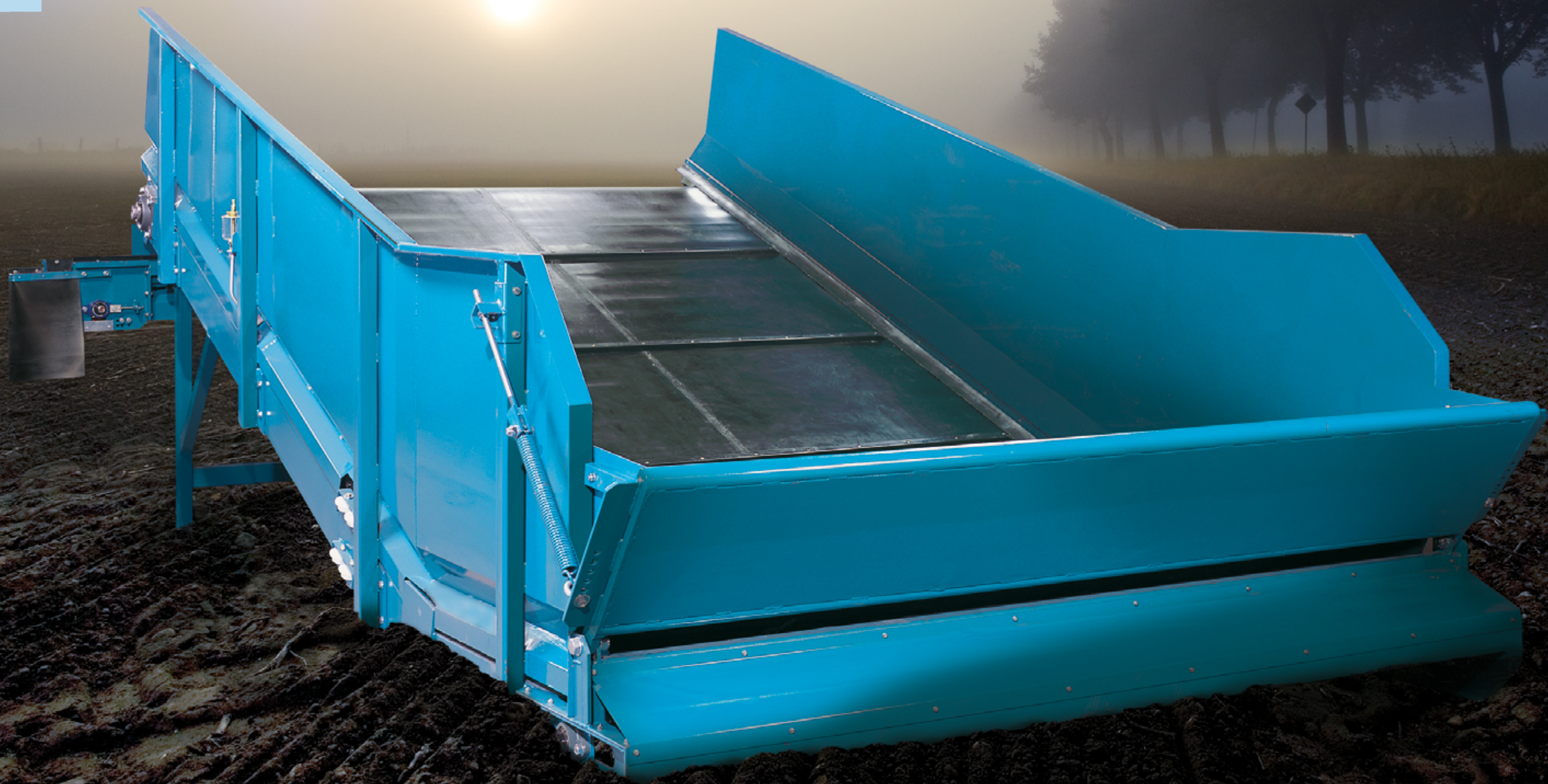
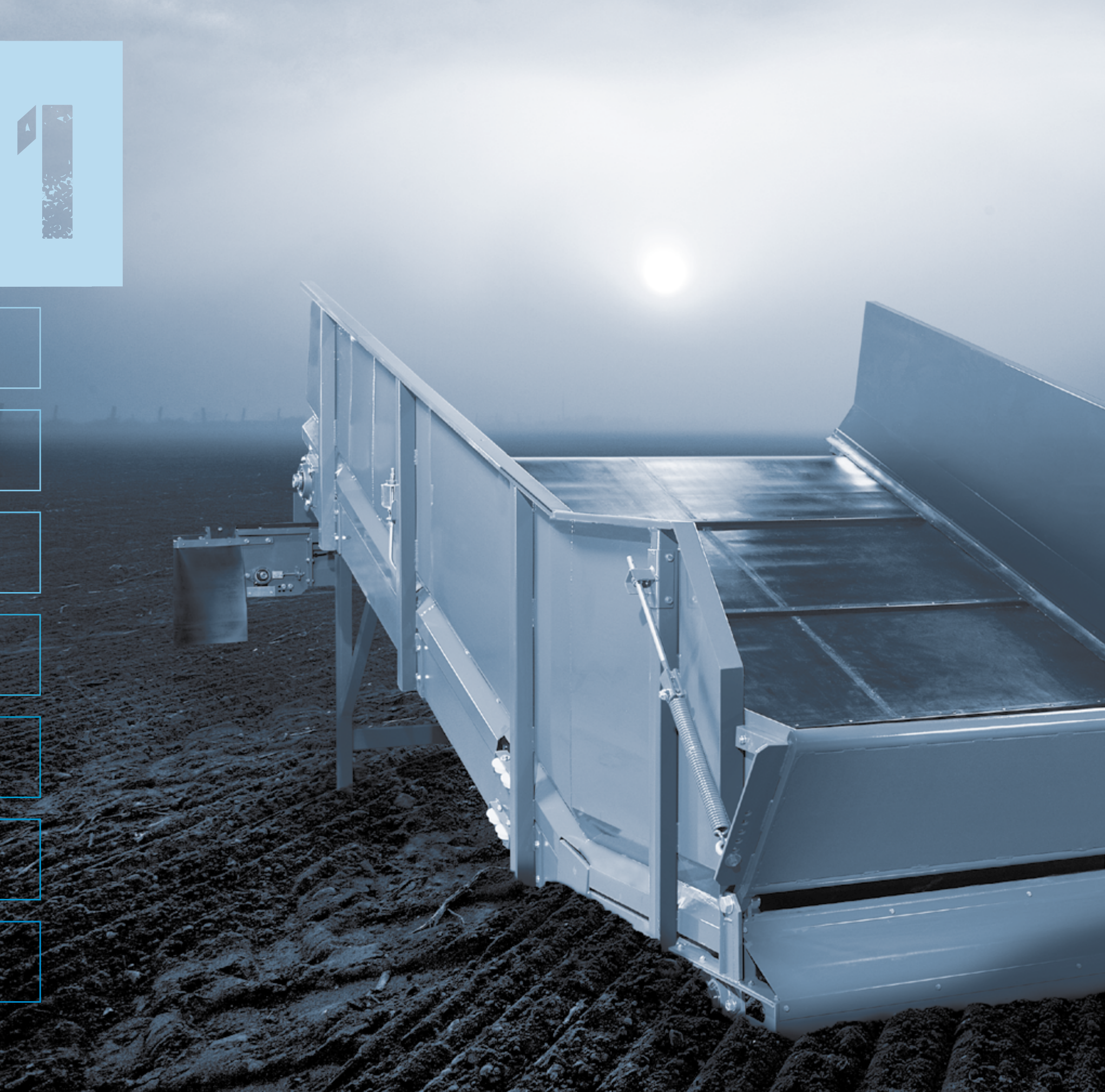


