

GILLENKIRCH

YOUR PARTNER FOR COMPLETE SOLUTIONS



USA | Idaho Completion | Plant for french fries

In December 2013, we handed over the biggest washing and sorting plant for French fries world-wide to the operator. A total of 68 overseas containers with plant components were shipped from Germany and the Czech Republic, unloaded on schedule at the location and then all parts were integrated into the plant.

Our assembly team was working at the location for 12 months, in order to assemble the plant and put it into operation on schedule. The plant is operating in test mode since November 2013 and meets the high quality standards placed on us regarding functioning and workmanship. The plant will start operating in March 2014 with an output of more than 30,000 truckloads of potatoes per year. We would like to thank our employees for their professional work, and our client for placing his trust in us.



Installation team | Gillenkirch | Fresh Link | Mager Electrical Engineering
Montageteam | Gillenkirch | Fresh Link | Mager Elektrotechnik



Since November 2013 | Plant in test mode
Seit November 2014 | Anlage im Testbetrieb

NEWS

USA | Idaho Fertigstellung | Anlage für Pommes Frites

Im Dezember 2013 haben wir die weltweit größte Wasch- und Sortieranlage für Pommes Frites an den Betreiber übergeben. Insgesamt 68 Überseecontainer mit Anlagenkomponenten wurden aus Deutschland und der Tschechischen Republik verschifft, vor Ort pünktlich entladen und anschließend alle Teile in die Anlage integriert.

Unser Montageteam war 12 Monate vor Ort im Einsatz, um die Anlage termingerecht zu montieren und in Betrieb zu nehmen. Seit November 2013 ist die Anlage im Testbetrieb und erfüllt die an uns gesetzten hohen Qualitätsanforderungen in Funktion und Verarbeitung. Ab März 2014 wird die Anlage mit einer Leistung von mehr als 30.000 LKW Ladungen Kartoffeln pro Jahr in Betrieb gehen. Wir danken unseren Mitarbeitern für Ihren professionellen Einsatz und dem Kunden für das in uns gesetzte Vertrauen.



December 2012 | Start of installation
Dezember 2012 | Montagebeginn



Granddaughter of Gerd Gillenkirch | Anna Manteca | Tastes the first french fries
Enkelin von Gerd Gillenkirch | Anna Manteca | Probiert die ersten Pommes Frites

Germany | Tornesch
C-Pack | Fully automatic net clipping machines

Decades of experience have turned C-Pack, which is based in Northern Germany, into the best performing supplier for net clipping machines. The high performance and functional safety, the low energy consumption, the high reliability and the low tool wear of the machines have made the Model 929 into a “workhorse with tradition”, a role model of endurance, quality and speed in the production of net clip packaging.

The machine is suitable for packaging potatoes, onions, clean citrus fruits and other chunky goods in 0.5 to 5.0 kg clip nets at an output of 48 packag per minute. The net clipper can be optionally equipped with modern labelling machines for printing flag labels and/or die-cut labels, e.g. flag labels with a carrying handle.

www.c-pack.com



C-Pack | Automatic clipping machine | VAC 956
C-Pack | Automatische Netzclipmaschine | VAC 956

Sweden | Astorp
Emve | Successful with paper packaging

Paper packaging is experiencing a renaissance. Over the last few months our client Josef Thissen GmbH has been supplying a big grocery discounter with premium table potatoes in heat-sealed paper bags. The well-tried paper packaging has proven to still be the best type of packaging for table potatoes. It prevents quality loss through sunlight or supermarket lighting. The consumer recognises the difference in quality and is buying the new paper packaging.

www.emve.com



Emve | Paper bagger | BE 6000
Emve | Papierverpackungsmaschine | BE-6000

Deutschland | Tornesch
C-Pack | Vollautomatische Netzclipmaschinen

Jahrzehntelange Erfahrung hat C-Pack mit Sitz in Norddeutschland zum leistungsstärksten Anbieter für Netzclipmaschinen gemacht. Die hohe Leistung und Funktionssicherheit, der geringe Energieverbrauch, die hohe Zuverlässigkeit und der geringe Werkzeugverschleiß der Maschinen machen das Modell 929 zum “Arbeitspferd mit Tradition”, ein Vorbild an Ausdauer, Qualität und Geschwindigkeit bei der Produktion von Netzclipverpackungen.

