

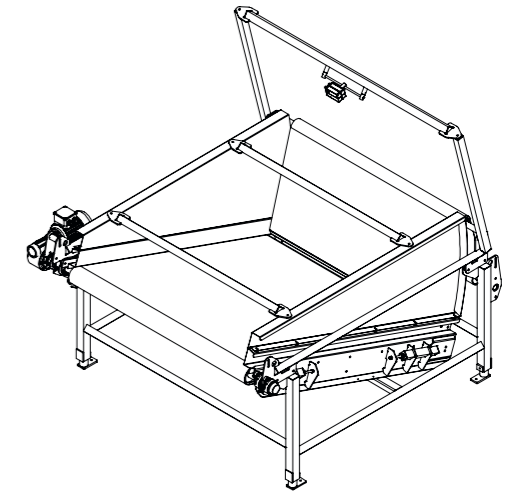
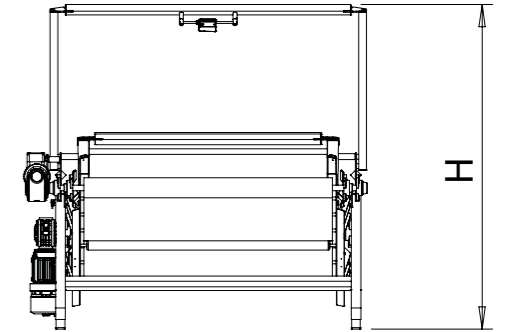
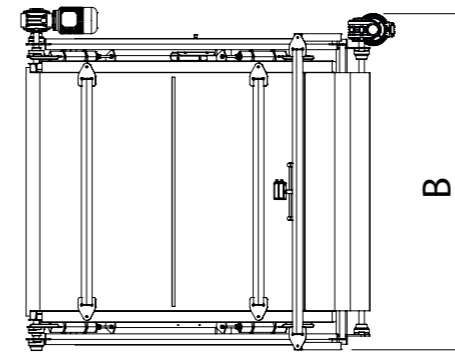
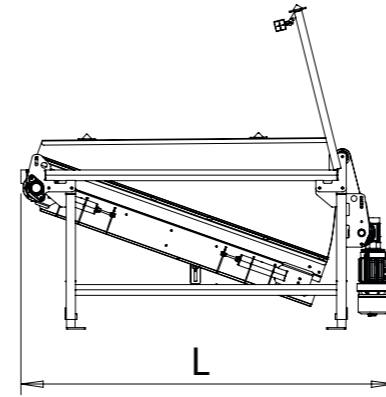
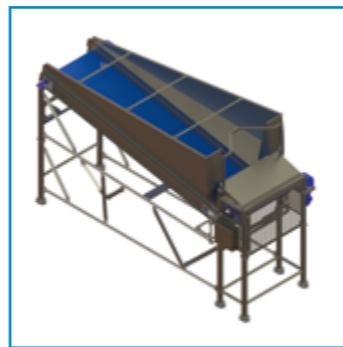
A PERFECT CONNECTION

EINE PERFEKTE VERBINDUNG





3.01	EF Even Flow Hopper EF Even Flow Vorsilo	98-99
3.02	SB Storage bin SB Zwischenbunker	100-101
3.03	HB Hopper bunker SB Trichterbunker	102-103
3.04	BS Bunker system BS Bunkeranlage	104-105
3.05	AFB Automatic fallbreaker system AFB Automatisches Fallbrechersystem	106-107
3.06	FB Static fallbreaker system FB Statisches Fallbrechersystem	108-109
3.07	FCS-225 Bin discharging conveyor FCS-225 Bunkerentnahmeband	110-111
3.08	COF Change-Over flap COF Umschaltklappe	112-113
3.09	DVC-225 Double vibrating conveyor DVC-225 Rüttelband	114-115
3.10	FBD-185 Pre-pack conveyor FBD-185 Fertigpackungsband	116-117
3.11	FBD-200 Intralox conveyor for pre-packs FBD-200 Intraloxband für Fertigpackungen	118-119
3.12	FBD-225 Intralox conveyor for boxes and cartons FBD-225 Intraloxband für Kisten und Kartons	120-121
3.13	FCS-200 Flat belt conveyor FCS-200 Flachförderband	122-123
3.14	FSB-200 Filtration conveyor FSB-200 Filterband	124-125
3.15	ICS-300 Incline conveyor ICS-300 Steigeförderband	126-127
3.16	MCS-400 Throughed conveyor MCS-400 Muldenförderband	128-129
3.17	SEC-300 Side exit conveyor SEC-300 Abstreiferband	130-131
3.18	RB Roller conveyor RB Rollenbahn	132-133



EF	Even Flow Hopper
Intended use	Suitable as a buffer for the gentle transfer of vegetables
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Description
The hopper compensates the height differences between the transport system and the filling of the weighing machine or quality grader. The throughput of the weighing machine or the quality grader is increased and the engine is operating efficiently. As early as the end product transfer by controlling the upward and downward movements of the tape controlled by two photocells. Different sizes for different products and capabilities available.

Standard equipment

- Stainless steel construction
- PVC transport belt
- Sensor controlled by product height
- Gear motor
- Electric cabinet
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Floor frame made of stainless steel
- SEW motor filled with food grade oil

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 1000, 1300, 1600 mm
- Length (L): 1600, 1900, 2500, 5000 mm
- Height (H): depending on plant
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 2.0 kW
- Receiving capacity: up to 800 kg
- Capacity: up to 30.0 t/h

EF	Even Flow Vorsilo
Best. Verwendung	Geeignet als Zwischenspeicher für die schonende Übergabe von Gemüse
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Beschreibung
Das Vorsilo gleicht die Höhenunterschiede zwischen dem Transportsystem und der Befüllung der Wiegemaschine oder dem Qualitätssortierer aus. Die Durchlaufleistung der Wiegemaschine oder des Qualitätssortierers wird erhöht und die Maschine arbeitet effizienter. Die Auf- und Abwärtsbewegungen des Bandes werden beim Füllen mittels zweier Fotozellen geregelt. Verschiedene Größen für unterschiedliche Produkte und Kapazitäten erhältlich.

Serienausstattung

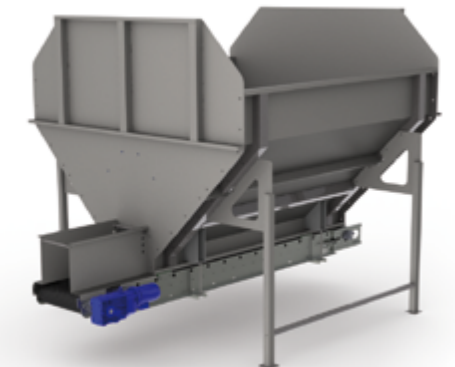
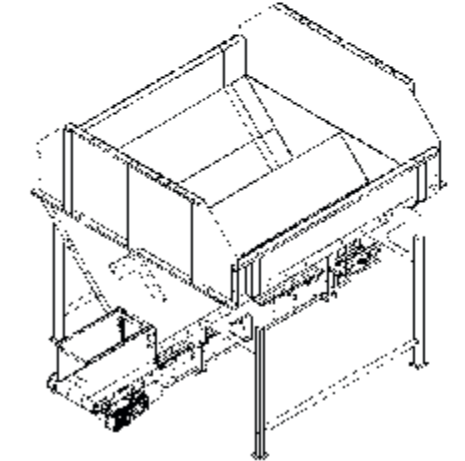
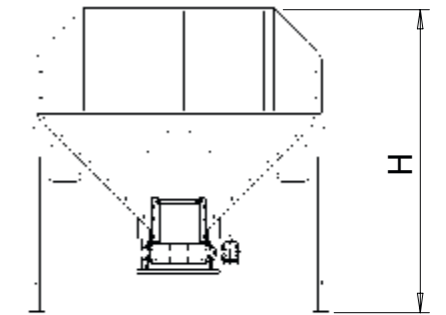
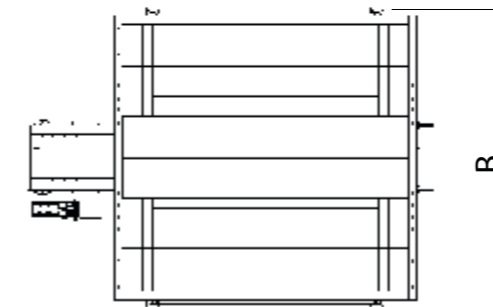
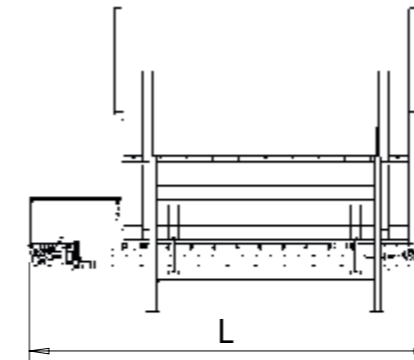
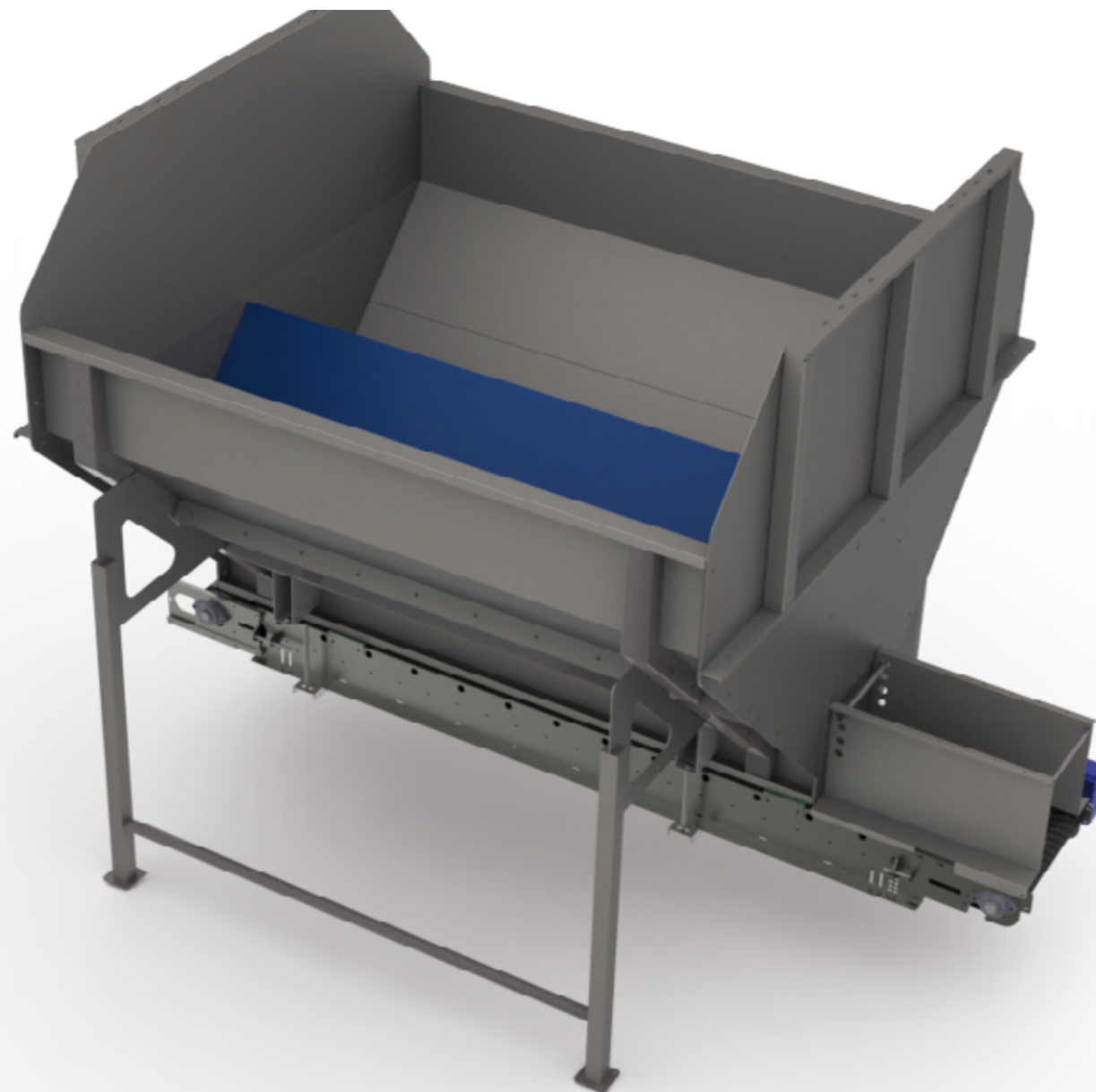
- Solide Rahmenkonstruktion aus rostfreiem Stahl
- PVC Transportband
- Sensorsteuerung durch Fotozellen
- Aufsteckgetriebemotor mit Lebensmittelöl
- Schaltschrank aus rostfreiem Stahl
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Maschinenuntergestell aus rostfreiem Stahl
- SEW Motor gefüllt mit Lebensmittelöl