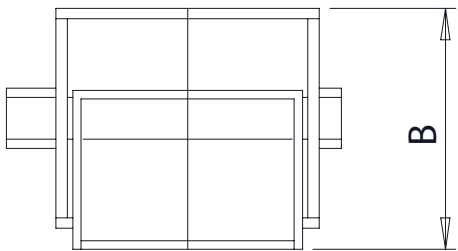
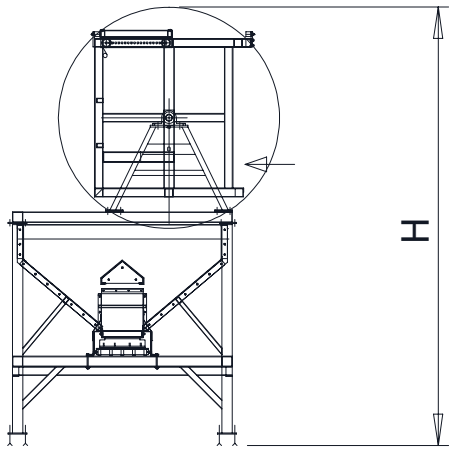
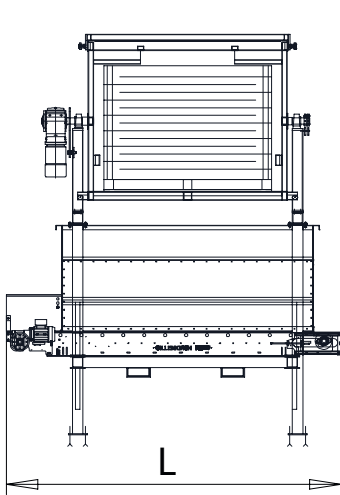
A GREAT RECEPTION

EIN GROSSARTIGER EMPFANG





1.01	KK-1600 Bin Tipper KK-1600 Kistenkipper	42-43
1.02	KK-2000 Bin Tipper KK-2000 Kistenkipper	44-45
1.03	RH-10 Receiving Hopper RH-10 Annahmesilo	46-47
1.04	RH-30 Receiving Hopper RH-40 Annahmesilo	48-49
1.05	RH-50 Receiving Hopper RH-50 RAnnahmesilo	50-51
1.06	RH-100 Receiving Hopper RH-100 Annahmesilo	52-53
1.07	SPT Dirt remover SPT Enterder	54-55



KK-1600	Bin tipper
Intended use	Suitable for the emptying of wooden boxes and plastic containers
Products	Potatoes, carrots, onions, beetroot and similar products

Description The boxes are placed by forklift into the proposed framework. The vessel is powered by electricity and carries out a rotation of 270 °. Upon reaching the preset tilting point opens the closure flap. The product precipitates in a padded silo and is then metered into the plant fed.

