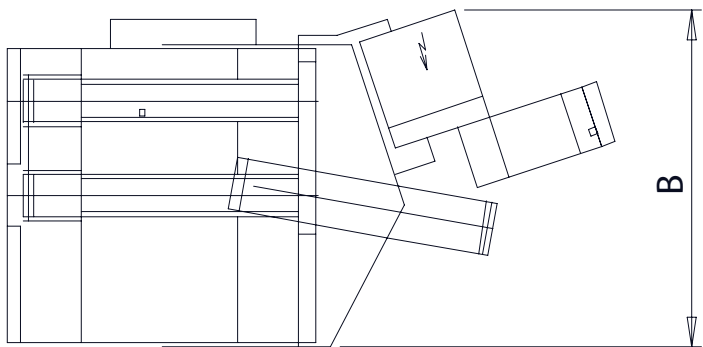
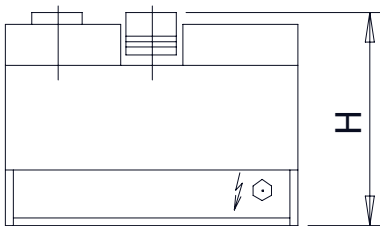
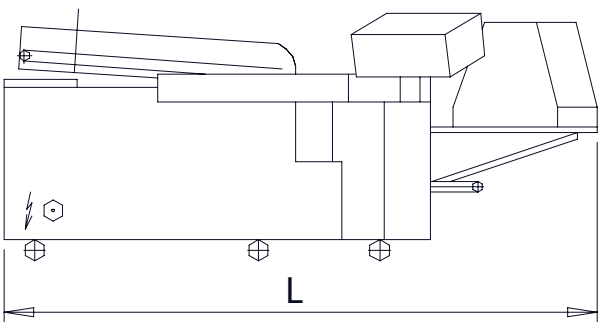
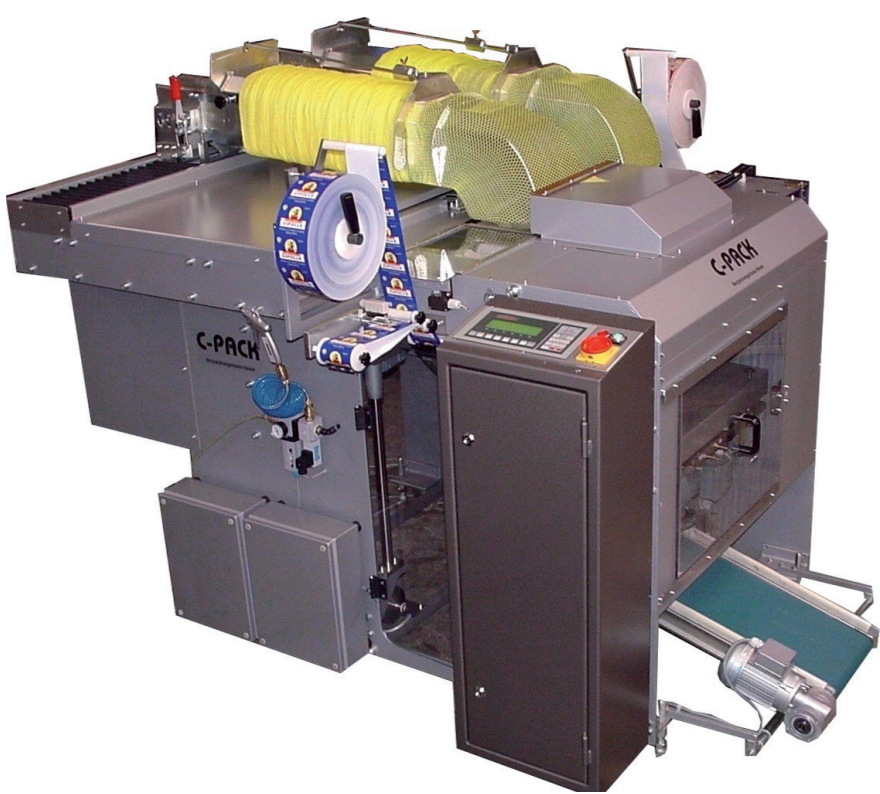


C-PACK



VAS 996	C-Pack Automatic welding machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Products	Especially constructed for packaging apples and other products into net packs with PE-film bands welded into the closure. PE-film bands with grip holes for carrying.

Standard equipment

- Automatic net tube change for continuous operation (two net tubes positioned at an angle of 6° with intermittent transport belt)
- Net draw-off by means of driven net draw-off roller
- Net length infinitely adjustable
- Net-draw-off by means of two lifting tables with welding bars
- Two transporting units for PE-film bands with cutting device
- Length of the PE-film band electronically adjustable
- Microprocessor control with five-lined clear display
- Memory for 25 programs
- Net charging cone, net tube stand to allow quick net tube exchange

Options

- Label dispenser
- Thermo-Barcode printer
- Label transporting units
- Intermittent discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.5 kW
- Compressed air: 6 bar, ca. 9 l/pack.
- Machine weight: 900 kg
- Package weight: 1.0 - 4.0 kg (depending on product size)
- Length of PE film band: variable
- Outer net tube width: 230-270 mm
- Infeed height: 1530 mm (depending on type of film band and product)
- Performance: 40 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAS 996	Automatische Netzsweißmaschine mit Rohrwechsellautomatik
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatenetzen
Produkte	Besonders geeignet für die Verpackung von Äpfeln und anderen Produkten in Netzverpackungen mit angeschweissten PE-Bänderolen mit Handgriff.

Serienausstattung

- Rohrwechsellautomatik (zwei mit Neigung 6° angeordnete Netztrohre mit taktweise durchlaufenden Transportgurten) für pausenlosen Dauerbetrieb
- Netzabzug durch angetriebene Netzabzugsrolle
- Stufenlos einstellbare Netzlänge
- Netzabzug durch zwei Hubtische mit Schweißzangen
- Zwei Transportgeräte für Bänderole mti Abschneidevorrichtung
- Länge der Bänderole einstellbar
- Mikroprozessor-Steuerung mit mehrzeiliger Klartextanzeige
- Speicher für 25 Programme
- Netztrohrständer, Netzaufziehkonus

Zubehör

- Etikettenspender
- Thermo-Barcode-Drucker
- Etikettenfördergeräte
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Druckluft: 6 bar, ca. 9 l/pack.
- Maschinengewicht: 900 kg
- Verpackungsgewicht: 1.0 - 4.0 kg (Produktabhängig)
- Länge der Bänderole: variabel
- NetztrohrØ: 230-270 mm
- Einfüllhöhe: 1530 mm (abhängig von der Bänderole und dem Produkt)
- Abpackleistung: 40 Pack./Min. (abhängig von der Bänderole und dem Produkt)