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 1000, 1300, 1600 mm
- Länge (L): 1600, 1900, 2500, 5000 mm
- Höhe (H): Anlagenabhängig
- Elektrischer Anschluß: 230/400 V+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 2.0 kW
- Annahmefähigkeit: bis zu 800 kg
- Kapazität: bis zu 30.0 t/h



SB	Storage bin
Intended use	Suitable for intermediate storage and metered product supply
Products	Potatoes, carrots and similar products

Standard equipment

- Solid steel frame construction
- Outfeed conveyor (different types)
- Gear motor
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Width (B): 2600 mm
- Length (L): 3500 mm
- Height (H): 2600 mm
- Receiving capacity: up to 5000 kg

Option

- FCS-225 Bin discharging conveyor
- Ventilator
- Fallbreaker system
- Service platform with stairs and railings

SB	Zwischenbunker
Best. Verwendung	Geeignet zum Zwischenlagern und zur dosierten Produkteinspeisung
Produkte	Kartoffeln, Karotten und ähnliche Produkte

Serienausstattung

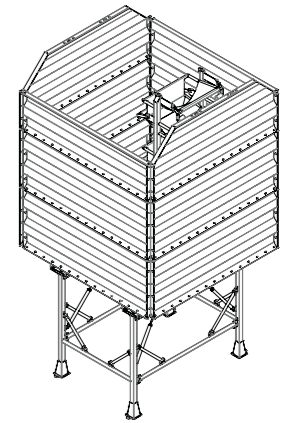
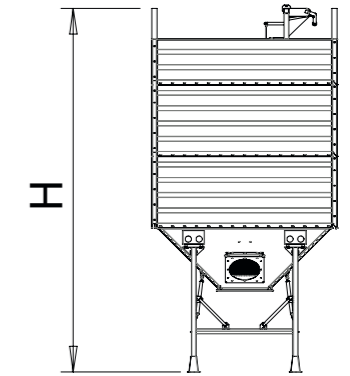
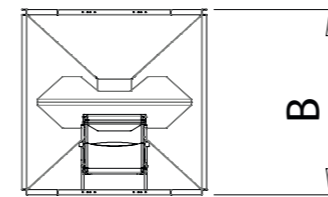
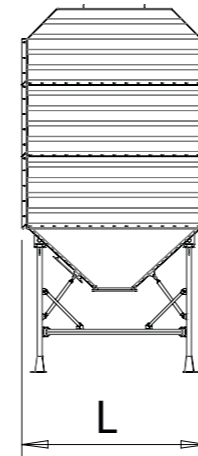
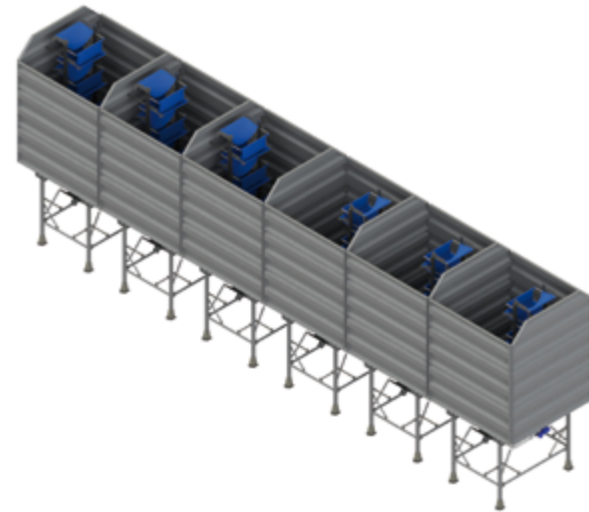
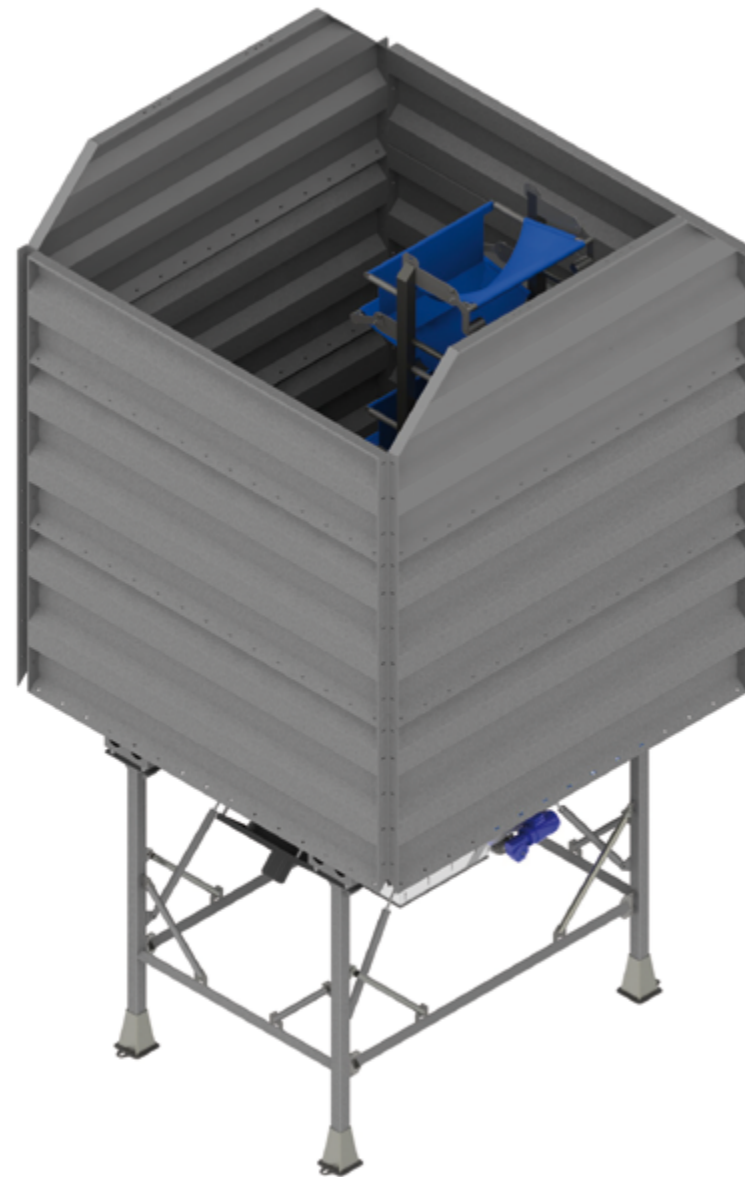
- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Austrageband
- Aufsteckgetriebemotor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Breite (B): 2600 mm
- Länge (L): 3500 mm
- Höhe (H): 2600 mm
- Annahmekapazität: bis 5000 kg

