



HKF	Semiautomatic carton and box filler
Intended use	Suitable for filling transportation packages prepackaged by an operator
Pre-packs	Net, PE film, Raschel bags and punnets

Description

The feeding and positioning of the boxes is fully automatic. Similarly, the supply of the products to the filling station. An operator receives the pre-packed, crowded them into the shipping container and start the production process. The box filler is synchronized with packaging machinery and palettizing systems. By optimizing workflow, production will increase up to 300%, and automates processes. At the same time, the final product inspection guarantees. The programmable electric control allows various filling programs for the various products.

Standard equipment

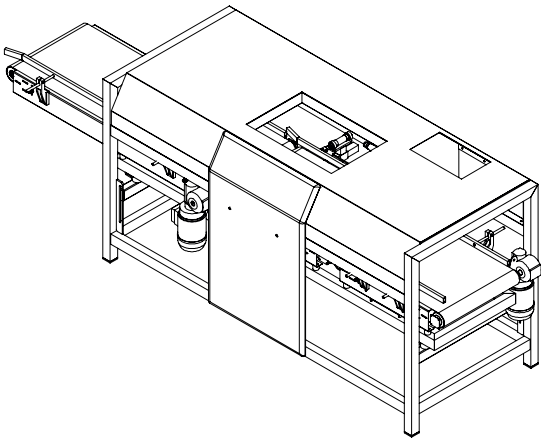
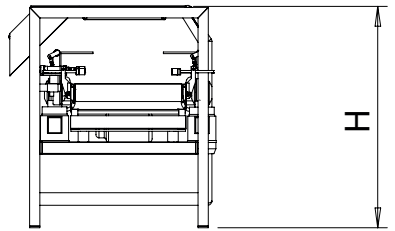
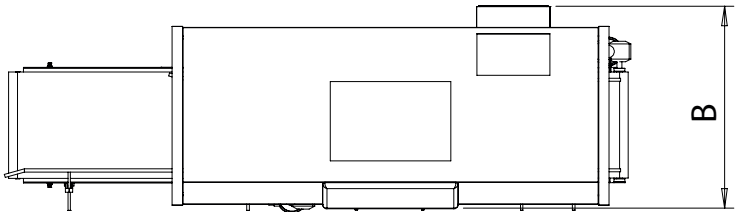
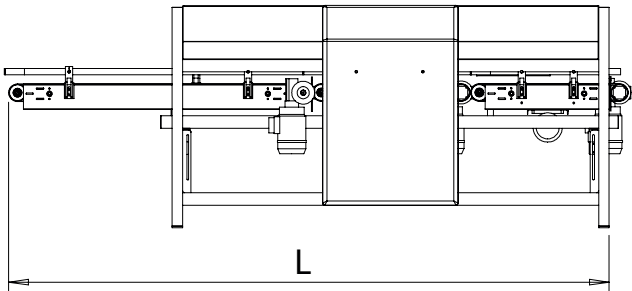
- Heavy duty construction of stainless steel
- Automatic positioning system
- Supply station, filling and discharge belt
- Product support belt compressor in the filling
- PLC controlled
- All engines are equipped with food oil
- Fully enclosed safety enclosure
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- FBD Pre pack conveyor
- RB Roller conveyor
- Plattform for operation

Specifications

- Width (B): 970 mm
- Length (L): 2900 mm
- Height (H): 1100 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.1 kW
- Packs / minute: up to 100
- Boxes / Carton / minute: 6 - 8



HKF	Halbautomatischer Karton- und Kistenfüller
Best. Verwendung	Geeignet zum Befüllen von Transportverpackungen mit Fertigpackungen durch Bediener
Fertigpackungen	Netz, Folie, Raschelsäcke und Schalen

Beschreibung

Die Zuführung und Positionierung der Kisten erfolgt vollautomatisch. Ebenso die Zufuhr der Produkte zur Befüllstation. Ein Bediener nimmt die Fertigpackungen entgegen, füllt diese in die Transportverpackung und startet den Produktionsablauf. Der Kistenfüller ist synchronisierbar mit Verpackungsmaschinen und Palletiersystemen. Durch optimierte Arbeitsabläufe wird die Produktion bis zu 300% gesteigert und die Abläufe automatisiert. Gleichzeitig bleibt die finale Produktkontrolle gewährleistet. Die programmierbare, elektrische Steuerung ermöglicht verschiedene Füllprogramme für unterschiedliche Produkte.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Automatisches Positionierungssystem für Kisten
- Zufuhrstation, Befüll- und Abtransportband
- Produktverdichter im Unterstützungsband der Füllstation
- SPS gesteuert
- Alle Motoren ausgerüstet mit Lebensmittelöl
- Komplette geschlossene Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- FBD Fertigpackungsband
- RB Rollenbahn
- Bedienpodest

Technische Daten

- Breite (B): 970 mm
- Länge (L): 2900 mm
- Höhe (H): 1100 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch : 1.1 kW
- Beutel / Minute: bis zu 100
- Kisten / Kartons / Minute: 6 - 8