Standard equipment

- Solid construction made of painted or stainless steel
- Automatic program
- Moving the flap ensures a complete and careful evacuation of the boxes
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Silo
- Bunker removal band FCS-225
- Safety light curtain for forklift recognition
- Wireless remote control

Specifications

- Width (B): 2210 mm
- Length (L): 3200 mm
- Height (H): 4080 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 3.0 kW
- Adoption of capacity: up to 20 t/h (depending on plant)
- Box size: 1600 x 1200 x 1150 mm (up to 1.000 kg)
- other dimensions on request

KK-1600	Kistenkipper
Best. Verwendung	Geeignet zum schonenden Entleeren von Holzkisten und Kunststoffbehältern
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Rote Beete und ähnliche Produkte

Beschreibung Die Kisten werden mit dem Gabelstapler in dem vorgesehenen Rahmen platziert. Der Behälter wird elektrisch angetrieben und vollzieht eine Drehung von 270°. Bei Erreichen des voreingestellten Kippunktes öffnet die Verschlussklappe. Das Produkt fällt in ein gepolstertes Vorsilo und wird anschließend dosiert in die Anlage eingespeist.

Serienausstattung

- Stabile Konstruktion aus lackiertem oder rostfreiem Stahl
- Automatischer Programmablauf
- Bewegliche Verschlussklappe garantiert eine vollständige und schonende Entleerung der Kisten
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Vorsilo
- Bunkerentnahmeband FCS-225
- Sicherheitslichtvorhang zur Staplererkennung
- Funkfernbedienung

Technische Daten

- Breite (B): 2210 mm
- Länge (L): 3200 mm
- Höhe (H): 4080 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 3.0 kW
- Annahmekapazität: bis zu 20 t/h (Anlagenabhängig)
- Kistengröße: 1600 x 1200 x 1150 mmv (bis zu 1.000 kg)
- Andere Abmessungen auf Anfrage



KK-2000	Bin tipper
Intended use	Suitable for the emptying of wooden boxes and plastic containers
Products	Potatoes, carrots, onions, beetroot and similar products

Description

The box is placed with a forklift in the hydraulic system. After enabling the fully automated program that is allegedly box above and rotated hydraulically up to 270 °. Upon reaching the end position opens the shutter and the product is passed to the Even Flow. The built-in sensor monitors the level and raising or lowering of the even flow. The device can be used to synchronize product loading. The amount of product is plant-specific infinitely variable.

Standard equipment

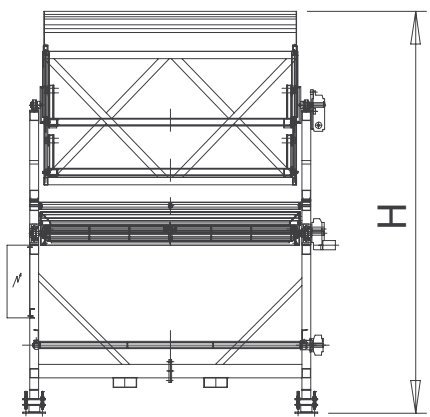
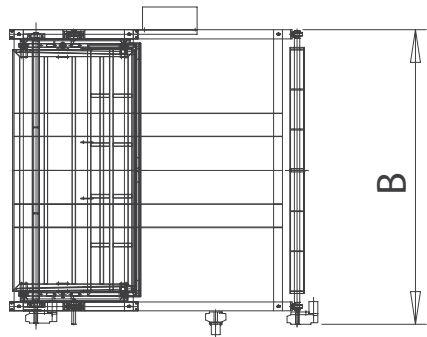
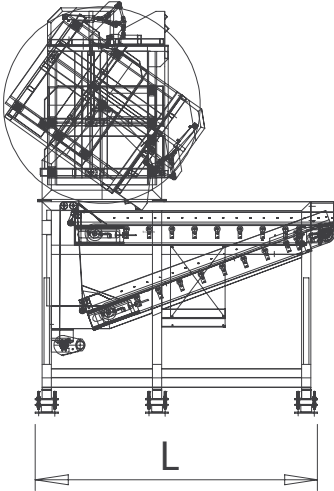
- Solid construction made of painted steel
- Hydraulic locking cap
- Hydraulic drive of the even flow (Up + down movement)
- Fully automatic process control with drainage control
- Automatic raising and lowering of the change in product level
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Wireless remote control

Specifications

- Width (B): 2564 mm
- Length (L): 3256 mm
- Height (H): 3250 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 7.5 kW
- Adoption of capacity: up to 30.0 t/h (depending on product)
- Bin size: up to 2.4 m width (up to 2 tons)



KK-2000	Kistenkipper
Best. Verwendung	Geeignet zum schonenden Entleeren von Holzkisten und Kunststoffbehältern
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Rote Beete und ähnliche Produkte

Beschreibung

Die Kiste wird mit einem Gabelstapler in dem hydraulischem System platziert. Nach Aktivieren des vollautomatischen Programmes wird die Kiste angeboben und hydraulisch bis zu 270° gedreht. Bei Erreichen der Endstellung öffnet die Verschlussklappe und das Produkt wird an das Even Flow Vorsilo übergeben. Die eingebaute Sensorik überwacht den Füllstand und das Anheben oder Absenken des Even Flows. Das Gerät kann synchronisiert zur Produktbeschickung eingesetzt werden. Die Produktmenge ist anlagenspezifisch stufenlos regelbar.