Zubehör

- FCS-225 Bunkerentnahmeband
- Ventilator zur Belüftung der Produkte
- Fallbrechersystem
- Maschinenbühne mit Treppen und Geländer



HB	Hopper bunker
Intended use	Suitable for intermediate storage of products
Products	Potatoes, carrots and similar products

Standard equipment

- Solid steel frame construction
- Static fallbreaker system
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Option

- Removal slider
- Padded ventilation wedge
- Fan for venting the products
- Machine platform with stairs and railings

Specifications

- Available in various sizes
- Plant-specific manufactured

Material

- Painted steel
- Stainless steel
- Industry standard: Stainless steel incl. hygienic drain

HB	Trichterbunker
Best. Verwendung	Geeignet zum Zwischenlagern von Produkten
Produkte	Kartoffeln, Karotten und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Statisches Fallbrechersystem
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

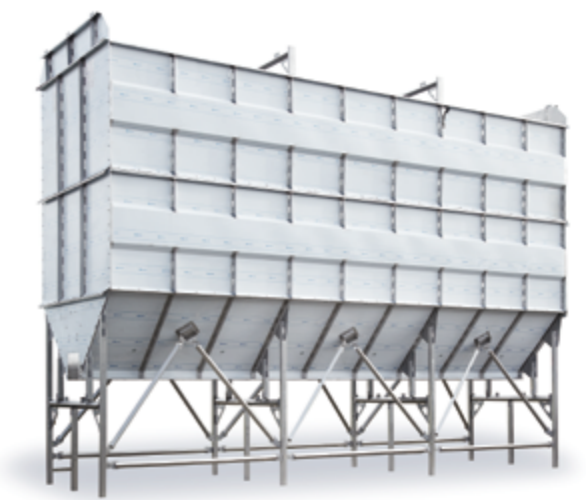
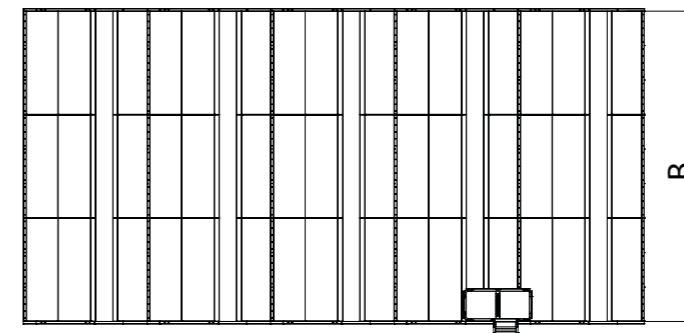
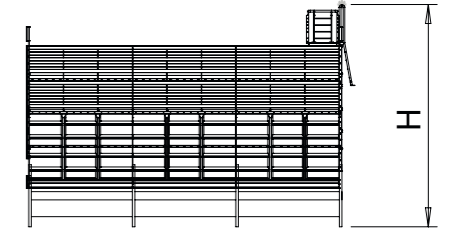
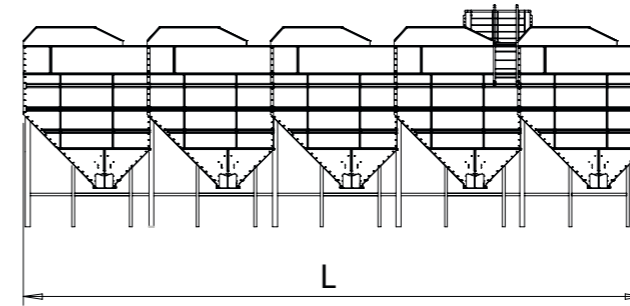
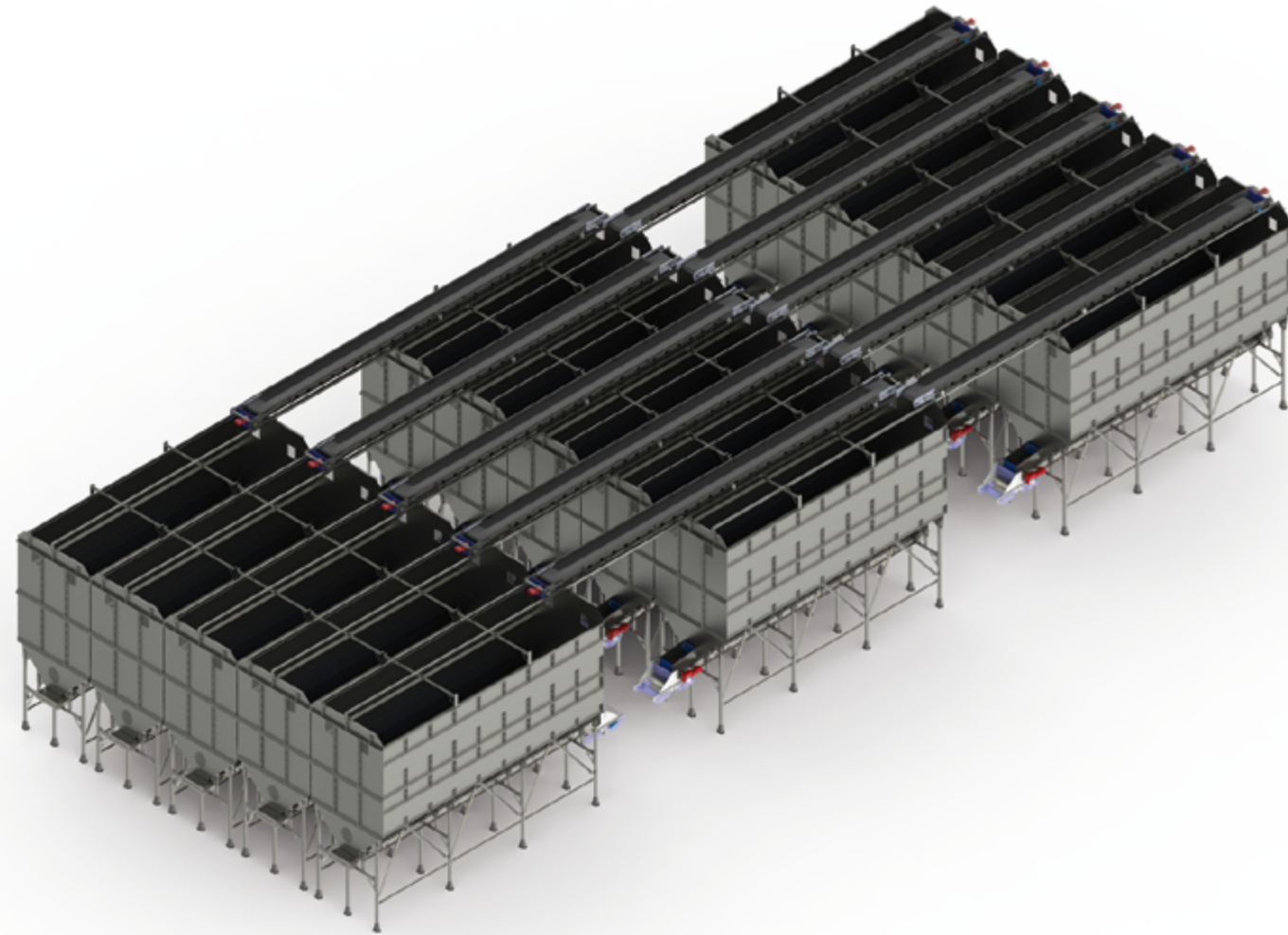
- Entnahmeschieber
- Belüftungskeil, gepolstert
- Ventilator zur Belüftung der Produkte
- Maschinenbühnen mit Treppen und Geländer

Technische Daten

- Erhältlich in verschiedenen Größen
- Anlagenspezifisch gefertigt

Material

- Lackierter Stahl
- Rostfreier Stahl
- Industriestandard: Konstruktion aus rostfreiem Stahl mit hygienischen Abläufen



BS	Bunker system
Intended use	Suitable for gentle storage of products
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Description The storage systems are made of stainless steel, painted steel or a steel frame construction combined with film-coated plates. Our storage systems are manufactured product specific and adapted to the size hall.

Options

- Padding for gentle product acceptance
- Ventilation
- Fallbreaker system
- Automatic shut-off valve
- Throughed belt conveyor MCS-400 (movebale)
- Bunker discharging conveyor FCS-225
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Receiving capacity: 5.0-60.0 tons per bunker
- Sizes B, L, H: depending on building and plant capacity

BS	Bunkeranlage
Best. Verwendung	Geeignet für die schonende Lagerung von Produkten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und andere Produkte

