

GILLENKIRCH

YOUR PARTNER FOR COMPLETE SOLUTIONS



NEWS

West Germany | Dinslaken Site
 Hygienic | Quality | Service

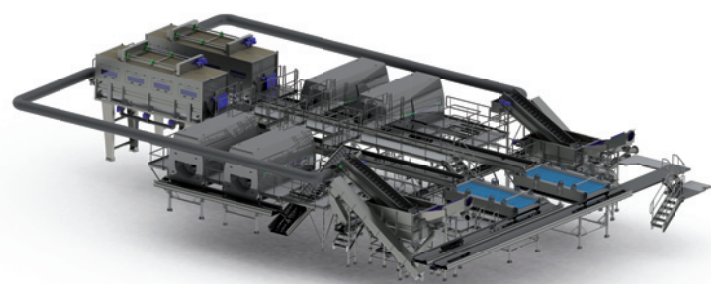
Northern Germany | Bremervörde Site
 Expansion | Optimisation of Production

Czech Republic | Jihlava
 Fresh-Link & Packaging Solutions

Westdeutschland | Standort Dinslaken
 Hygiene | Qualität | Service

Norddeutschland | Standort Bremervörde
 Erweiterung | Optimierung der Produktion

Tschechische Republik | Jihlava
 Fresh-Link & Packaging Solutions



Northern Germany | Uelzen
 Completion Washing and Grading plant

In 2012 they successfully implemented the project for Agrar Kontor GmbH in Uelzen, North Germany. The plant is designed for the preparation, washing, polishing and sorting of ware potatoes. Both parts of the plant display first-class workmanship down to the smallest detail and are connected together in a highly efficient manner. The washing section consists of two lines which are connected independently of one another. The operator of the plant has the option of washing two types of potato simultaneously. Both washing lines are highly efficient, but protect the product at the same time. One washing line consists of a combination of various machines, conveyor belts and machine platforms with access staircases and can handle 50.0 tonnes per hour. The ware potatoes are passed to the sorting section via various conveyor belts. A total of six lines with one Even Flow Hopper EF series and a Newtec Celox 6+1 quality sorter sort the washed ware potatoes without any size limitation according to their dimensions and quality. The combination of the different sizes and their individual distribution over the various conveyor belts is possible without restriction. The integrated conveyor belts can be moved individually and connected to all bunker and box filling stations. The sorting plant has a total capacity of 60 to 90 tonnes per hour. The quality of the potatoes has no influence on the capacity and performance of the machines, so that highly flawed potatoes can still be sorted with the same level of efficiency. The high expectations that we have with respect to quality and performance have been successfully implemented in collaboration with our partners and the plant operator. The product quality of the ware potatoes that has been achieved is first class. Together with our customer we intend to start filming a commercial in March. We would like to express our gratitude for the good collaboration with the operators of Agrarkontor GmbH in Uelzen.



Norddeutschland | Uelzen
 Fertigstellung Wasch- und Sortieranlage

2012 haben wir das Projekt für Agrar Kontor GmbH in Uelzen, Norddeutschland erfolgreich umgesetzt. Die Anlage ist konzipiert zum Aufbereiten, Waschen, Polieren und Sortieren von Speisekartoffeln. Beide Anlagenteile sind erstklassig bis ins kleinste Detail verarbeitet und leistungsstark miteinander verbunden. Der Waschbereich besteht aus zwei unabhängig voneinander geschalteten Linien. Der Anlagenbetreiber hat die Möglichkeit zwei Kartoffelsorten gleichzeitig zu waschen. Beide Waschl原因en arbeiten leistungsstark und gleichzeitig produktschonend. Eine Waschl原因e besteht aus einer Kombination verschiedener Maschinen, Transportbändern und Maschinenbühnen mit Zugangstrepfen und verfügt über eine Leistung von 50.0 Tonnen pro Stunde. Über diverse Transportbänder gelangen die Speisekartoffeln in den Sortierbereich. Insgesamt 6 Linien mit jeweils einem Even Flow Vorsilo EF-Serie und einem Newtec Qualitätssortierer Celox 6+1 sortieren die gewaschenen Speisekartoffeln ohne Größenlimitierung nach Abmessung und Qualität. Dabei ist die Zusammenstellung der Größen und die Verteilung auf die einzelnen Transportbänder individuell und ohne Einschränkung möglich. Die integrierten Transportbänder sind individuell verfahrbar und können allen Bunker- und Kistenfüllstationen zugeschaltet werden. Die Sortieranlage verfügt über eine Gesamtleistung von 60 bis 90 Tonnen pro Stunde. Die Qualität der Kartoffeln hat keinen Einfluss auf die Kapazität und Leistung der Maschinen, dementsprechend werden auch Kartoffeln mit hohen Mängelanteilen mit gleicher Leistung sortiert. Unsere hohen Erwartungen an Qualität und Leistung wurden erfolgreich in Zusammenarbeit mit unseren Partnern und dem Kunden umgesetzt. Die erzielte Produktqualität der Speisekartoffeln ist erstklassig. Gemeinsam mit unserem Kunden beginnen wir im März mit den Dreharbeiten für einen Werbefilm. Wir bedanken uns für die gute Zusammenarbeit mit den Betreibern von Agrarkontor GmbH in Uelzen.