Die Maschine ist geeignet zum Verpacken von Kartoffeln Zwiebeln, sauberen Zitrusfrüchten und anderen stückigen Gütern in 0.5 bis 5.0 kg Clipnetze bei einer Leistung von 48 Packungen pro Minute. Der Netzclipper kann zusätzlich mit modernen Auszeichnungswerken zum Bedrucken von Auszeichnungsfahnen und/oder Stanzzettiketten, z. B. Fahnenetiketten mit einem Tragegriff, ausgerüstet werden.

www.c-pack.com



C-Pack | Automatic clipping machine | VAC 929
C-Pack | Automatische Netzclipmaschine | VAC 929

Schweden | Astorp
Emve | Erfolgreich mit Papierverpackungen

Die Papierverpackung erlebt eine Renaissance. Seit einigen Monaten beliefert unser Kunde Josef Thissen GmbH einen großen Lebensmitteldiscounter mit Premium-Speisekartoffeln in heißversiegelten Papierbeuteln. Es zeigt sich, dass die altbewährte Papierverpackung nach wie vor die beste Verpackung für Speisekartoffeln ist. So gibt es keine Qualitätsverluste durch den Einfluß von Sonnenlicht oder die Beleuchtung in den Supermärkten. Der Verbraucher erkennt die Qualitätsunterschiede und kauft die neue Papierverpackung.

www.emve.com



Premium package | Potatoes
Premiumverpackung | Speisekartoffeln

Netherlands | Alkmaar
Jasa | New vertical fill and sealing machine

The Dutch company JASA has developed into one of the leading manufacturers of vertical form filling and sealing machines over the last 25 years. The company's model JASA 350 is the best performing and most reliable vertical flow wrapping machine on the market. A new and patented labelling system allows pattern-matching labels on the front and back. The machine is suitable for packaging sizes from 0.5 to 5.0 kg and has an output of up to 50 packages per minute. The machines can be optionally equipped with thermal transfer printers.

www.jasa.nl



Jasa | Vertical fill and sealing machine | 350
Jasa | Vertikale Füll- und Verschleißmaschine | 350

Denmark | Odense
Newtec | New generation | Weighing machines

Newtec in Denmark is the leading manufacturer of linear computer weighing machines for your products. For more than 30 years Newtec in Denmark has manufactured linear computer-controlled weighing machines. Numerous Newtec patents across many decades secured the prerequisites for the most reliable and weight-accurate linear computer weighing machine on the market.

A new generation of weighing machines has been in development since 2011. Today the new models 4009B2 and 4015B2 provide Newtec with the best performing and most reliable weighing machines for weighing carrots, potatoes, onions, citrus fruits and similar products. The models are suitable for portion sizes from 0.5 kg to 5.0 kg at an output from 40 to 110 packages per minute. Additionally, Newtec has developed the model 4014XB with an extremely high output of 22 to 85 packages per minute for weight sizes from 1.0 to 25.0 kg. All weighing machines can be combined with individual cross conveyor systems and can be coupled with various packaging machines or sealing systems. All models are equipped with network-compatible control systems and allow continuous control of the production process and its productivity.

In 2013, a new checkweigher was developed for the packaging check after weighing. The machine was equipped with a camera system for the first time and recognises loose products and open packaging. The checkweigher is suitable for a weight range from 0.2 to 5.0 kg and has an output of 60 packages per minute. These new developments laid the foundation for completely automating the plants up to the palletising stage.

www.newtec.com



Newtec | Weigher 4009B2
Newtec | Wiegemaschine 4009B2

Niederlande | Alkmaar
Jasa | Vertikale Füll- und Verschleißmaschine

Das niederländische Unternehmen JASA hat sich im Laufe der letzten 25 Jahre zu einem der führenden Hersteller von vertikalen Füll- und Verschleißmaschinen entwickelt. Mit dem Modell JASA 350 hat die Firma die leistungsstärkste und zuverlässigste vertikale Schlauchbeutelmaschine im Markt. Ein neues patentiertes Auszeichnungssystem ermöglicht eine rapportgenaue Auszeichnung auf der Vorder- und Rückseite. Die Maschine ist geeignet für Verpackungsgrößen von 0.5 bis 5.0 kg und verfügt über eine Leistung von bis zu 50 Verpackungen pro Minute. Die Maschinen können zusätzlich mit Thermotransferdruckern ausgerüstet werden.

www.jasa.nl



Dänemark | Odense
Newtec | Neue Generation | Wiegemaschinen

Newtec Dänemark ist der führende Hersteller von linearen Computerwiegemaschinen für Ihre Produkte. Seit mehr als 30 Jahren fertigt Newtec in Dänemark lineare computergesteuerte Wiegemaschinen. Zahlreiche Newtec Patente haben über viele Jahrzehnte die Voraussetzung für die zuverlässigste und gewichtsgenaueste lineare Computerwiegemaschine im Markt gesichert.