Serienausstattung

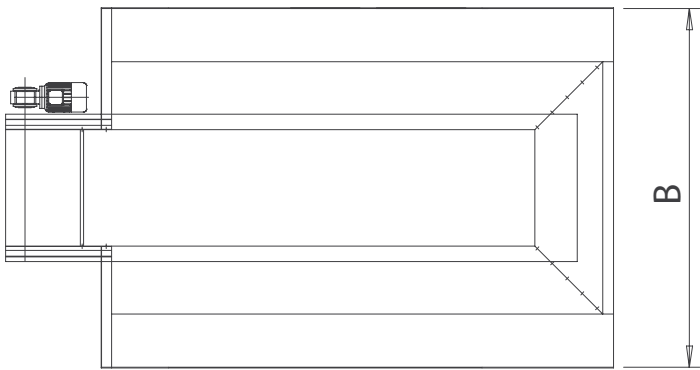
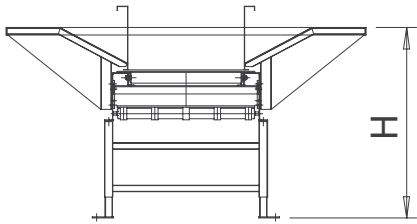
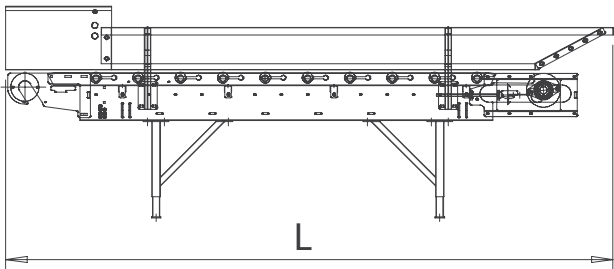
- Solide Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Hydraulische Verschlussklappe
- Hydraulischer Antrieb des Even Flows (Auf-/Abwärtsbewegung)
- Vollautomatische Ablaufsteuerung mit Entleerungskontrolle
- Automatische Anhebung und Absenkung bei Veränderung des Produktniveaus
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Funkfernbedienung

Technische Daten

- Breite (B): 2564 mm
- Länge (L): 3256 mm
- Höhe (H): 3250 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 7.5 kW
- Annahmekapazität: bis zu 30.0 t/h (Produktabhängig)
- Kistengröße: bis 2.4 m Breite (bis zu 2 Tonnen)



RH-10	Receiving hopper
Intended use	Suitable for the gentle acceptance of products from bins or big bags
Products	Citrus fruits and similar products

Description The acceptance of goods allows the controlled delivery of products to the packaging line. The products are emptied from crates or cartons or jumbo bags in the receiving department. Due to the variable and the overall performance speed is matched to the controlled production process.

Standard equipment

- Heavy duty construction of stainless steel
- Discharging conveyor FCS-200 with a smooth rubber belt
- Gear motor equipped with food grade oil
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Automatic speed regulation by inverter

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 500 mm, 650 mm
- Length (L): 1500 mm, 2000 mm , 2500 mm, 3000 mm
- Height (H): approx 1000 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 0.55 kW
- Capacity: up to 10.0 t/h (depending on model)

RH-10	Annahmesilo
Best. Verwendung	Geeignet für die schonende Produktannahme aus Kisten oder Jumbosäcken
Produkte	Zitrusfrüchte und ähnliche Produkte

Beschreibung Die Warenannahme ermöglicht die geregelte Zufuhr der Produkte an die Verpackungslinie. Die Produkte werden aus Kisten und Kartons oder Jumbosäcken in die Warenannahme entleert. Durch die regelbare und auf die Gesamtleistung abgestimmte Laufgeschwindigkeit wird der Produktionsablauf geregelt.

Serienausstattung

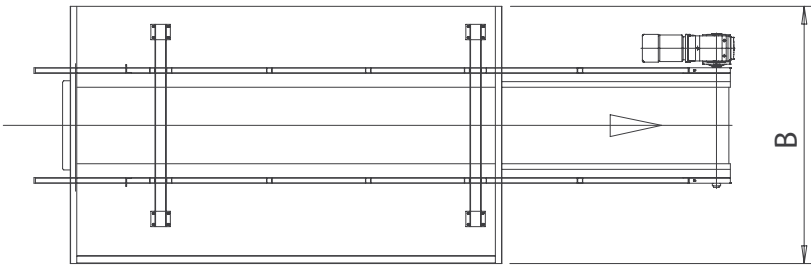
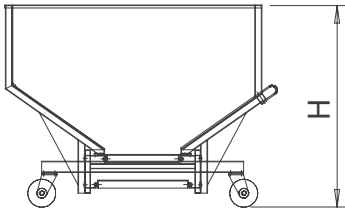
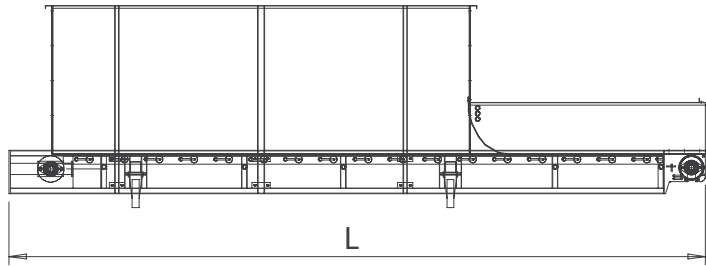
- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Austrageband FCS-200 mit glattem Gummigurt
- Getriebemotor gefüllt mit Lebensmittelöl
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Automatische Mengenregulierung durch Frequenzumrichter

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 500 mm, 650 mm
- Länge (L): 1500 mm, 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm
- Höhe (H): ca. 1000 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 0.55 kW
- Kapazität: bis zu 10.0 t/h (modellabhängig)



RH-30	Receiving hopper
Intended use	Suitable for gentle emptying boxes, big bags and truckloads
Products	Potatoes, onions, carrots and similar products

Description

Sturdy hopper in painted steel with integrated conveyor.
Adjusted rating in different belt widths and lengths.
Adjustable speed for volume regulation.