West Germany | Dinslaken Site

Hygienic | Quality | Service

Our decision at the beginning of 2008 to construct a new administration building while at the same time optimising our warehouse management and production processes was correct. Now, we have the necessary space to welcome international customers and convince them of our concepts and the quality of our machines. At the same time our productivity has improved by 30%. Our satisfied customers now include leading global companies in the fruit and vegetable industry. Last year we received the largest order in the company's history. In 2012 we developed a concept for a conveying, sorting and washing system for a leading French fries producer in Idaho/USA. New standards of hygiene, quality and workmanship were required of our machines, and these were duly implemented. We improved the design and function of our conveyor belts, developed a new clamping station for easier belt tensioning, tested new tail pulleys, put high-performance and high-quality motors with a high energy efficiency class into operation, and the stainless steel frames were provided with apertures for efficient cleaning. The machine frame designs of the Dryer PD series, the Brush Washer BW series, the Even Flow EF series and the Finger Sizer FSA series have been changed so that surfaces where dirt can accumulate are minimised and optimum cleaning is guaranteed. Furthermore, we have checked our machines with respect to how gently they treat the product. Drop heights have been minimised and the product handover points cushioned with high-quality PVC or leather. Furthermore, the investment in a modern glass bead blasting cabinet provides us with the flexibility to carry out the optimum treatment of stainless machine surfaces and ensure their quality. Similarly, the use of our modern CNC machine enables us to produce precise and high-quality machine components. In 2012 our website was redesigned. At the moment we are updating the media data, brochures and film material. A new brochure provides information about the flexible modular system of our "Horizontal Filling and Sealing Machines", with the film material currently being edited and prepared for uploading. The documentation is being optimised with the help of the newly purchased software. The aim of these measures is to improve communication with our customers and optimise our service. In conjunction with the large order for the USA we have acquired a workshop container. This has been generously equipped with the best possible tools and materials and is used for assembly work worldwide. Our service team is working under optimum on-site conditions for carrying out the installation professionally and on time. Since 3 January 2013 our team has been on site in USA and the installation work for the world's largest system for the processing of 1.000.000 tonnes of potatoes has begun. The completion date is September 2013. The entire construction is being recorded by the plant operator with cameras and will subsequently be put together to form a documentary film.