Eine neue Generation von Wiegemaschinen wurde seit 2011 entwickelt. Mit den neuen Modellen 4009B2 und 4015B2 verfügt Newtec heute über die leistungsstärksten und zuverlässigsten Wiegemaschinen für das Wiegen von Karotten, Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchten und ähnliche Produkten. Die Modelle sind geeignet für Portionsgrößen von 0.5 kg bis 5.0 kg bei einer Leistung von 40 bis 110 Packungen pro Minute. Zusätzlich entwickelte Newtec das Modell 4014XB1 mit einer extrem hohen Leistung von 22 bis 85 Packungen pro Minute bei Gewichtsgrößen von 1.0 bis 25.0 kg. Alle Wiegemaschinen sind kombinierbar mit individuellen Querbandsystemen und können mit verschiedensten Verpackungsmaschinen bzw. Verschleiß-Systemen gekoppelt werden. Alle Modelle sind ausgerüstet mit netzwerkfähigen Steuerungen und erlauben die kontinuierliche Kontrolle der Produktion und deren Produktivität. 2013 wurde ein neuer „Checkweigher“ für die Verpackungskontrolle nach dem Wiegen entwickelt. Die Maschine wurde erstmalig mit einem Kamerasystem ausgerüstet und erkennt lose Produkte und offene Verpackungen. Der Checkweigher ist geeignet für einen Gewichtsbereich von 0.2 bis 5.0 kg und verfügt über eine Leistung von 60 Packungen pro Minute. Durch diese Neuentwicklungen wurden die Voraussetzungen geschaffen, Anlagen bis zur Palettierung komplett zu automatisieren.

www.newtec.com



Newtec | Weigher 4014XB1
Newtec Wiegemaschine 4014XB1
Newtec | New Checkweigher
Newtec | Neue Kontrollwaage

Germany | Dinslaken Packaging Machines | Hygiene requirements

Our horizontal form filling and sealing machines have been successfully in operation for more than 30 years and are suitable for the packaging of potatoes, carrots, onions, citrus fruits, tomatoes, apples and other products.

Our machine models offer the possibility of integrating up to three different sealing systems. This allows the client to select the desired packaging with more flexibility.

During the manufacturing of the machines we always adhere to important quality characteristics. Our machines are durable, high-performance, gentle to products, user-friendly and low-maintenance. Safety together with quality is our top priority. We not only ensure functionality, but have also increasingly concentrated on adhering to hygiene requirements in the area of food safety during the past 12 months.

The frame constructions of our machines are made of stainless steel and all machine parts touching the product have been replaced with suitable materials, which will also comply with the legal requirements in the future. The conveyor belts now comply with the FDA and USDA regulations and the plastic materials used conform to the EU Directive 10/2011.

www.gillenkirch.com



Deutschland | Dinslaken Verpackungsmaschinen | Hygieneanforderung

Unsere horizontalen Füll- und Verschleißmaschinen sind seit mehr als 30 Jahren erfolgreich im Einsatz und geeignet für das Verpacken von Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Zitrusfrüchten, Tomaten, Äpfeln und anderen Produkten.

Unsere Maschinenmodelle bieten die Möglichkeit zur Integration von bis zu drei verschiedenen Verschleißsystemen. Dadurch ist der Kunde in der Lage, flexibel die gewünschte Verpackung zu wählen. Bei der Herstellung der Maschinen berücksichtigen wir stets wichtige Qualitätsmerkmale. Unsere Maschinen sind langlebig, leistungsstark, produktschonend, bedienerfreundlich und wartungsarm. Dabei ist die Sicherheit in Verbindung mit der Qualität unser oberstes Gebot. Wir achten nicht nur auf die Funktion, sondern haben uns in den letzten 12 Monaten verstärkt auf die Einhaltung der Hygieneanforderungen im Bereich der Lebensmittelsicherheit konzentriert.

