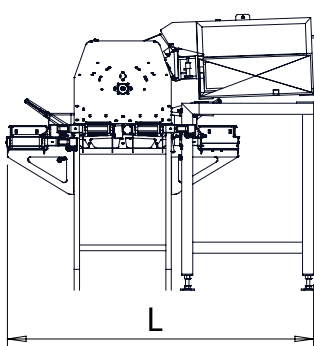
- Solid stainless steel construction,
- 3-path rotary drum covered with foam and leather
- Lateral product guide by gentle PVC curtain and pneumatic flaps
- Soft padded collecting flap for gentle distribution on the center conveyor belt
- All conveyor belts with integrated pecking motor for workflow control
- Quick release for belt adjustment
- Softstarter for gentle production transport
- Lateral support covered with foam and leather
- Weight input and weigher control with integrated user friendly touch screen
- High safety standard by safety covering and automatic conveyor control
- Floor frame to be made to HACCP and CE concept
- Air and power supply are integrated for weigher and up to 3 horizontal foil filling and sealing machines
- Safe for the user
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Sizes B, L, H: depending on model
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 2.0 kW

Capacity

- 1.0 kg up to 40 packs. / Min.
- 2.0 kg up to 34-38 pack. / Min.
- 3.0 kg up to 28-32 pack. / Min.



ACS	Portionssammelsystem
Best. Verwendung	Geeignet für eine schonende Übergabe an die Verpackungsmaschine
Produkte	Äpfel, Birnen und andere empfindliche Früchte

Beschreibung Synchronisierbar mit bis zu 3 Füll- und Verschlussmaschinen Keine Druckstellen durch Spezialpolsterungen und Übergabe ohne Fallstufen. Maximale Leistung der Wiegemaschine und ein automatisch gesteuerter Ablaufzyklus. Vollautomatisch überwachte und konstante Maschinenabläufe. Voreingestellte Programme garantieren einfachste Bedienung.

Serienausstattung

- 3-teilige Drehtrommel mit Schaumstoff gepolstert und mit hochwertigem Leder bezogen
- Seitliche Produktführung durch schonende PVC-Vorhänge und pneumatische Bürstenklappen
- Gepolsterte Sammelklappen zur Produktübergabe
- Förderbänder ausgerüstet mit integrierten Schrittmotoren zur Überwachung des Laufweges
- Schnellspanneinstellung zur Gurtausrichtung
- Sanftanlauf für schonenden Produkttransport
- Seitenführung mit Schaumstoff gepolstert und mit hochwertigem Leder bezogen
- Gewichtseingaben und Waagensteuerung über bedienungsfreundlichen Touch Screen
- Hoher Sicherheitsstandard durch Sicherheitsabdeckungen und automatische Überwachung der Bänder
- Untergestell gefertigt nach HACCP und CE-Standard
- Eingebauter Strom- und Luftverteiler für die Anschlußmöglichkeit von bis zu 3 Füll- und Verschlussmaschinen
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 Volt N/PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 2.0 kW
- Abmessungen B, L, H: Modellabhängig

Kapazität:

- 1.0 kg bis zu 40 Pack. / Min.
- 2.0 kg bis zu 34-38 Pack. / Min.
- 3.0 kg bis zu 28-32 Pack. / Min.