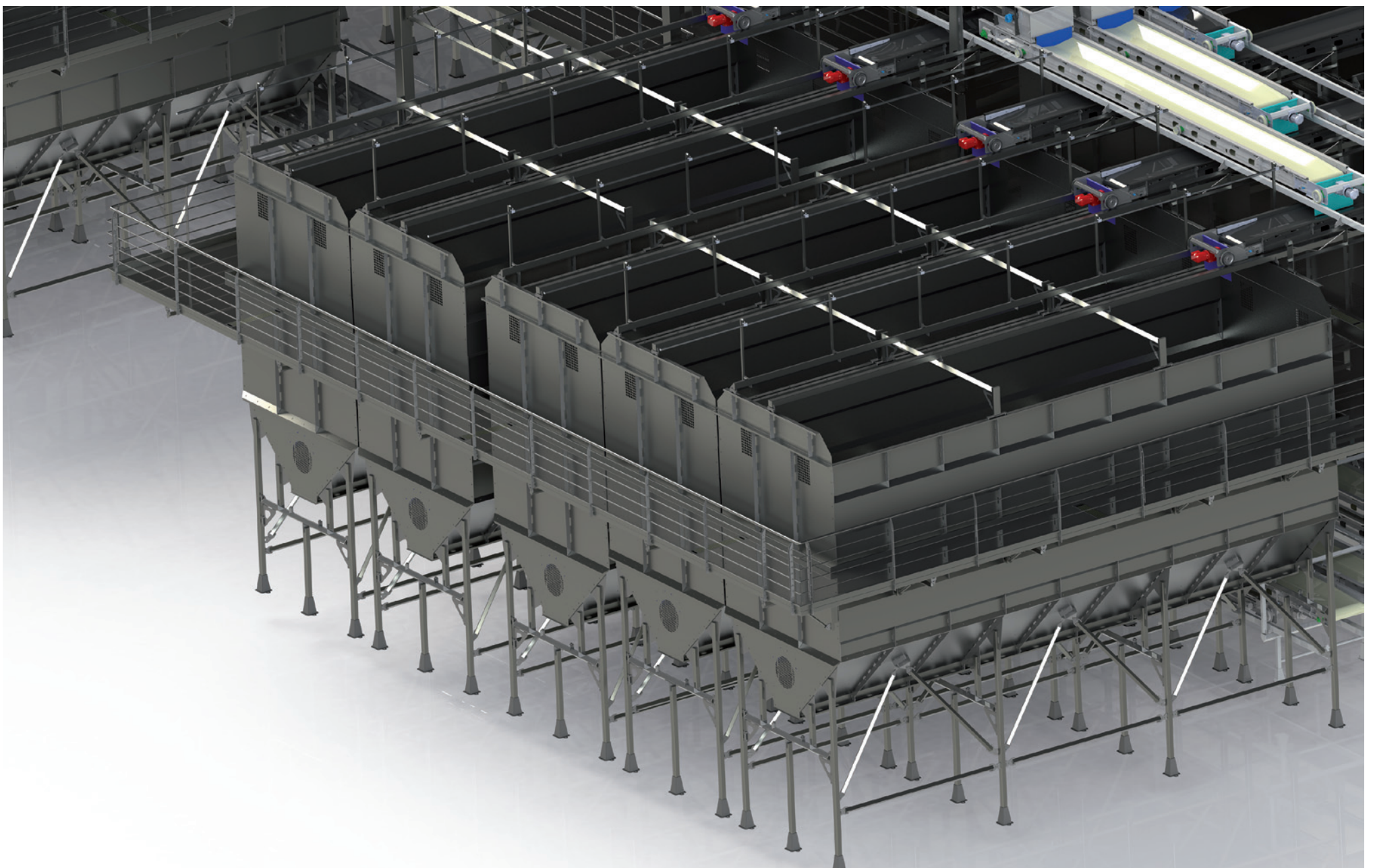
Westdeutschland | Standort Dinslaken

Hygiene | Qualität | Service

Unsere Entscheidung zu Beginn des Jahres 2008 ein neues Verwaltungsgebäude zu bauen und gleichzeitig die Lagerverwaltung und Produktionsabläufe zu optimieren, war richtig. Nun verfügen wir über den notwendigen Raum, internationale Kunden zu empfangen und diese von unserem Konzepten und der Maschinenqualität zu überzeugen. Gleichzeitig hat sich unsere Produktivität um insgesamt 30 % erhöht. Weltweit führende Unternehmen der Frucht- und Gemüseindustrie zählen mittlerweile zu unseren zufriedenen Kunden. Letztes Jahr erhielten wir den größten Auftrag unserer Firmengeschichte. 2012 entwickelten wir ein Konzept für eine Förder-, Sortier- und Waschanlage für einen führenden Pommes Frites Hersteller in den USA. Neue Anforderungen an die Hygiene, Qualität und Verarbeitung unserer Maschinen wurden gestellt und umgesetzt. Wir verbesserten die Konstruktion und Funktion unserer Förderbänder, entwickelten eine neue Spannstation zur leichteren Gurtspannung, neue Umlenktrommeln wurden getestet, leistungsstarke und hochwertigen Motoren mit hoher Energieeffizienzklasse wurden eingesetzt und die rostfreien Stahlrahmen erhielten Öffnungen für eine effiziente Reinigung. Die Maschinenrahmenkonstruktionen des Walzentrockners PD-Serie, der Bürstenwaschmaschine BW-Serie, des Even Flow Vorsilos EF-Serie und des Fingersortierers FSA-Serie wurden verändert, damit die Flächen für Schmutzablagerungen möglichst gering gehalten werden und eine optimale Reinigung garantiert ist. Desweiteren haben wir unsere Maschinen auf eine schonende Produktbehandlung überprüft. Fallstufen wurden minimiert und Produktübergaben mit hochwertigem PVC oder Leder gepolstert. Darüber hinaus bietet uns die Investition in eine moderne Glasperlenstrahlkabine die Flexibilität, rostfreie Maschinenoberflächen optimal zu behandeln und die Qualität zu sichern. Ebenso ermöglicht der Einsatz unserer modernen CNC Maschine die Herstellung präziser und hochwertiger Maschinenkomponenten. 