Die Rahmenkonstruktion unserer Maschinen besteht aus rostfreiem Stahl und alle produktberührenden Teile der Maschinen wurden durch geeignete Materialien ersetzt, welche den gesetzlichen Anforderungen auch in Zukunft entsprechen. Nun entsprechen die Fördergurte den FDA und USDA Richtlinien und die verwendeten Kunststoffe sind konform mit der EU Richtlinie 10/2011.

www.gillenkirch.com



Fill opening | Conveyor belt | FDA and USDA conform
Füllöffnung | Fördergurt | FDA und USDA konform



Gillenkirch GmbH Packaging Systems | Horizontal fill and seal machines | Model 7000 E-A for apples and similar fruits
Gillenkirch GmbH Packaging Systems | Horizontale Füll- und Verschleißmaschinen | Modell 7000 E-A für Äpfel und ähnliche Produkte

Germany | Uelzen Successful | Washing and grading

Since 2012 the washing and sorting plant is successfully used by Agricola, a member of the Heilmann.AG group. Up to now roughly 200,000 tonnes of potatoes have been washed and sorted by differing quality. The achieved product quality of the table potatoes is first class. In mid-2013, we produced a commercial together with the client and the Berlin company Familienproduktion using the next generation of machines. At the same time we commissioned our long-time photographer Mick-Design with the realisation of advertising images, in order to convince our clients of our plant concepts and quality in the long term. We would like to thank Heilmann.AG and all creative minds for supporting our marketing efforts.

www.gillenkirch.com | www.familienproduktion.com | www.mick-design.de



Uelzen | Heilmann.AG | Mick-Design und Niklas Gillenkirch
Uelzen | Heilmann.AG | Mick-Design und Niklas Gillenkirch



Deutschland | Uelzen Erfolgreich | Waschen und Sortieren

Seit 2012 ist die Wasch- und Sortieranlage bei Agricola, ein Unternehmen der Heilmann.AG, erfolgreich im Einsatz. Bisher wurden ungefähr 200.000 Tonnen Kartoffeln gewaschen und unterschiedliche Qualitäten verlesen. Die erzielte Produktqualität der Speisekartoffeln ist erstklassig. Mitte 2013 haben wir in Zusammenarbeit mit dem Kunden, der Familienproduktion aus Berlin und durch den Einsatz der nächsten Generation einen Werbefilm produziert. Gleichzeitig beauftragten wir unseren langjährigen Fotografen Mick-Design mit der Umsetzung von Werbefotos, um nachhaltig die Kunden von unseren Anlagenkonzepten und der Qualität zu überzeugen. Wir danken der Heilmann.AG und allen Kreativen für die Unterstützung unseres Marketings.

www.gillenkirch.com | www.familienproduktion.com | www.mick-design.de



Berlin-Schönefeld | New film | Alexandra und Niklas Gillenkirch | Team Familienproduktion
Berlin-Schönefeld | Neuer Werbefilm | Alexandra und Niklas Gillenkirch | Team Familienproduktion



Washing line | Quality and efficiency
Hygiene | Traceability

More than 90% of the potatoes and carrots commercially sold today are washed and polished. In 2011, we installed two independently operating washing lines at Agricola. Both lines are arranged identically and in parallel, and each line consists of a Soak tank system with stone remover, two drum washing machines DW-50, two Wyma polishing machines, a dryer PD-50 and various conveyor belts. In addition, a water filtration plant for the treatment of process water is part of the investment concept. To ensure the regular maintenance and daily cleaning of the plant, the entire wash area with platforms and access stairs was useful connected and equipped with a high-pressure cleaning equipment. The car wash of Heilmann.AG meets the high requirements of the consumer in terms of hygiene and food safety.