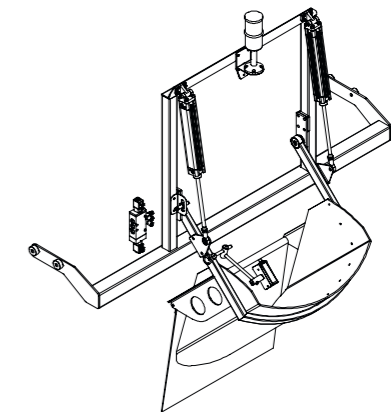
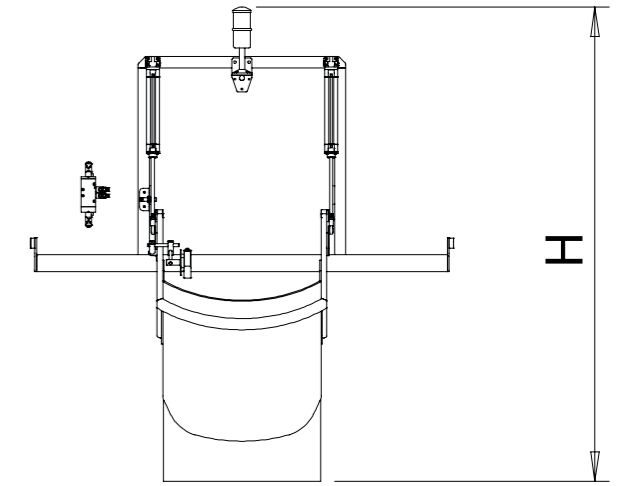
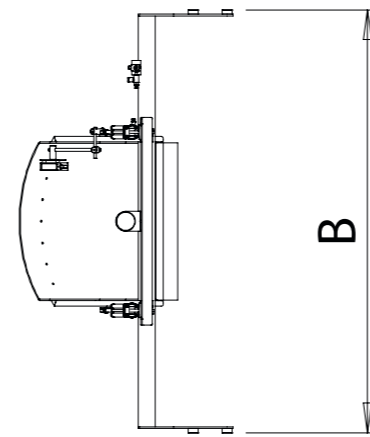
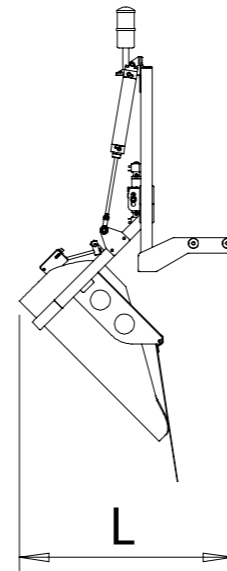
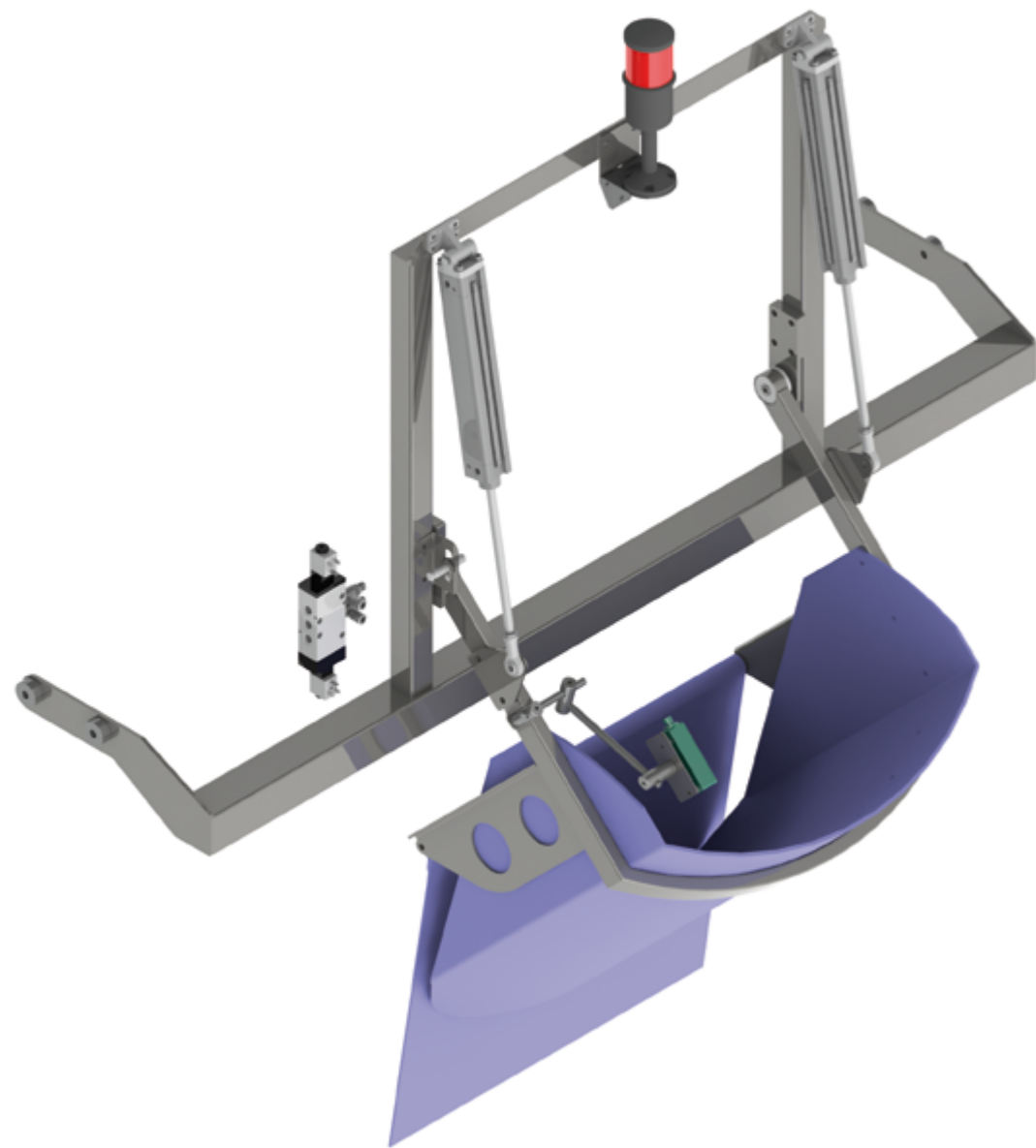
Beschreibung Die Lagersysteme werden aus rostfreiem Stahl, lackiertem Stahl oder aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit befilmten Kombiplatten gefertigt. Unsere Lagersysteme werden produktspezifisch gefertigt und auf die Hallengröße angepasst.

Zubehör

- Polsterung für schonende Produktannahme
- Belüftung
- Fallbrechersystem
- Automatischer Absperrschieber
- Muldenförderbänder MCS-400 (verfahrbar)
- Bunkerentnahmebänder FCS-225
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Annahmekapazität: 5.0 - 60.0 Tonnen pro Bunker
- Abmessung B, L, H: abhängig vom Gebäude und der Anlagenleistung



AFB	Automatic fallbreaker system
Intended use	Pneumatic system suitable for gently filling of large bins
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Machine combination All types of our conveyor belts

Standard equipment

- Solid stainless steel frame construction
- Moveable, pneumatic PVC slide
- Photocell controlled including 5/3 valve
- Sensoric with flashing lights
- Box control switch "no box - no filling"
- CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 400 - 600 mm

AFB	Automatisches Fallbrechersystem
Best. Verwendung	Pneumatisches System geeignet zum schonenden Befüllen von Großkisten.
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

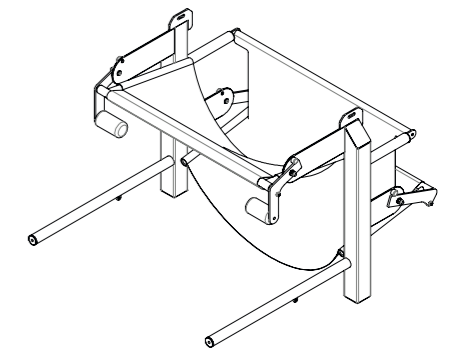
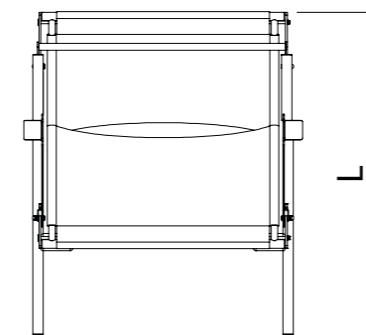
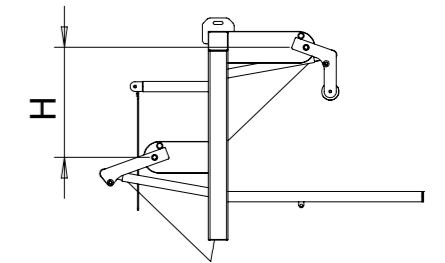
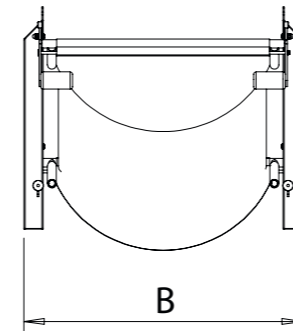
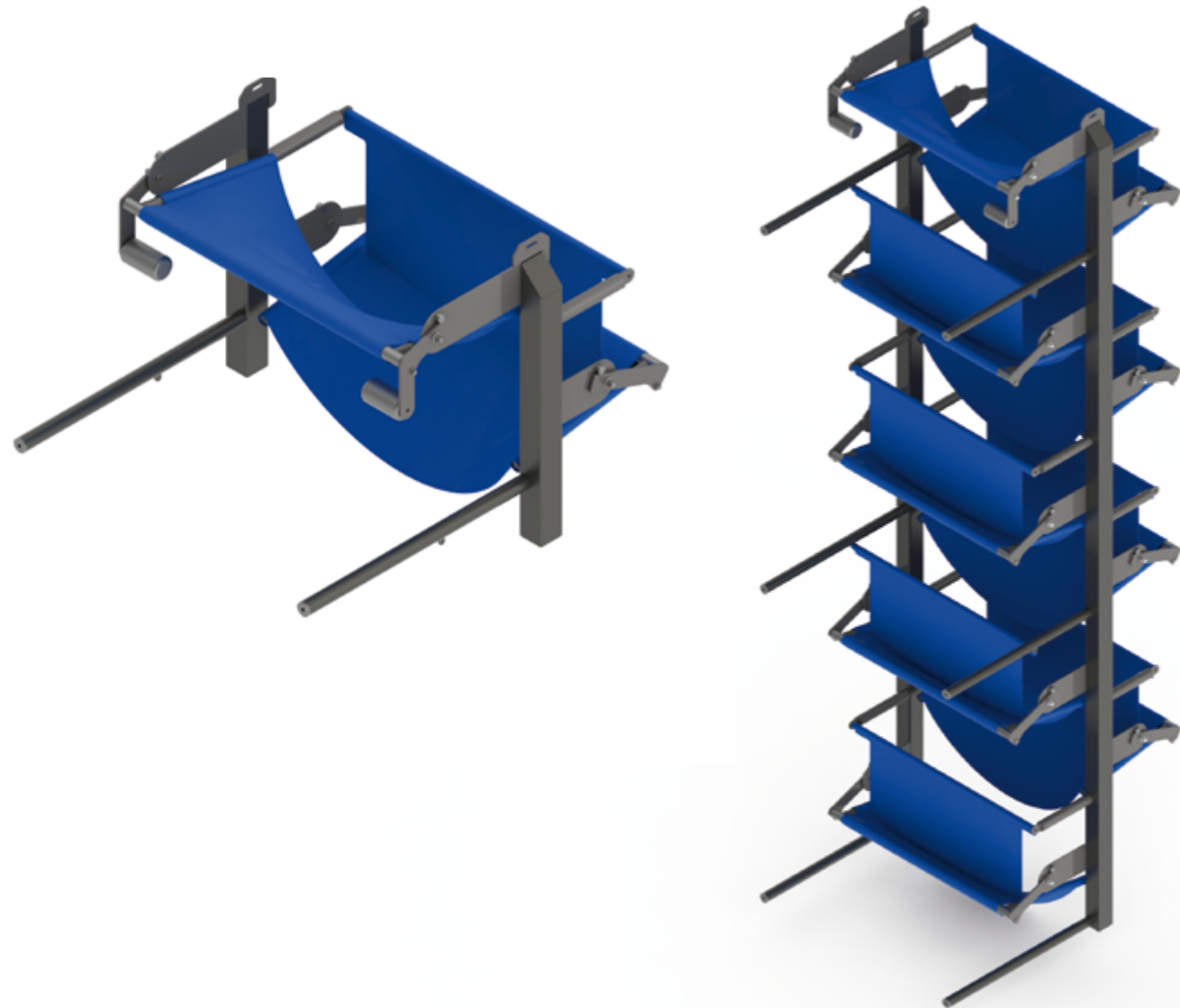
Maschinenkombination Alle Förderbandtypen