2012 bekam unsere Webseite ein Redesign. Momentan aktualisieren wir Mediadata, Broschüren und Filmmaterial. Eine neue Broschüre informiert über das flexible Baukastensystem unserer „Horizontalen Füll- und Verschleißmaschinen“, das Filmmaterial wird geschnitten und für den Upload vorbereitet. Die Dokumentationen werden mit Hilfe der neu erworbenen Software optimiert. Ziel dieser Maßnahmen ist die Verbesserung der Kommunikation mit unserem Kunden und die Optimierung unseres Services. Im Zuge des großen Auftrages für die USA haben wir einen Werkzeugcontainer erworben. Dieser wurde großzügig, mit den allerbesten Werkzeugen und Materialien ausgerüstet und kommt weltweit bei Montagen zum Einsatz. Unser Serviceteam verfügt vor Ort über optimale Voraussetzungen, die Montage fach- und termingerecht durchzuführen. Seit dem 3. Januar 2013 ist unser Team vor Ort in den USA und die Montage der weltweit größten Anlage für die Verarbeitung von 1.000.000 Tonnen Kartoffeln hat begonnen. Fertigstellungstermin ist September 2013. Der gesamte Aufbau wird vom Kunden mit Kameras aufgezeichnet und anschließend zu einem Dokumentarfilm zusammengefasst.



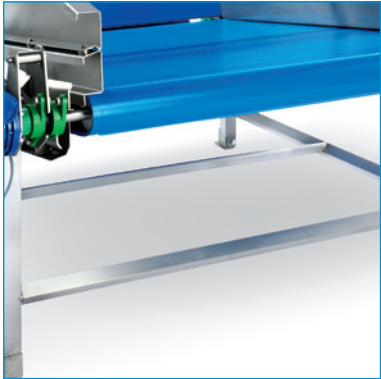
West Germany | Dinslaken | CNC Machine | Flexible and precise manufacturing of machine components
Westdeutschland | Dinslaken | CNC Maschine | Flexibele und präzise Fertigung von Maschinenkomponenten



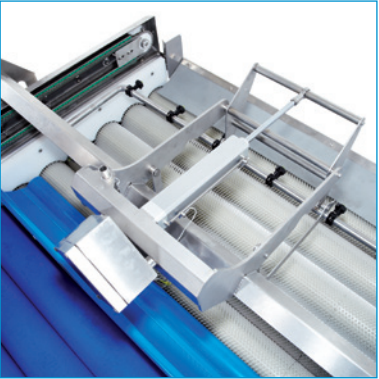
USA | French Fries Industry | Plant concept | Storing, Conveying, Washing and Sorting solutions | 1.000.000 tons of potatoes
USA | Pommes Frites Industrie | Anlagenkonzept | Lager-, Förder-, Wasch- und Sortieranlage | 1.000.000 Tonnen Kartoffeln