Waschanlage | Qualität und Effizienz
Hygiene | Rückverfolgbarkeit

Mehr als 90% der im Handel verkauften Kartoffeln und Karotten sind heute gewaschen und poliert. 2011 haben wir bei Agricola zwei unabhängig voneinander arbeitende Waschlينien installiert. Beide Linien sind identisch und parallel angeordnet und jede Linie besteht aus einem Vorweichtank mit Steintrenner, zwei Trommelwaschmaschinen DW-50, zwei Wyma Poliermaschinen, einem Walztrockner PD-50 und diversen Tansportbändern. Darüberhinaus ist eine Wasserfilteranlage zur Aufbereitung des Prozesswassers Bestandteil des Anlagenkonzeptes. Um die regelmäßige Wartung und tägliche Reinigung der Anlage sicherzustellen, wurde der gesamte Waschbereich mit Plattformen und Zugangstrepfen sinnvoll verbunden und mit einer Hochdruckreinigungsanlage ausgestattet. Die Waschanlage der Heilmann.AG erfüllt die hohen Anforderungen des Verbrauchers im Bezug auf Hygiene und Lebensmittelsicherheit.



Grading line | Quality and size
Cost saving | Traceability

Work processes are changing. Increasing cost pressure and client demands regarding constant quality, differentiated sorting sizes, transparent billing procedures and the demands on the traceability and documentation have lead to automated and camera-controlled selecting systems replacing employees. Equipped with the NEWTEC Celox quality and size grader, a selecting station was installed at Agricola in Uelzen in 2011. This has saved more than 40,000 working hours over the past two years. Additionally, the mechanical sorting process and the consequential damages have been omitted. Qualitative sorting with the NEWTEC Celox is a financial success for our clients and an enormous quality increase for the consumer.

Sortieranlage | Qualität und Größe
Kostenersparnis | Rückverfolgbarkeit

Arbeitsprozesse verändern sich. Steigender Kostendruck und Kundenanforderungen bezüglich gleichbleibender Qualität, differenzierter Größensortierung, transparenter Abrechnungsverfahren und die Anforderungen an die Rückverfolgbarkeit bzw. Dokumentation haben dazu geführt, dass automatisierte und kamera-gesteuerte Verleseeysteme das Personal ersetzen. Ausgerüstet mit dem NEWTEC Celox Qualitäts- und Größensortierer wurde 2011 bei Agricola in Uelzen eine Verlesestation installiert. In den letzten 2 Jahren wurden mehr als 40.000 Arbeitsstunden eingespart. Zusätzlich entfiel der Prozess der mechanischen Sortierung und die dadurch bedingten Beschädigungen. Qualitätssortieren mit dem NEWTEC Celox ist ein finanzieller Erfolg für unseren Kunden und ein enormer Qualitätszuwachs für den Verbraucher.

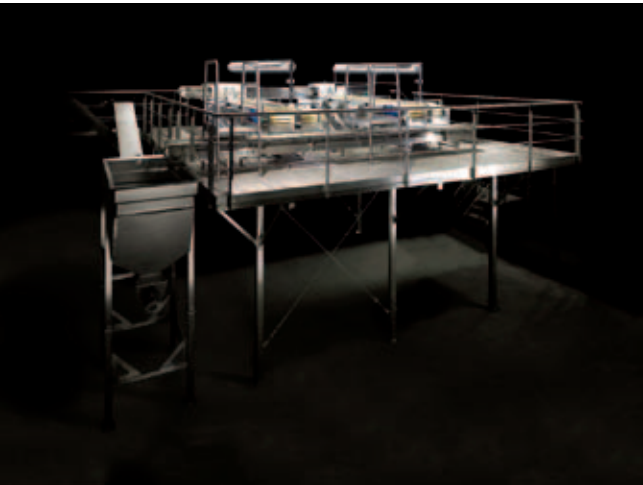
Russia | Moscow
DAR | Plants for peeled products

In 2009, we sold a peeling plant for table potatoes to the company DAR in Russia. Existing and new machines were integrated into one concept and extended into a high-value peeling plant. The peeling plant was extended in 2013. A sorting machine for peeled potatoes and three storage tanks were integrated into the existing plant. In cooperation with the company Files we delivered and installed a heat exchanger for cooling down the potatoes. This system allows the cooling down of potatoes and significantly improves the shelf life and quality of the products. Processed product sales are constantly rising in Russia. In 2014, DAR extended its product range with a peeling plant for carrots. The peeled products are distributed to two weighing machines, are weighed and packaged via a vertical flow wrapping machine with gas exchange or vacuum-sealed in thermoformed packaging.