Serienausstattung

- Solide Stahlrahmenkonstruktion aus rostfreiem Stahl
- PVC Tuch
- Fotozellen gesteuert, inklusive 5/3 Wegeventil
- Sensorik mit Füllstandskontrolle
- Kistenkontrollschalter
- CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 400-600 mm



FB	Static fallbreaker system
Intended use	Static system suitable for gently filling bunkers
Products	Potatoes, onions and similar products

Material Mild steel, painted or stainless steel

Standard equipment

- Solid steel frame construction
- Rubber belt
- Fasteners
- CE compliant
- HACCP standard

Specification

- Machine weight: depending on the model
- Length per unit (L): 500 mm
- Total length: 500 - 5000 mm (depending on bunker sizes)
- Width (B): 1000 mm
- Capacity: up to 80.0 t/h

FB	Fallbrechersystem
Best. Verwendung	Statisches System geeignet zum schonenden Befüllen von Bunkern
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln und ähnliche Produkte

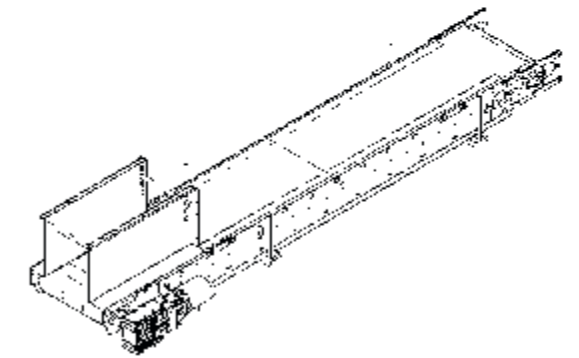
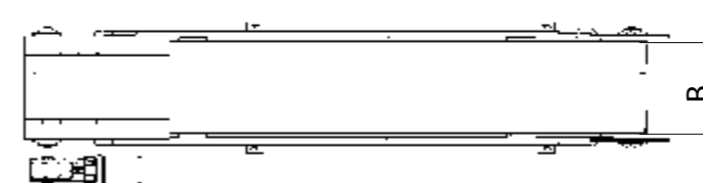
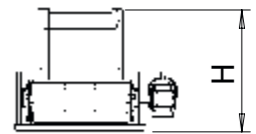
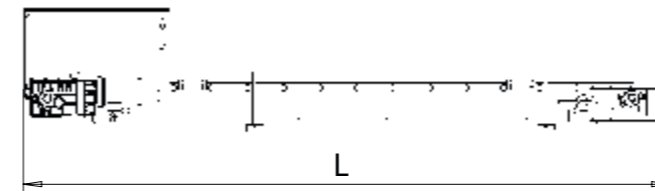
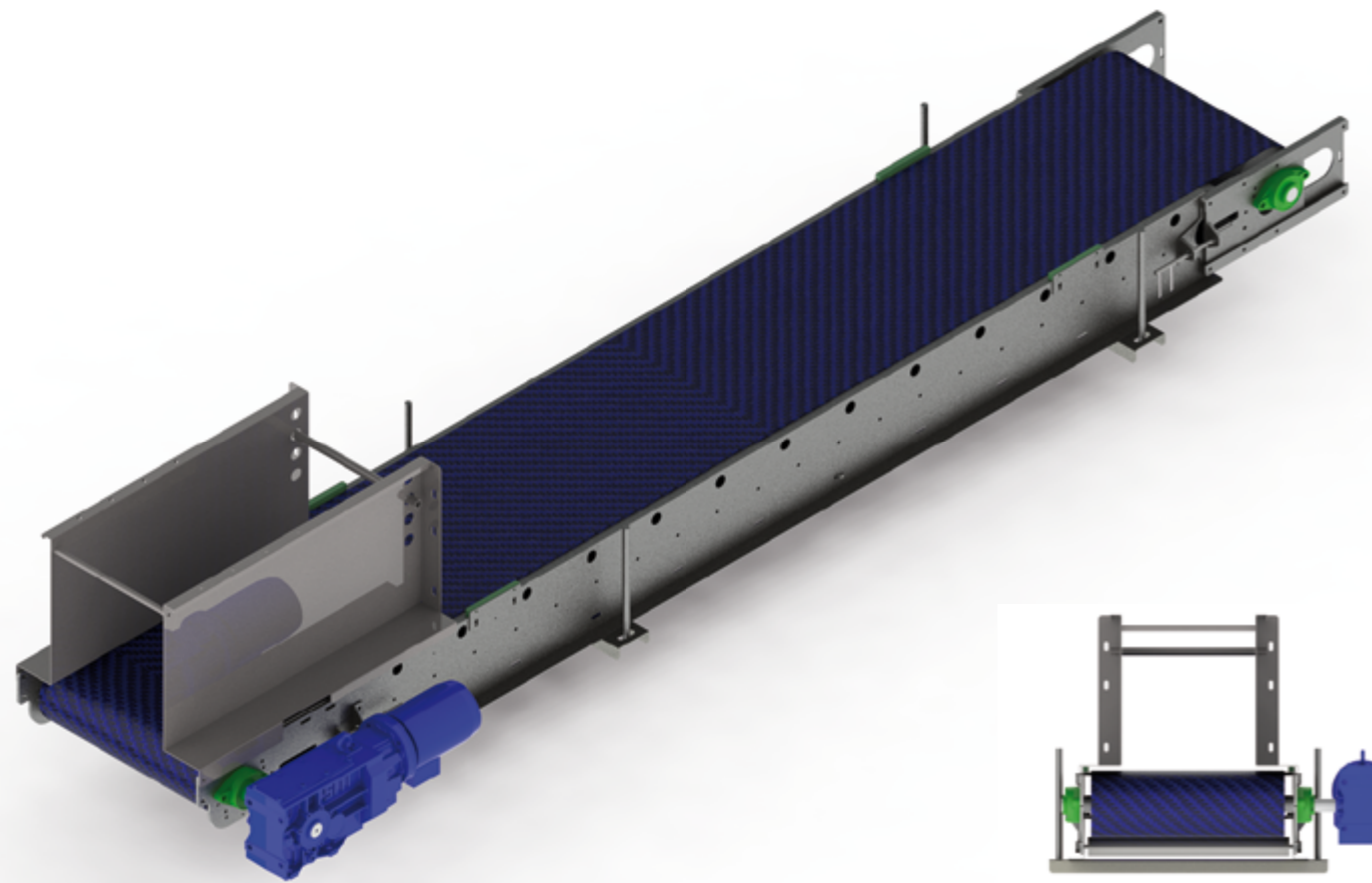
Material Lackierter Stahl oder rostfreier Stahl

Serienausstattung

- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Gummisegel
- Befestigungsmaterial
- CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Länge pro Einheit (L): 500 mm
- Gesamtlänge: 500 - 5000 mm, (abhängig von der Bunkergröße)
- Breite (B): 1000 mm
- Leistung: bis zu 80.0 t/h



FCS-225	Bunker discharging conveyor
Intended use	Suitable for removal of products from bunkers
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Standard equipment

- Endless smooth, reinforced rubber belt (3-1 layers)
- Carrier rund with reinforced with strong support rollers
- Lower run with carrier rollers
- Strong drive pulley rubber coated with hollow shaft motor
- Direct drive of the drive drum with slip
- Speed regulation with inverter
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 500, 650, 800 mm
- Length (L): 2000 - 10000 mm (Other dimensions on request)
- Different belt types available
- Slope: 0° up to 6°
- Belt speed: 0.1 up to 1.0 m/sec
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

Options

- Support / Brackets
- Outfeed funnel
- Water collecting chute

FCS-225	Bunkerentnahmeband
Best. Verwendung	Geeignet zur Produkteentnahme aus Bunkeranlagen
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Serienausstattung