MCS-400 | Throghed conceyor | Stainless steel | New construction | Cleaning ports for easier and hygienic cleaning results
MCS-400 | Muldenförderband | Rostfreier Stahl | Neue Konstruktion | Reinigungsöffnungen für eine leichte und hygienische Reinigung des Förderbandes



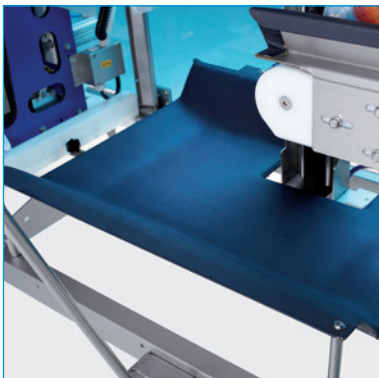
EF-series | Even Flow Hopper | New hygienic construction
EF-Serie | Even Flow Vorsilo | Neue hygienische Konstruktion



PD-series | Dryer | New hygienic construction
PD-Serie | Walzentrockner | Neue hygienische Konstruktion



FSA-series | Fingersizer | New hygienic construction
FSA-Serie | Fingersortierer | Neue hygienische Konstruktion



7000 E-A | Horizontal fill and seal machine | New leather coated features for gentle product handling
7000 E-A | Horizontale Füll- und Verschliessmaschine | Neue lederbezogene Bauteile für schonende Produktbehandlung



New Tool Container suitable for installation on site

Neuer Werkzeugcontainer geeignet für Montagen vor Ort



New Tool Container | Perfect working conditions and equipment

Neuer Werkzeugcontainer | Perfekte Arbeitsbedingungen und Ausstattung



Northern Germany | Bremervörde | Production
 Norddeutschland | Bremervörde | Produktion

Northern Germany | Bremervörde Site Expansion | Optimisation of Production

In February 2011 we took the decision to expand the production area at our site in northern Germany. In May 2012 we broke ground for the construction of the new warehouse and loading bay and were able to use the building as early as September 2012. The existing building was expanded by 1300 m², so that the Bremervörde site now has usable floor space totalling 3000 m² for the production of machines and conveyor belts. During the course of construction the building was equipped with a modern solar energy system for the company's own generation of electricity with a total output of 108 kW / P. Furthermore, we optimised the conveyor belt production by setting up a production line. We have invested in the installation of a 70 m² glass bead blasting cabinet, which enables us to carry out the surface treatment of machines and systems consisting of stainless steel in all dimensions and thereby continue to meet our high standards with respect to quality. A new side loading forklift truck has been provided in order to facilitate the work of our employees when loading the machine components and accelerate the overall delivery process. As a result, we are in a position to load several overseas containers within one day to ensure punctual delivery. We have a total of 32 employees at the Bremervörde site to guarantee professional production and services for our machines and plants.

Norddeutschland | Standort Bremervörde Erweiterung | Optimierung der Produktion

Im Februar 2011 trafen wir die Entscheidung für eine Produktionsflächenerweiterung an unserem Standort in Norddeutschland. Im Mai 2012 setzten wir den ersten Spatenstich für den Neubau der neuen Lager- und Verladehalle und konnten bereits im September 2012 das Gebäude nutzen. Das bestehende Gebäude wurde um 1300 m² erweitert und der Standort Bremervörde verfügt nun über eine Nutzfläche von insgesamt 3000 m² für die Herstellung von Maschinen und Förderbändern. Im Zuge des Neubaus wurde das Gebäude mit einer modernen Solaranlage für die eigene Stromerzeugung mit einer Gesamtleistung von 108 kW/P ausgestattet. Darüber hinaus optimierten wir die Förderbandproduktion durch die Einrichtung einer Fertigungsstraße. Wir investierten in die Installation einer 70 m² Glasperlen-Strahlkabine, um die Oberflächenbehandlung von Maschinen und Systemen aus rostfreiem Stahl in allen Abmessungen zu ermöglichen und somit unserem hohen Anspruch an Qualität weiterhin gerecht zu werden. Ein neuer Seitenstapler wurde bereitgestellt, um unseren Mitarbeitern die Arbeit beim Verladen der Maschinenkomponenten zu erleichtern und um den gesamten Auslieferungsprozess zu beschleunigen. Dadurch sind wir in der Lage innerhalb eines Tages mehrere Überseecontainer zu beladen, um eine termingerechte Auslieferung zu ermöglichen. Insgesamt 32 Mitarbeiter sind am Standort Bremervörde beschäftigt und garantieren eine fachgerechte Herstellung und Serviceleistung unserer Maschinen und Anlagen.