www.techagro.ru



Russia | Plant for peeled potatoes
Russland | Anlage für geschälte Kartoffeln



Russia | Plant for peeled potatoes
Russland | Anlage für geschälte Kartoffeln



Size grader | Peeled Potatoes
Größensortierer | Geschälte Kartoffeln



Washing machine | Heat exchanger
Waschmaschine | Wärmetauscher

Russland | Moskau
DAR | Anlagen für geschälte Produkte

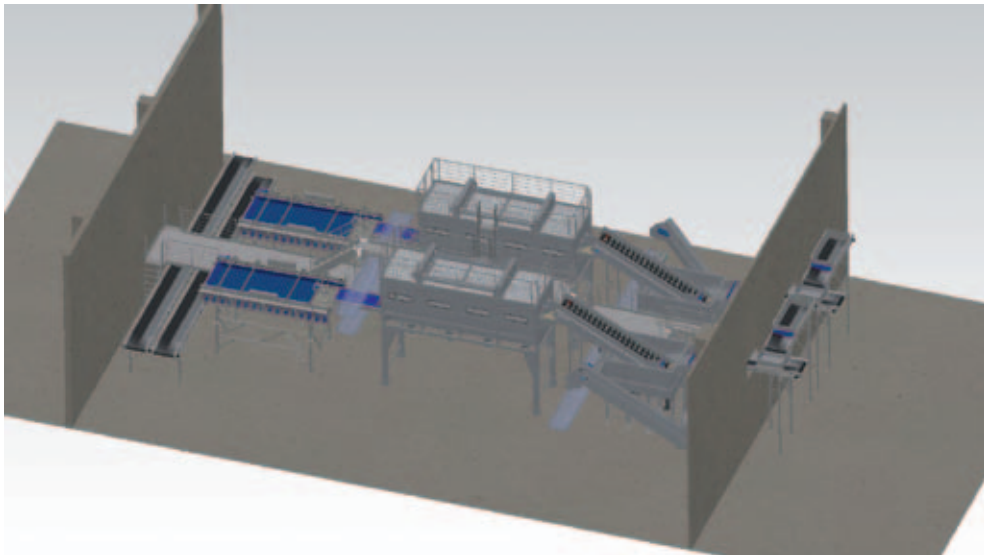
Im Jahr 2009 haben wir eine Schälanlage für Speisekartoffeln nach Russland an die Firma DAR verkauft. Vorhandene und neue Maschinen wurden in ein Konzept zusammengefasst und zu einer hochwertigen Schälanlage ausgebaut. 2013 wurde die Schälanlage erweitert. Eine Sortiermaschine für geschälte Kartoffeln und drei Speichertanks wurden in die vorhandene Anlage integriert. In Zusammenarbeit mit der Firma Files haben wir einen Wärmetauscher zum Herunterkühlen der Kartoffeln geliefert und eingebaut. Dieses System ermöglicht ein Herunterkühlen der Kartoffeln und verbessert wesentlich die Haltbarkeit und Qualität der Produkte. Der Absatz von verarbeiteten Produkten in Russland wächst stetig. 2014 erweitert DAR die Produktpalette mit einer Schälanlage für Karotten. Die geschälten Produkte werden auf zwei Wiegemaschinen verteilt, gewogen und über eine vertikale Schlauchbeutelmaschine mit Gasaustausch verpackt oder in Tiefziehverpackung vakuumverschweißt.

www.techagro.ru

Germany | Dinslaken
3 D | Engineering

The plants for processing potatoes and carrots, especially industrial-sized projects, are constantly becoming bigger and the demands regarding the plant's functionality, quality and hygiene are growing. To meet the market requirements and prevent planning errors, precise detailed planning is necessary in advance. The plant we delivered to our client in the USA was for the first time constructed down to the smallest detail in 3D, and allowed the perfect execution of the project right up to the assembly and handover to the client. In future, 3D drawings for the creation of documentation, spare parts supply and client information will be indispensable. Since mid-2013 we have also constructed small and middle-sized plants in 3D and we are planning to increase staff in the construction department by mid-2016, in order to be able to already present 3D documents at the tender preparation stage. The modern implementation of project planning supports us and our clients with understanding plant constructions quicker, in order to focus on more important details.