Standard equipment

- Solid construction made of painted steel
- FCS-200 Discharging conveyor with a smooth rubber belt
- Gear motor equipped with food grade oil
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Option

- Automatic speed regulation by inverter

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 500, 650, 800 mm
- Length (L): 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000 mm
- Height (H): approx. 1450 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.5 kW
- Capacity: up to 40.0 t/h (depending on model)

RH-30	Annahmesilo
Best. Verwendung	Geeignet zur schonenden Produktannahme aus Kisten, Jumbosäcken und LKW-Ladungen
Produkte:	Kartoffeln, Zwiebeln, Karotten und ähnliche Produkte

Beschreibung

Stabiler Annahmetrichter aus lackiertem Stahlblech mit integriertem Förderband.
Leistungsangepaßte Ausführung in verschiedenen Gurtbreiten und Längen erhältlich.
Einstellbare Geschwindigkeit zur Mengenregulierung.

Serienausstattung

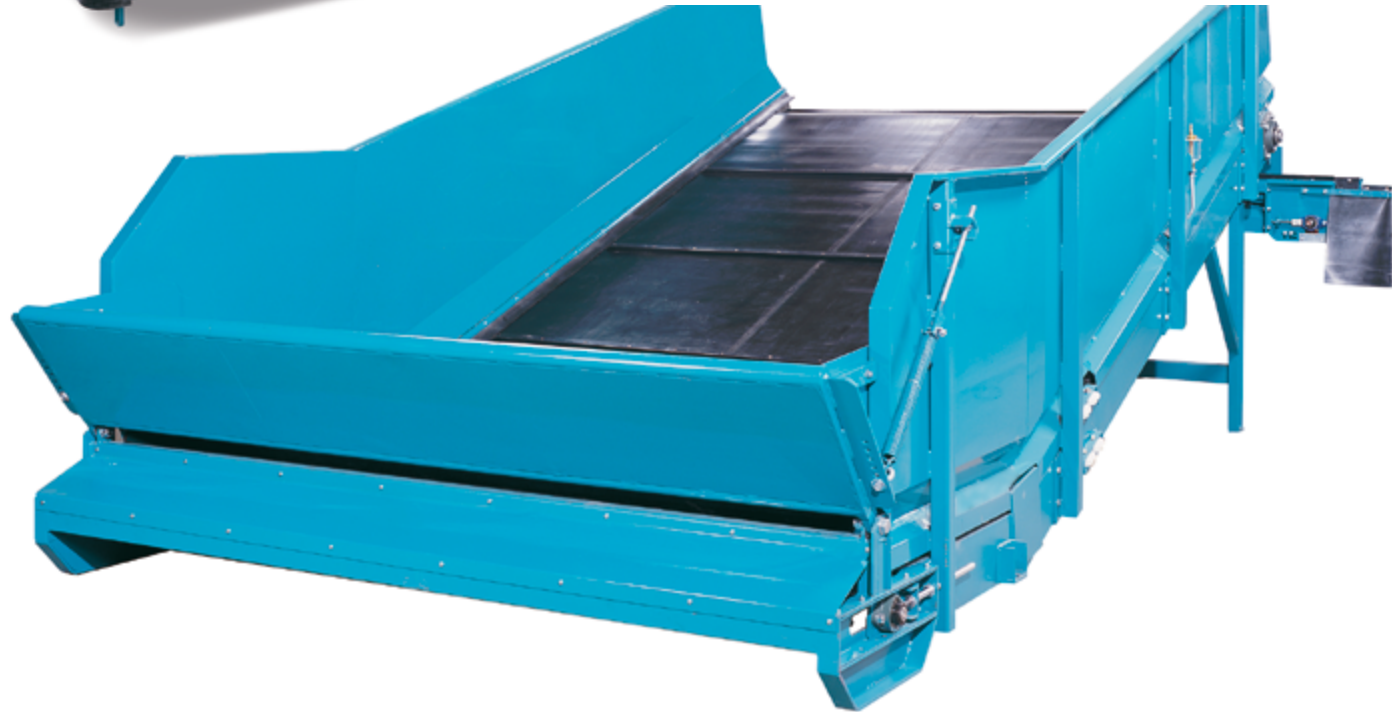
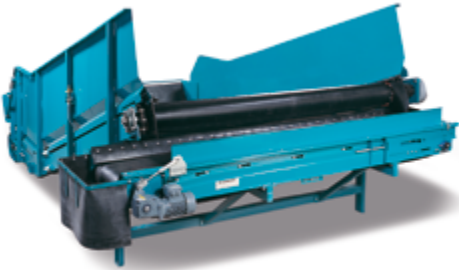
- Solide Konstruktion aus lackiertem Stahl
- FCS 200 Austrageband mit glattem Gummigurt
- Getriebemotor mit Lebensmittelöl
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Automatische Mengenregulierung durch Frequenzumrichter

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 500, 650, 800 mm
- Länge (L): 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, 5000 mm
- Höhe (H): ca. 1450 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Kapazität: bis 40.0 t/h (Modellabhängig)



RH-50	Receiving hopper
Intended use	Suitable for gentle acceptance of truckloads, big bags and bins
Products	Potatoes, carrots, onions and other products

Description The reverse assumption is used for fast and gentle emptying of backward tilting vehicles. The system can be equipped with electric or hydraulic drives. The conveyor belt is transported via a heavy duty chain forward. The leading edge is height adjustable.