Warehouse and loading bay

Side loading forklift for quick and easy transport of machines and belts
Effective production line for conveyor belts

Lager- und Verladehalle

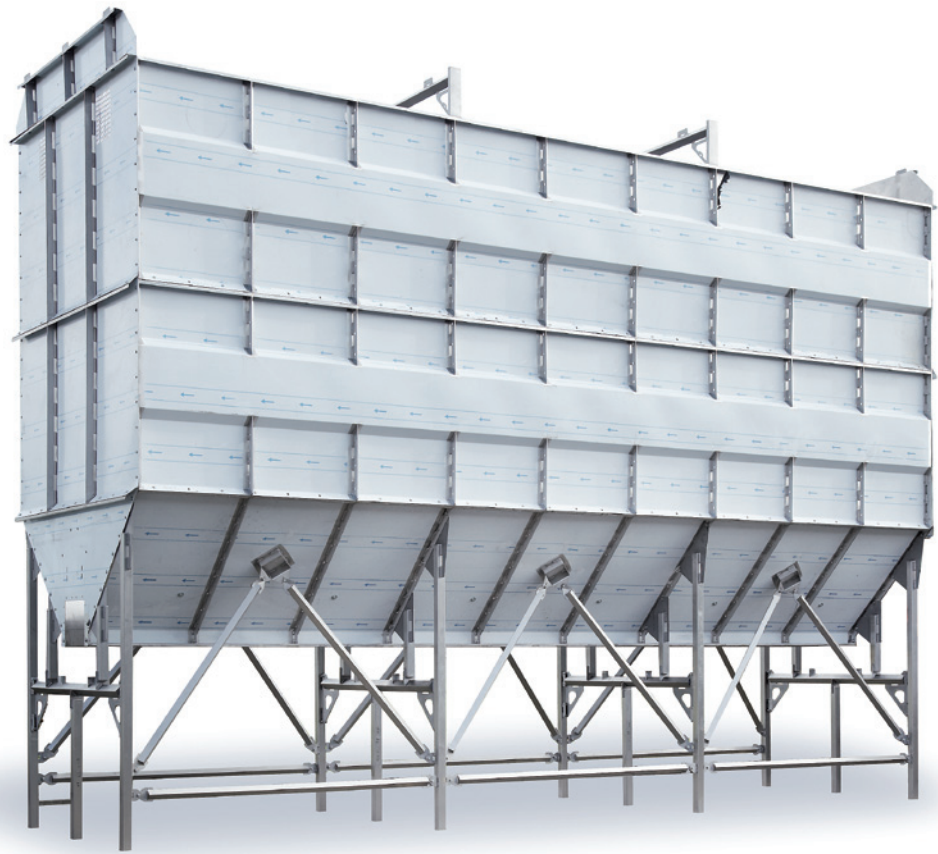
Seitenstapler für schnelles und leichtes Befördern von Maschinen und Bändern
Effektive Fertigungsstraße für Förderbänder



Northern Germany | Bremervörde | 70 m² Glass bead blasting cabinet
Norddeutschland | Bremervörde | 70 m² Glasperlenstrahlkabine