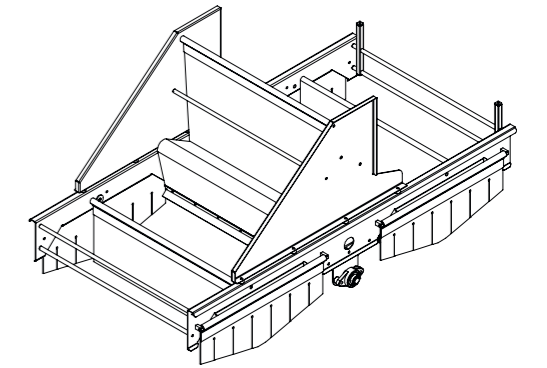
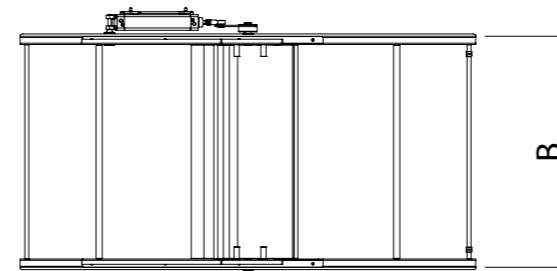
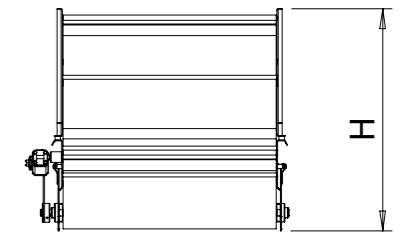
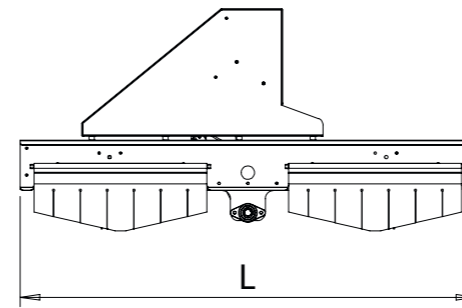
- Endloser glatter, verstärkter Gummigurt (3:1 lagig)
- Obertrum mit verstärkten, kugellagerten Trägerrollen mit kurzem Abstand
- Untertrum mit kugellagerten Rücklaufrollen
- Flanschlagbefestigung mit zweifacher Abdichtung der Kugellager
- Direktantrieb der Antriebstrommel mit Aufsteckgetriebemotor
- Mengenregulierung über Frequenzumrichter möglich
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 500, 650, 800 mm
- Länge (L): 2000 - 10000 mm (Andere Abmessungen auf Anfrage)
- Verschiedene Gurtausführungen erhältlich
- Steigung: 0° bis zu 6°
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 bis 1.0 m/sec
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig

Zubehör

- Stützen / Halterungen
- Auslauftrichter
- Wassersammelwanne



COF	Change-over flap
Intended use	Suitable for the distribution of products on two conveyors
Products	Potatoes, carrots, onions and similiar products

Description By a bunker discharging conveyor FCS-225 the product leaves the bunker and then drops into a change-over flap. The pneumatic system controlled change-over flap regulates the uniform distribution on two conveying belts and ensures a variable product supply to different sorting and packaging lines.

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- PVC sheets with loop control of product flow
- Pneumatic change-over flap covered with para rubber
- Air Cylinders
- Sensor
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Width (B): 880 mm
- Length (L): 1700 mm
- Height (H): 840 mm
- Power supply: 24 V DC
- Air supply: 6 bar
- Air consumption: 5 liters per minute
- Capacity: 10.0 - 100.0 t/h

Options

- Solenoid Valve
- 2-way flow valves for controlled ventilation
- 24 VDC plug
- Sensor
- Hygiene cylinder
- Control panels for power and air supply

COF	Umschaltklappe
Best. Verwendung	Geeignet zum Verteilen von Produkten auf zwei abführende Förderbänder
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Beschreibung Über ein Bunkerentnahmeband FCS-225 verlässt das Produkt den Bunker und fällt anschließend auf eine Umschaltklappe. Die pneumatische Umschaltklappe regelt anlagengesteuert die gleichmäßige Verteilung auf zwei Förderlinien und sichert eine variable Produktzufuhr auf unterschiedliche Sortier- und Verpackungslinien.

Serienausstattung

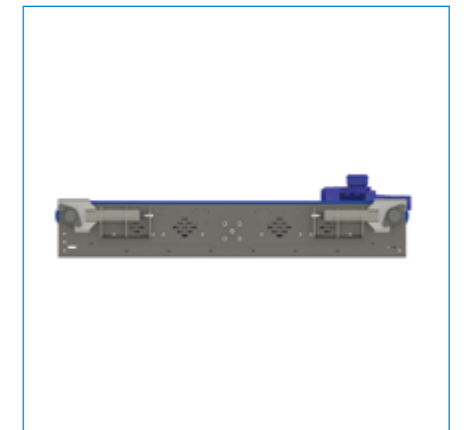
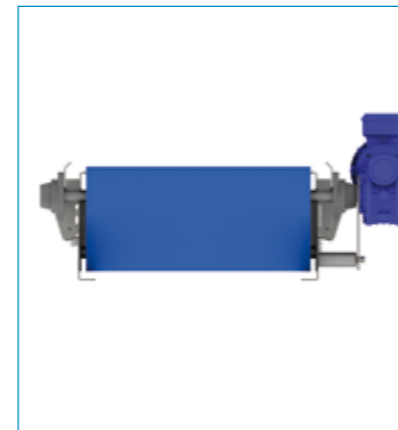
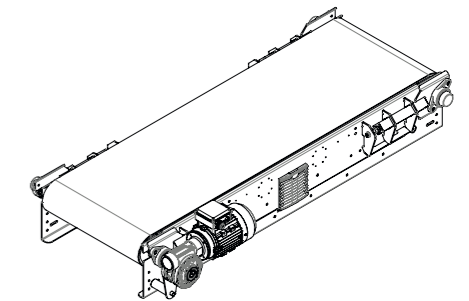
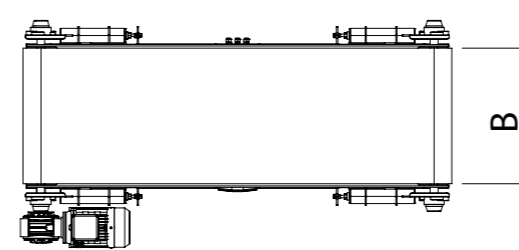
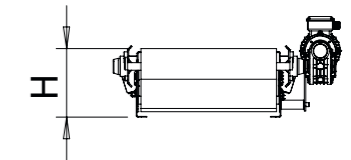
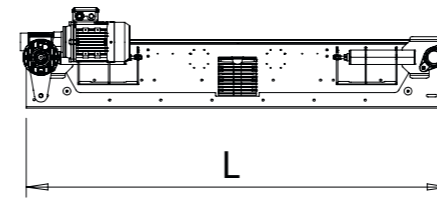
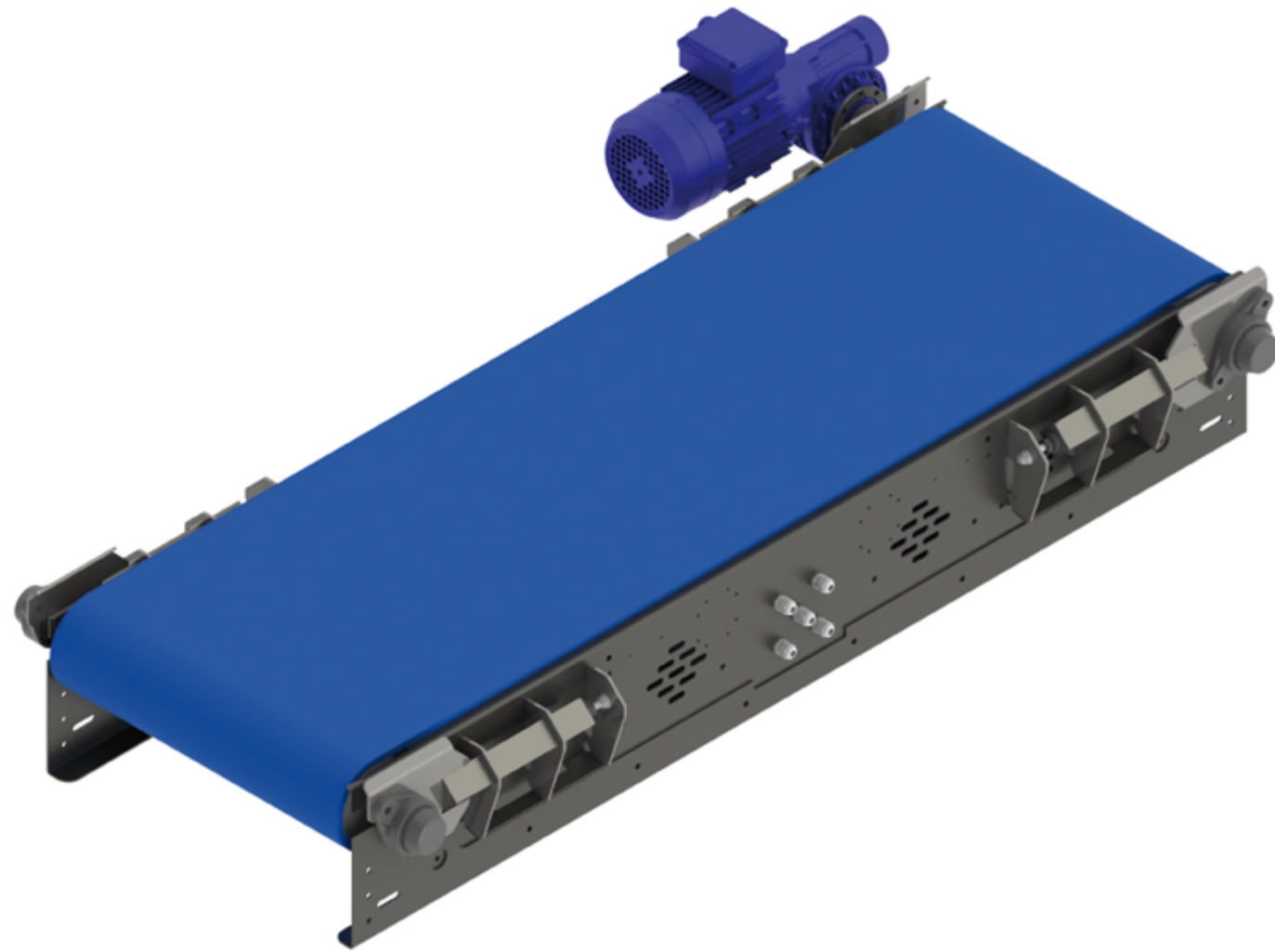
- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- PVC Tücher mit Schlaufe zur Produktzuflusskontrolle
- Pneumatische Umschaltklappe mit Paragummi bezogen
- Luftzylinder
- Sensor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Breite (B): 880 mm
- Länge (L): 1700 mm
- Höhe (H): 840 mm
- Elektrischer Anschluß: 24 V DC
- Luftanschluß: 6 bar
- Luftverbrauch: 5 Liter pro Minute
- Leistung: 10.0 - 100.0 t/h