www.gillenkirsch.com

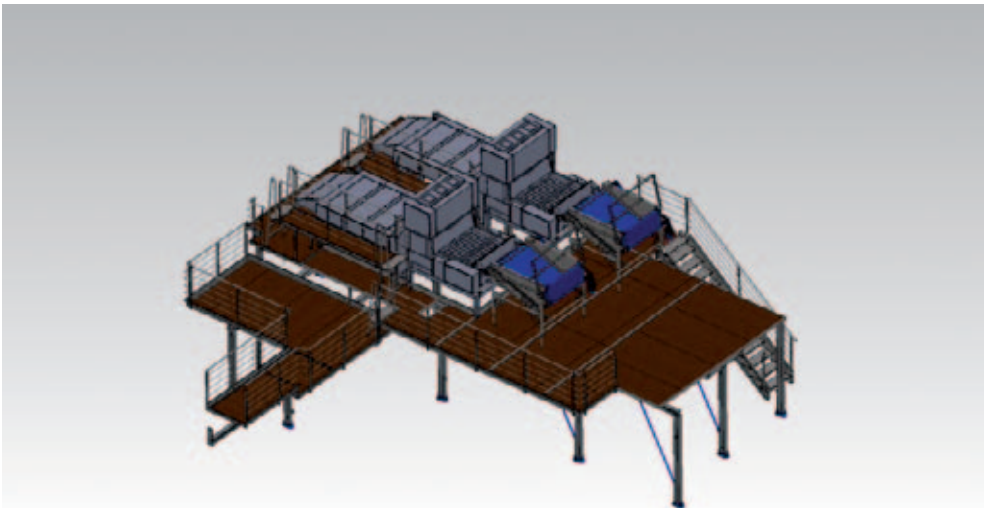


Belgium | Plant design | Washing line for potatoes
Belgien | Anlagenplanung | Waschanlage für Kartoffeln

Deutschland | Dinslaken
3 D | Engineering

Die Anlagen zur Verarbeitung von Kartoffeln und Karotten, insbesondere die Projekte für den Industriebereich, werden immer größer und die Anforderungen an die Funktion, Qualität und Hygiene der Anlagen wachsen. Zur Erfüllung der Marktanforderungen und zur Vermeidung von Planungsfehlern, ist es erforderlich, bereits im Vorfeld eine genaue Detailplanung zu erstellen. Die von uns gelieferte Anlage für unseren Kunden in den USA wurde zum ersten Mal bis ins kleinste Detail in 3D konstruiert und ermöglichte eine perfekte Abwicklung des Projektes, bis hin zur Montage und Übergabe an den Kunden. In Zukunft sind 3D-Zeichnungen für die Erstellung von Dokumentationsunterlagen, die Ersatzteilversorgung und für die Kundeninformation unverzichtbar. Seit Mitte 2013 konstruieren wir auch kleine und mittlere Anlagen im 3D-Format und wir planen die Konstruktionsabteilung bis Mitte 2016 personell zu verstärken, um bereits bei Angebotserstellung 3-D Dokumente präsentieren zu können. Die moderne Umsetzung der Projektplanung unterstützt uns und unseren Kunden Anlagenkonstruktionen visuell schneller zu verstehen, um intensiver auf wichtige Details eingehen zu können.

www.gillenkirsch.com



Germany | Plant design | Grading of potatoes
Deutschland | Anlagenplanung | Sortieranlage für Kartoffeln



USA | Plant design | Detailed view of the storage system for french fries
USA | Anlagenplanung | Detailsansicht des Lagersystems für Pommes Frites

Deutschland | Berlin Best trainees | Stephanie Visser

Our trainee Stephanie Visser is one of more than 200 young men and women, who were awarded for outstanding achievements in December 2013. For already the eighth time the CCI organisation acknowledged the nationally most successful graduates in CCI jobs at its national awards ceremony on 9 December in Berlin. You can find a video recording of the entire event on our website. Just click on „News“ and then on the link in the text. We would like to congratulate Stephanie on her outstanding achievements.
www.gillenkirch.com



Berlin | Best trainees nationwide | EU Commissioner Günther Oettinger | Barbara Schöneberger
Berlin | Beste Auszubildende bundesweit | EU Kommissar Günther Oettinger | Barbara Schöneberger

