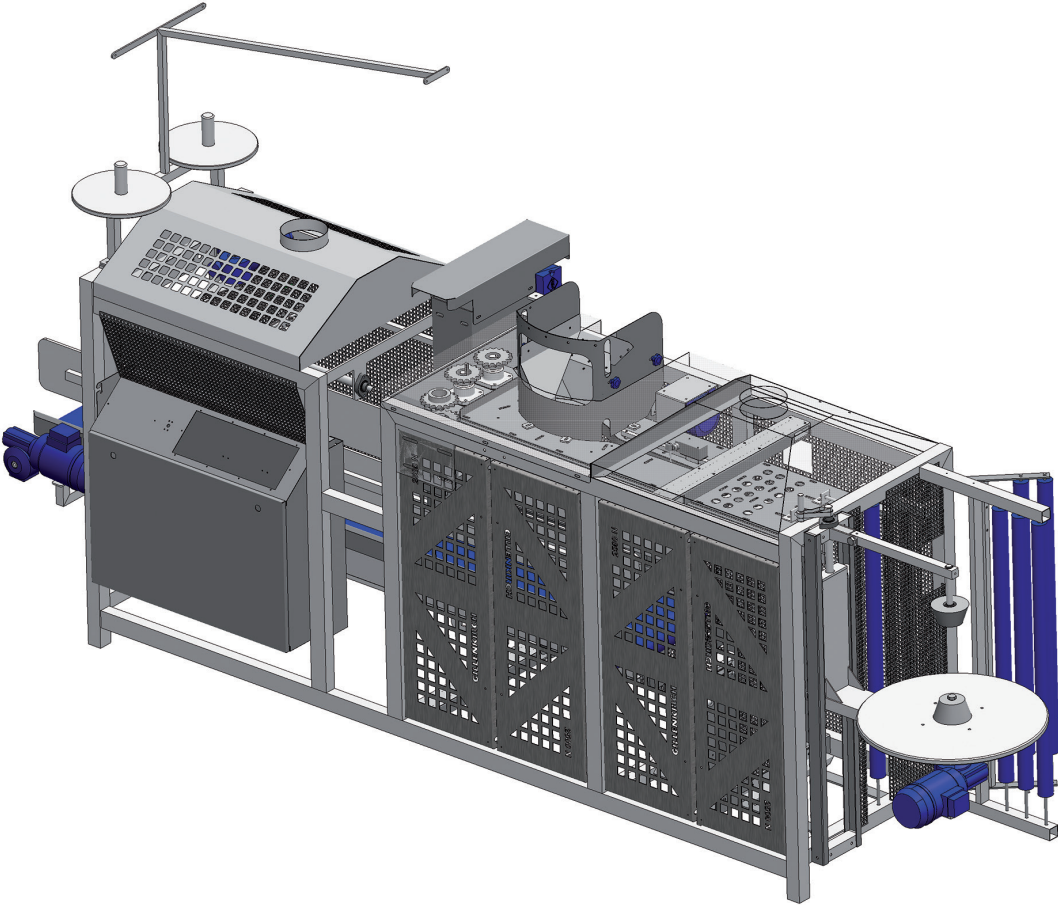




25 N	Masterbagger
Intended use	Suitable for pre packs into a master net bags
Products	Potatoes, onions and carrots and similar products

Standard equipment

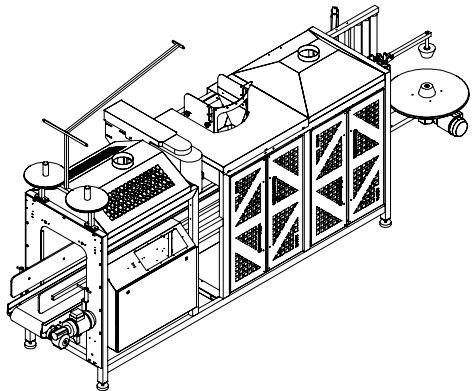
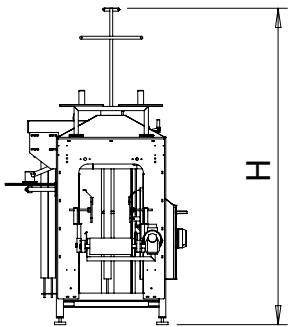
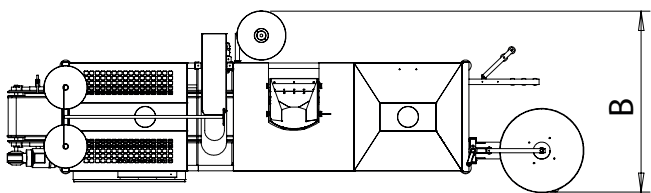
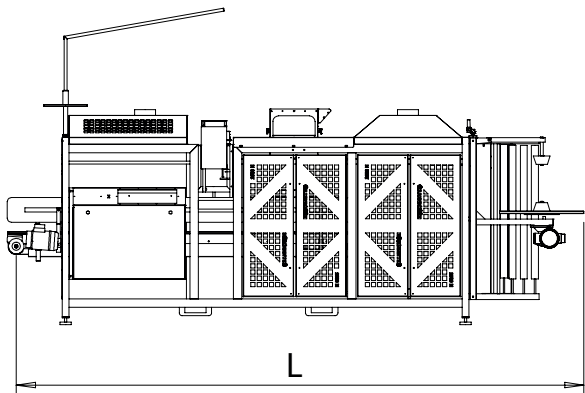
- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Turn table with motor
- Adjustable bottom belt
- Double vertical heat sealer/cutter
- Horizontal sealer/cutter
- Motorized side guarding and transport system
- Fitted with Fischbein sewing machine series 100
- Fill-opening with photocell control to prevent bridging
- User friendly touch screen
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Thread-Control-System
- Smoke-Extraction-System
- External-Stop-Switch
- Conveyor with counting system for fully automatic program

Specifications

- Machine Weight (net): 450 kg
- Width (B): 1300 mm
- Length (L): 4050 mm
- Height (H): 2250 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 3.5 kW
- Air requirement: 7 bar
- Air consumption: 140 l / min.
- Capacity: 10 to 12 packs / min.



25 N	Umsackpacker
Best. Verwendung	Geeignet zum Verpacken von Fertigpackungen in Netzsäcke
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln oder Karotten und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Maschinenrahmen in stabiler Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Motorgesteuerter Abwickelteller
- Höhenverstellbares Unterstützungsband
- Vertikaltrenngerät
- Horizontal-Schweissung und Messer
- Rollentrenngerät
- Ausgerüstet mit Fischbein Nähgerät Serie 100
- Fotozellenüberwachung
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Fadenkontroll-System
- Schmutzabsaugevorrichtung
- Fernstoppschalter
- Förderband mit Zähleinheit für vollautomatisches Programm

Technische Daten

- Maschinengewicht: 450 kg
- Breite (B): 1300 mm
- Länge (L): 4050 mm
- Höhe (H): 2250 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 3.5 kW
- Luftanschluß: 7 bar
- Luftverbrauch: 140 l / min.
- Kapazität: 10 bis 12 Pack. / Min.