Zubehör

- Magnetventil
- 2 Drossel-Rückschlagsventile
- 24 VDC Stecker
- Sensor
- Hygienezylinder
- Schaltkästen für Strom- und Luftversorgung



DVC-225	Double vibrating conveyor
Intended use	Suitable for uniformly distributing and compacting of the products in boxes and cartons
Products	Loose products and pre-packs (Carrots, potatoes and similar products)

Machine combination
 CBF/PBF Carton | Box Filler for loose products
 FCF/HKF Carton | Box Filler for pre-packs
 End of line automation

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- PVC belt blue with tapered gibs guide
- Gear motor, speed controlled
- Ventilation system for vibrating compaction unit
- Separately controlled compaction unit
- Synchronization control, speed-controlled
- CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: 200.0 - 350.0 kg
- Width (B): 500 mm
- Length (L): 1650, 2500 mm
- Height (H): depending on plant
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.50 kW

DVC-225	Rüttelband mit doppelter Verdichterstation
Best. Verwendung	Geeignet zum gleichmässigen Verteilen und Verdichten der Produkte in Kisten und Kartons
Produkte	Lose Produkte und Fertigpackungen (Karotten, Kartoffeln und ähnliche Produkte)

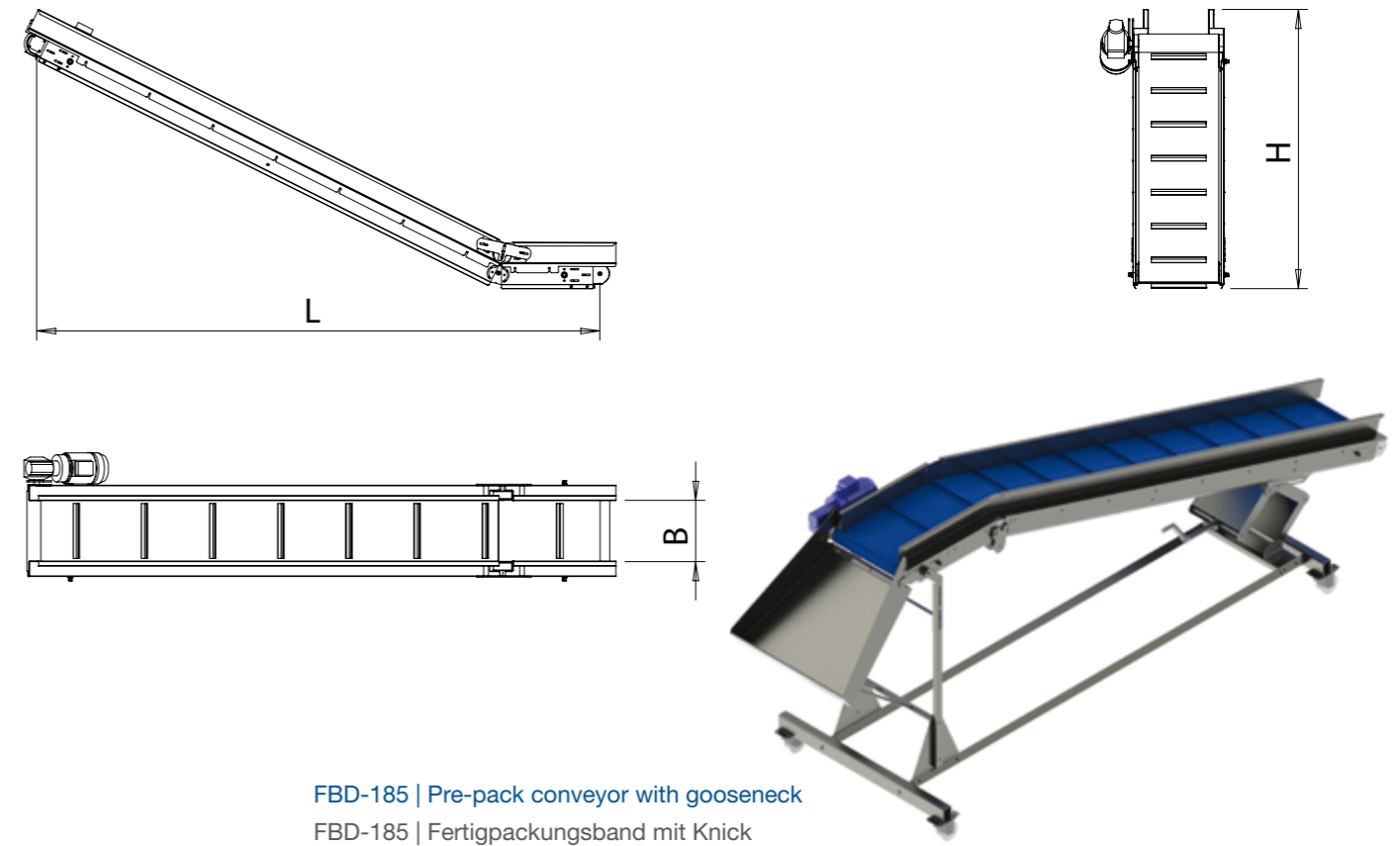
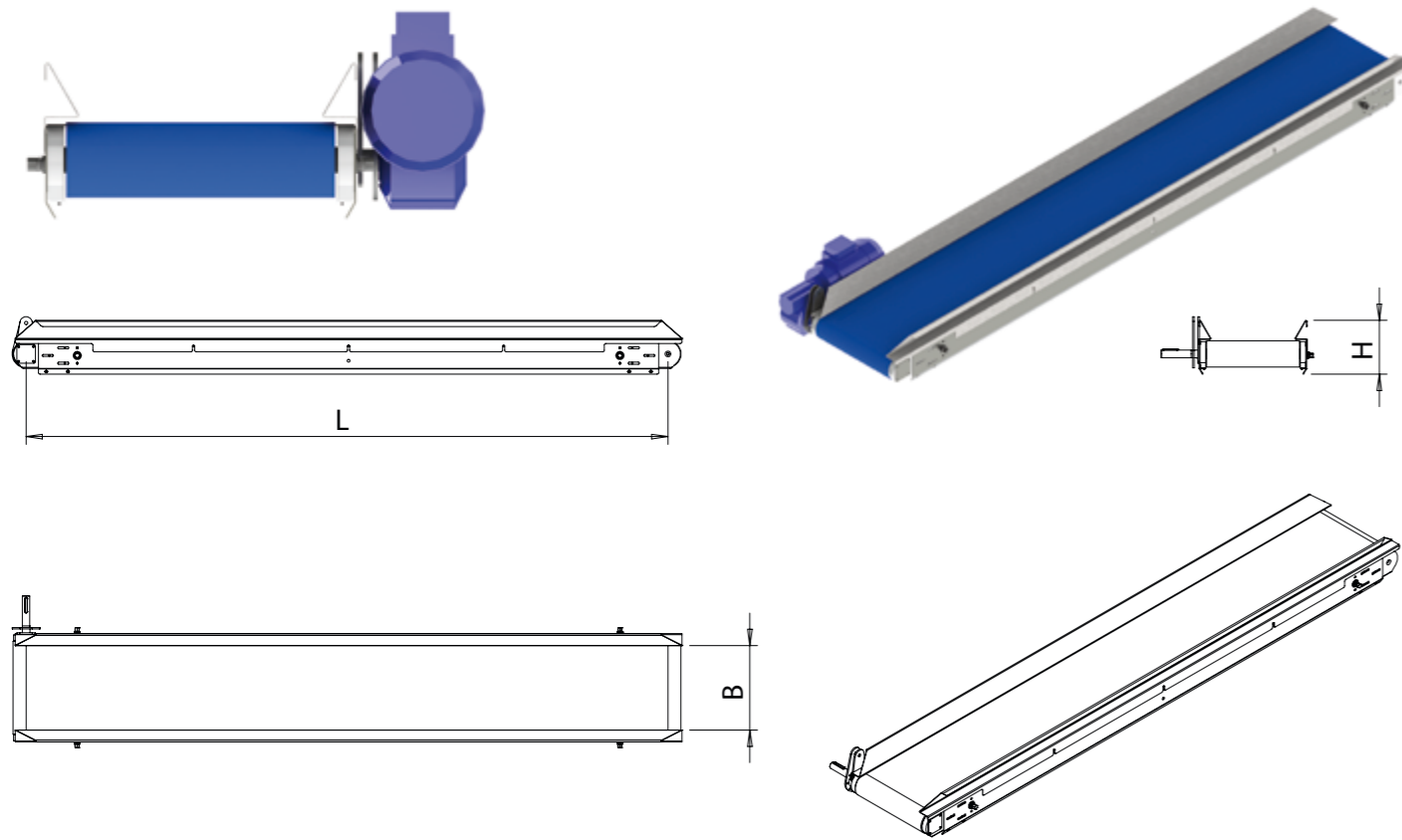
Maschinenkombination
 CBF/PBF Kistenfüller für lose Produkte
 FCF/HKF Kistenfüller für Fertigpackungen
 Umverpackungssysteme