Germany | Dinslaken DIN ISO 9001 | Quality Management

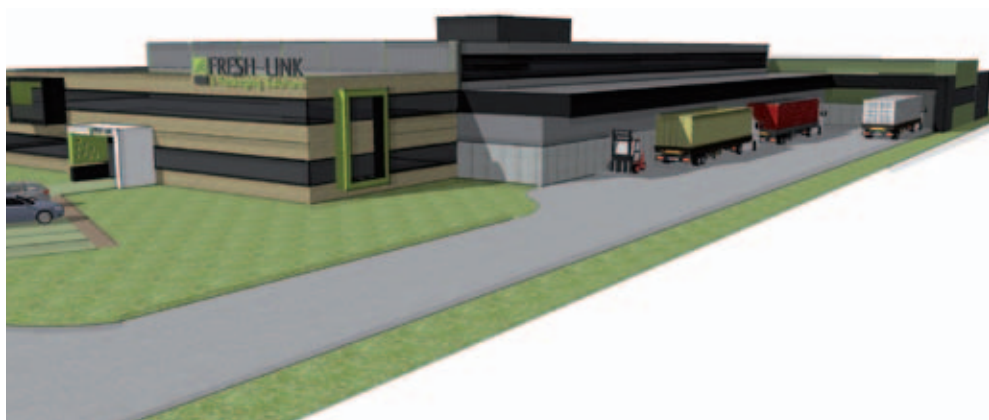
In order to continuously meet the market's quality standards and secure contracts in the long-term, we have decided to introduce quality management in accordance with DIN EN ISO 9001 at our locations in 2014. Various preliminary talks with service providers and a QA representative training have already taken place. We are planning the successful implementation for the turn of the year 2014/2015.

Czech Republic | Jihlava Fresh Link | Expansion of production

Czech company Fresh Link & Packaging Solutions started producing and assembling high-quality machines and systems for processing potatoes, carrots, onions, apples and similar products in 2012. In the same year, Gillenkirch Engineering & Sales commissioned the company Fresh Link with the manufacturing of the bunkers and the platforms for the contract in the USA.

In close cooperation the solid and high-quality constructions were built, delivered on schedule and successfully assembled on site in 2013. Due to current dynamic developments in plant construction and the increased demand for complete systems, especially in the industry sector, Fresh Link is planning the expansion of production for the years 2014 and 2015.

www.fresh-link.cz



Deutschland | Berlin IHK Bestenehrung | Stephanie Visser

Unsere Auszubildende Stephanie Visser ist eine von mehr als 200 jungen Frauen und Männer die im Dezember 2013 für die überragenden Leistungen ausgezeichnet wurden. Bereits zum achten Mal würdigte die IHK-Organisation bei der Nationalen Bestenehrung am 9. Dezember in Berlin die bundesweit erfolgreichsten Absolventen in den IHK-Berufen. Eine Video-Aufzeichnung der kompletten Veranstaltung finden Sie auf unserer Homepage. Klicken Sie einfach auf „Aktuell“ und anschließend auf den im Text angegebenen Link. Wir gratulieren Stephanie zu Ihrer herausragenden Leistung.
www.gillenkirch.com



Stephanie Visser | Award Ceremony
Stephanie Visser | Preisverleihung

Deutschland | Dinslaken DIN ISO 9001 | Qualitätsmanagement

Um den steigenden Qualitätsansprüchen im Markt weiterhin gerecht zu werden und langfristig Aufträge zu sichern, haben wir uns entschieden in 2014 ein Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001 an unseren Standorten einzuführen. Verschiedene Vorgespräche mit Dienstleistern und eine Schulung zum QM-Beauftragten haben bereits stattgefunden. Wir planen die erfolgreiche Umsetzung für den Jahreswechsel 2014/2015.

Tschechien | Jihlava Fresh Link | Ausbau der Produktion

Seit 2012 produziert und montiert das tschechische Unternehmen Fresh Link & Packaging Solutions hochwertige Maschinen und Systeme zum Verarbeiten von Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Äpfeln und diversen anderen Produkten. Im gleichen Jahr beauftragte Gillenkirch Engineering & Sales die Firma Fresh-Link mit der Herstellung der Bunkeranlagen und der Plattformen für den Auftrag in den USA.

In intensiver Zusammenarbeit wurden solide und hochwertig verarbeitete Konstruktionen gefertigt, termingerecht ausgeliefert und in 2013 erfolgreich vor Ort montiert.

Aufgrund der aktuellen, dynamischen Entwicklungen im Anlagenbau und der gestiegenen Nachfrage für Gesamtanlagen, speziell im industriellen Segment, plant Fresh Link den Ausbau der Produktion für das Jahr 2014 bzw. 2015.

www.fresh-link.cz