Standard equipment

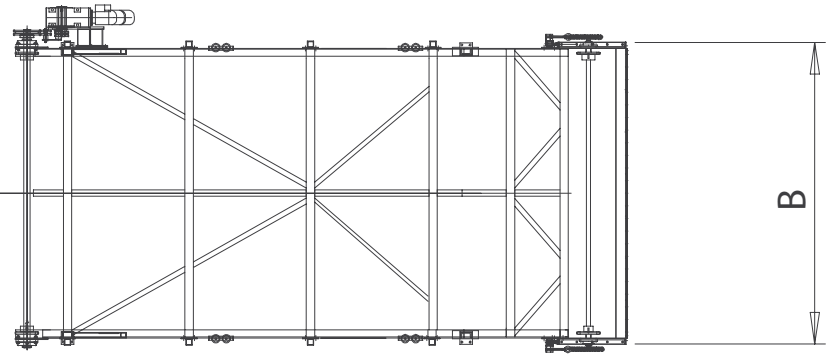
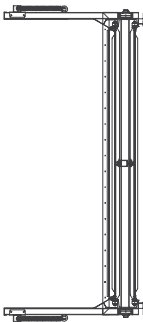
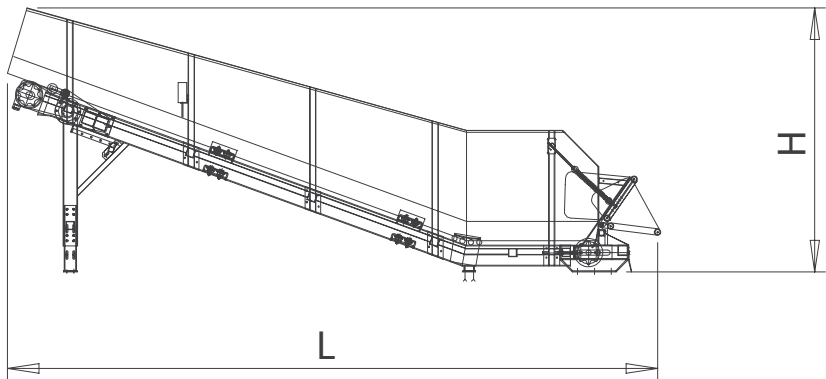
- Solid steel frame in painted or stainless steel
- Gear motor / hydraulic drive
- Adjustable inlet edge
- Conveyor belt (high-quality, multi-ply rubber belt)
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Hydraulic flap
- Automatic speed regulation by inverter

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 2400, 3000 mm
- Length (L): 4000 - 10000 mm
- Height (H): approx. 2500 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 0.55 kW
- Capacity: up to 50.0 t/h (depending on model)



RH-50	Annahmesilo
Best. Verwendung	Geeignet zur schonenden Annahme von LKW-Ladungen, Jumbosäcken und Großkisten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und andere Produkte

Beschreibung Die Rückwärtsannahme dient zum schnellen und schonenden Entleeren von rückwärts kippenden Fahrzeugen. Die Anlage kann mit elektrischen oder hydraulischen Antrieben ausgerüstet werden. Der Fördergurt wird mittels einer Schwerlastkette vorwärts transportiert wird. Die Einlaufkante ist höhenverstellbar.

Serienausstattung

- Solider Stahlrahmen aus lackiertem oder rostfreiem Stahl
- Getriebemotor
- Höhenverstellbare Einlaufkante
- Fördergurt, (hochwertiger, mehrlagiger Gummigurt)
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 2400, 3000 mm
- Länge (L): 4000 - 10000 mm
- Höhe (H): ca. 2500 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 0.55 kW
- Kapazität: bis 50.0 t/h (Modellabhängig)

Zubehör

- Hydraulische Überladebrücke
- Automatische Mengenregulierung durch Frequenzumrichter



RH-100	Receiving hopper
Intended use	Suitable for gentle product acceptance from boxes, jumbo bags and truckloads
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Description Sturdy hopper in painted steel conveyor belt with integrated gooseneck. Solid side reveiving hopper constructed in mild steel painted with integrated conveyor belt for different capacities. Adjustable speed for volume regulation.