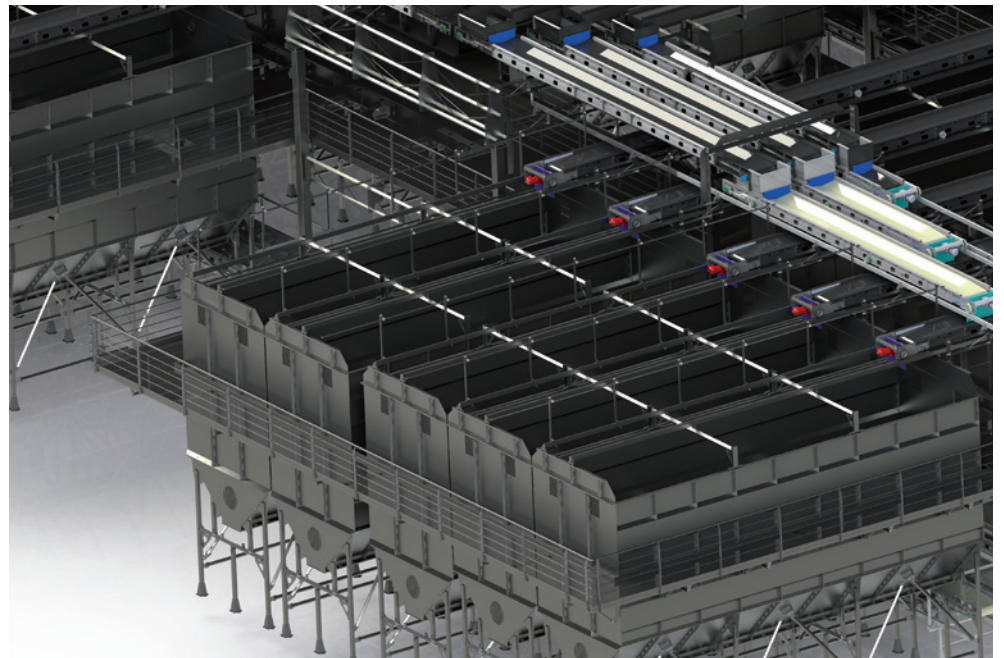


Northern Germany | Bremervörde | Employees
Norddeutschland | Bremervörde | Mitarbeiter



BS series | Bunker System | Produced by Fresh-Link & Packaging Solutions for Gillenkirch | Plant USA
 BS-Serie | Bunker System | Hergestellt von Fresh-Link & Packaging Solutions für Gillenkirch | Anlage USA

FRESH-LINK & Packaging Solutions



Czech Republic | Jihlava Fresh-Link & Packaging Solutions

The company Fresh-Link & Packaging Solutions was founded in 2012. The Managing Director of the company, which is based in Jihlava, Czech Republic, is Rostislav Bucek. The company specialises in plant construction and assembly for the international fruit and vegetable industry. In 2012 Gillenkirch Engineering & Sales commissioned Fresh-Link with the production of the platforms and bunkers for the contract in USA. Due to the intensive collaboration it was possible to produce solid, high-quality structures and deliver them on time. The employees at Fresh-Link are the first of three teams to carry out the installation of the system.

We are planning to continue the intensive collaboration in the future in order to meet the market's increasing demands for complete systems.

Tschechische Republik | Jihlava Fresh-Link & Packaging Solutions

2012 wurde das Unternehmen Fresh-Link & Packaging Solutions gegründet. Geschäftsführer des Unternehmens mit Sitz in Jihlava, Tschechische Republik ist Rostislav Bucek. Die Firma ist spezialisiert auf den Anlagenbau und Montage für die internationale Frucht- und Gemüseindustrie. 2012 beauftragte Gillenkirch Engineering & Sales die Firma Fresh-Link mit der Herstellung der Plattformen und Bunker für den Auftrag in den USA. In intensiver Zusammenarbeit wurden solide und hochwertig verarbeitete Konstruktionen hergestellt und termingerecht ausgeliefert. Die Mitarbeiter von Fresh-Link sind das erste von insgesamt drei Teams, welche die Montage der Anlage sicherstellt.

Wir planen auch in Zukunft eine intensive Zusammenarbeit, um den steigenden Ansprüchen nach Gesamtanlagen im Markt gerecht zu werden.



Platform | Produced by Fresh-Link & Packaging Solutions for Gillenkirch | Plant USA
 Plattform | Hergestellt von Fresh-Link & Packaging Solutions für Gillenkirch | Anlage USA