Standard equipment

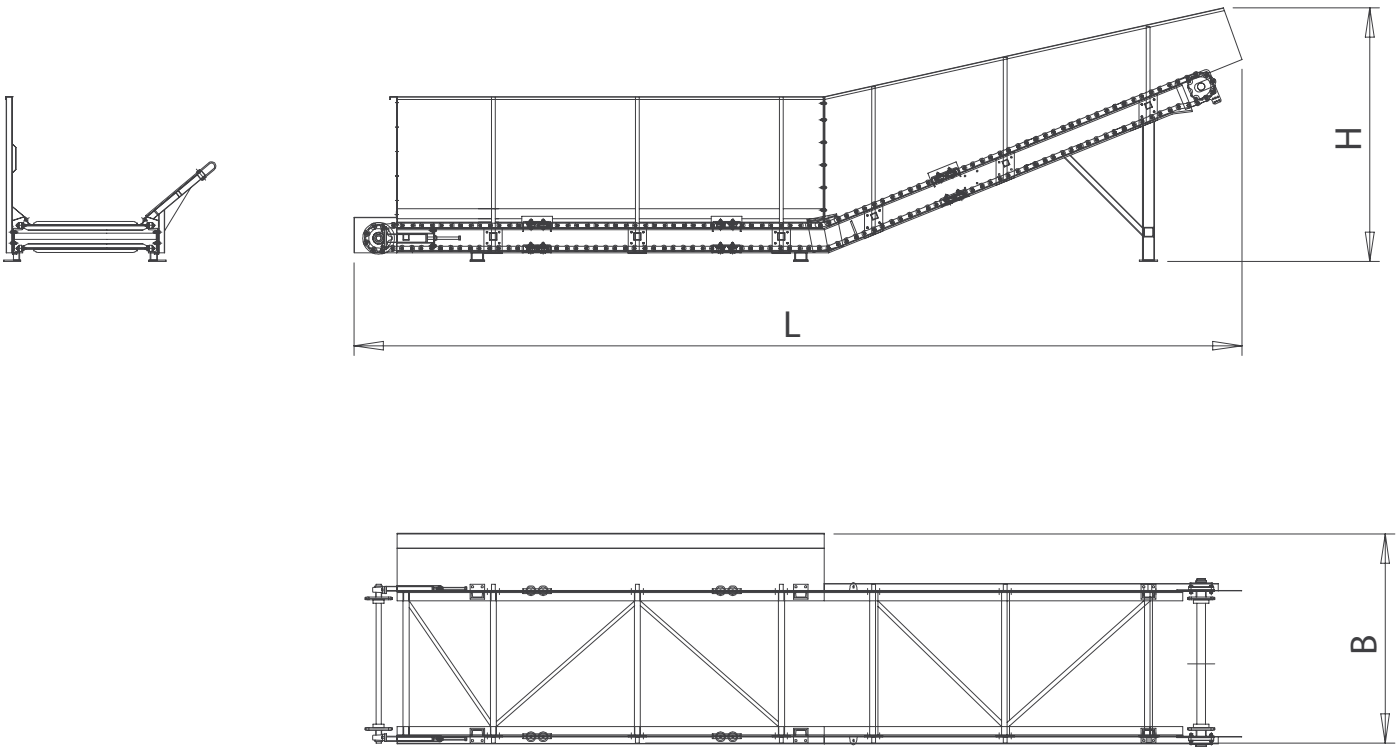
- Solid construction made of painted steel
- Discharging conveyor FCS-200 with a smooth rubber belt
- Gear motor equipped with food grade oil
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Hydraulic flap
- Automatic speed regulation by inverter

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 650, 800, 1000 mm
- Length (L): 2000 - 10000 mm
- Height (H): approx. 1350 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.5 kW
- Capacity: up to 100.0 t/h (depending on model)



RH-100	Annahmesilo
Best. Verwendung	Geeignet zur schonenden Produktaannahme aus Kisten, Jumbosäcken oder LKW Ladungen
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Beschreibung Stabiler Annahmetrichter aus lackiertem Stahlblech mit integriertem Förderband und Aufwärtsknick. Leistungsangepaßte Ausführung in verschiedenen Gurtbreiten und Längen erhältlich. Einstellbare Geschwindigkeit zur Mengenregulierung.

Serienausstattung

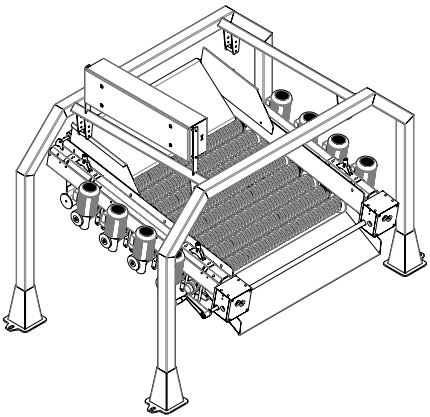
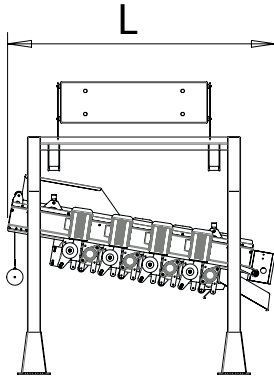
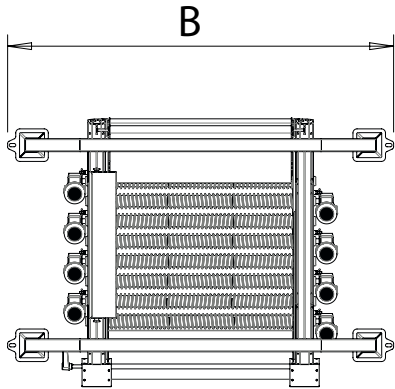
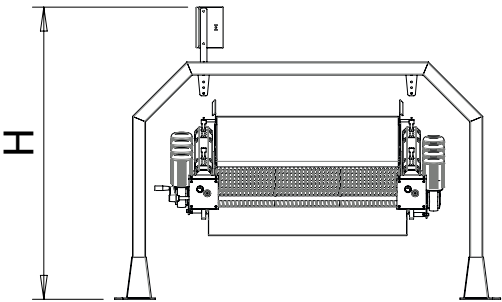
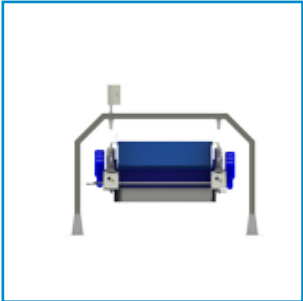
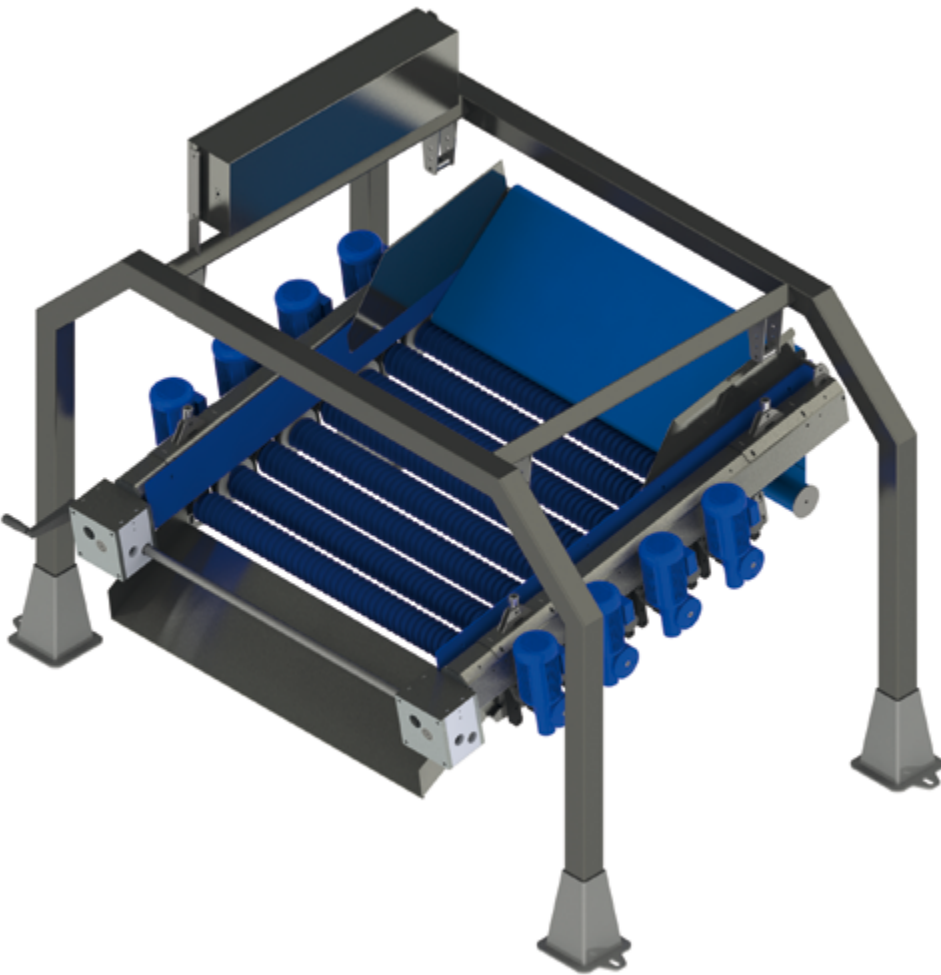
- Solide Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Austrageband FCS-200 mit glattem Gummigurt
- Getriebemotor gefüllt mit Lebensmittelöl
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Hydraulische Überladebrücke
- Automatische Mengenregulierung durch Frequenzumrichter

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 650, 800, 1000 mm
- Länge (L): 2000 - 10000 mm
- Höhe (H): ca. 1350 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Kapazität: bis 100.0 t/h (Modellabhängig)



SPT	Dirt remover
Intended use	Suitable for removing dirt, stones and vines from the product
Products	Potatoes and similar products

Description The products are vibrated while flowing through the rollers in a continuous process and separates dirt and other debris from the produce.

Standard equipment

- Solid construction made of stainless steel
- Each shaft is motorized with gear motor
- Adjustable roller section equipped with PU spiralrollers
- Gear motor for size adjustment
- Electric cabinet
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Roller width: 1000 - 1600 mm
- Width (B): depending on model
- Length (L): depending on model
- Height (H): depending on model
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption each motor: 0.18 kW
- Capacity: 15.0 - 50.0 t/h (depending on model)

SPT	Enterder
Best. Verwendung	Geeignet zum Trennen von produktanhaftendem Schmutz, Ranken und Steinen
Produkte	Kartoffeln und ähnliche Produkte

Beschreibung Das Produkt wird während des Transports über die Walzen gerüttelt. Durch die Vibration werden Schmutz und andere Rückstände vom Produkt entfernt.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Einzeln angetriebene Sortierrollen mit Aufsteckgetriebemotoren
- Einstellbare Rollensektionen ausgerüstet mit PU Walzen
- Getriebemotor zur elektrischen Größenverstellung
- Schaltschrank
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Rollenbreite: 1000 - 1600 mm
- Breite (B): Modellabhängig
- Länge (L): Modellabhängig
- Höhe (H): Modellabhängig
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch je Motor: 0.18 kW
- Kapazität: 15.0 - 50.0 t/h (Modellabhängig)