Serienausstattung

- Solide Rahmenkonstruktion aus rostfreiem Stahl
- Blaues PVC Transportband mit Keilleistenführung
- Aufsteckgetriebemotor, geschwindigkeitsregelbar
- Integrierte Kühleinrichtung im Bandrahmen
- Separat gesteuerte Verdichterstation
- Synchronisierungssteuerung, geschwindigkeitsgeregelt
- CE konform
- HACCP Standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: 200.0 - 350.0 kg
- Breite (B): 500 mm
- Länge (L): 1650, 2500 mm
- Höhe (H): Anlagenspezifisch
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW



FBD-185 | Pre-pack conveyor with gooseneck
FBD-185 | Fertigpackungsband mit Knick

FBD-185	Pre-pack conveyor
Intended use	Suitable for transporting of pre-packs
Material	Stainless steel

Standard equipment

- Solid steel frame construction
- PVC conveyor belt
- Return pulley with integrated bearings
- Drive pulley with flange bearings
- Flange bearings double sealed
- Hollow shaft drive motor on drive pulley
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Steel frame with internal kink
- Steel frame with external kink
- Height adjustable scissor table
- Outfeed funnel
- Packaging table
- DF Turn table

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Straight conveyor/belt width (B): 300, 400, 500 mm
- Conveyor with gooseneck/ belt width (B): 350, 450, 550 mm
- Belt length (L): up to max. 6000 mm
- Frame profile height in mm: ~185
- Slope: 0° to 35°
- Belt material: PVC
- Different belt types available:
 - Flat belt
 - Super grip
 - Bow belt
 - Belt with cleats
 - Other belt types on request
- Belt speed: 0.1 - 1.0 m/sec.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

FBD-185	Fertighpackungsband
Best. Verwendung	Geeignet für den Transport von Fertigpackungen
Material	Rostfreier Stahl

Serienausstattung

- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- PVC Fördergurt
- Umlenktrommel mit integrierten Kugellagern
- Unterturm mit kugelgelagerten Rücklaufrollen
- Flanschlager 2-fach abgedichtet
- Aufsteckgetriebemotor an der Antriebsstation
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Stahlrahmenkonstruktion mit Innenknick
- Stahlrahmenkonstruktion mit Außenknick
- Stützen
- Höhenverstellbarer Scherentisch
- Auslaufrutsche
- Packtisch
- DF Drehtisch

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Gerades Band/Gurtbreite (B): 300, 400, 500 mm
- Band mit Knick/Gurtbreite (B): 350, 450, 550 mm
- Gurtlänge (L): max. 6000 mm
- Rahmenprofilhöhe in mm: ~185
- Steigung: 0° bis 35°
- Gurtmaterial: PVC
- Verschiedene Gurtarten erhältlich:
 - Glatter Gurt
 - Supergrip
 - Bogengurt
 - Stollengurt
 - Andere Gurtarten auf Anfrage
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 - 1.0 m/sek.
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig



FBD-200	Intralox conveyor with sidebars
Intended use	Suitable for transportation of pre-packs
Quality	Stainless steel

Standard equipment

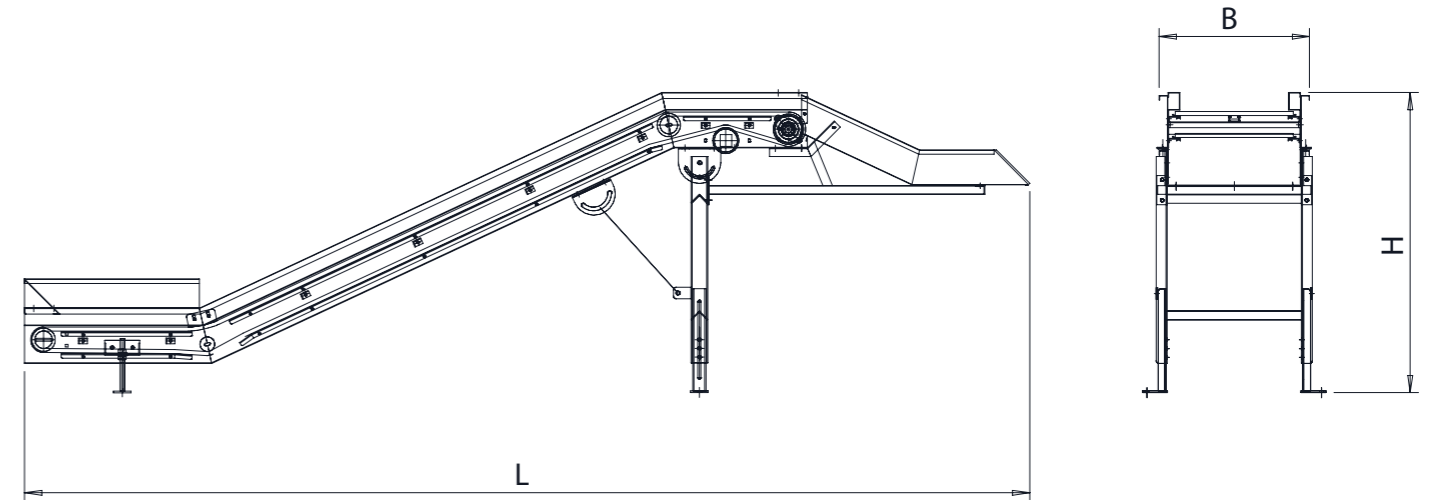
- Solid steel frame construction
- Sidebars
- Intralox belt
- Return pulley with integrated bearings
- Drive pulley with flange bearings
- Flange bearings double sealed
- Hollow shaft drive motor on drive pulley
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Frame profile height in mm: ~185
- Belt width (B): 300, 400, 500 mm
- Belt length (L): bis max. 6000 mm
- Belt type: Intralox
- Slope: 0° bis 35°
- Belt speed: 0.1 - 1.0 m/sec.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

Options

- Steel frame with internal kink
- Steel frame with external kink
- Height adjustable scissor table
- Outfeed funnel
- Packaging table
- DF Turn table



FBD-200	Intraloxband mit Seitenleisten
Best. Verwendung	Geeignet für den Transport von Fertigpackungen
Produkte	Rostfreier Stahl

Serienausstattung

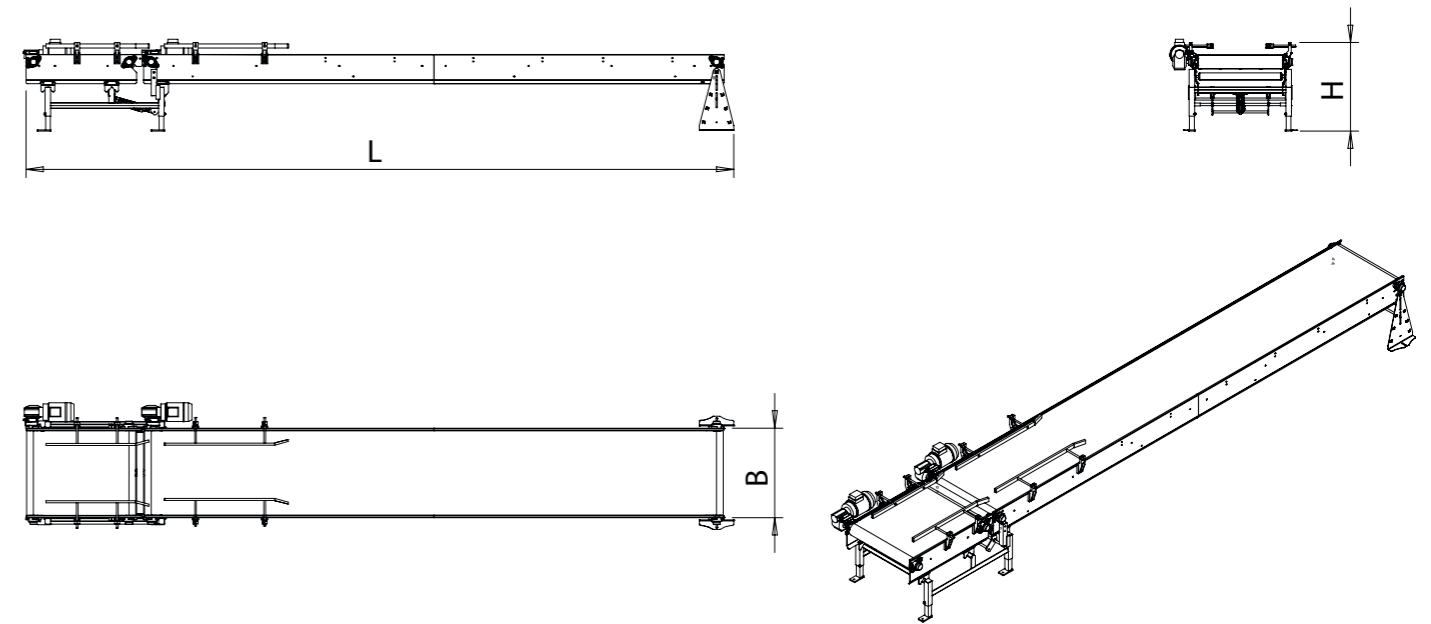
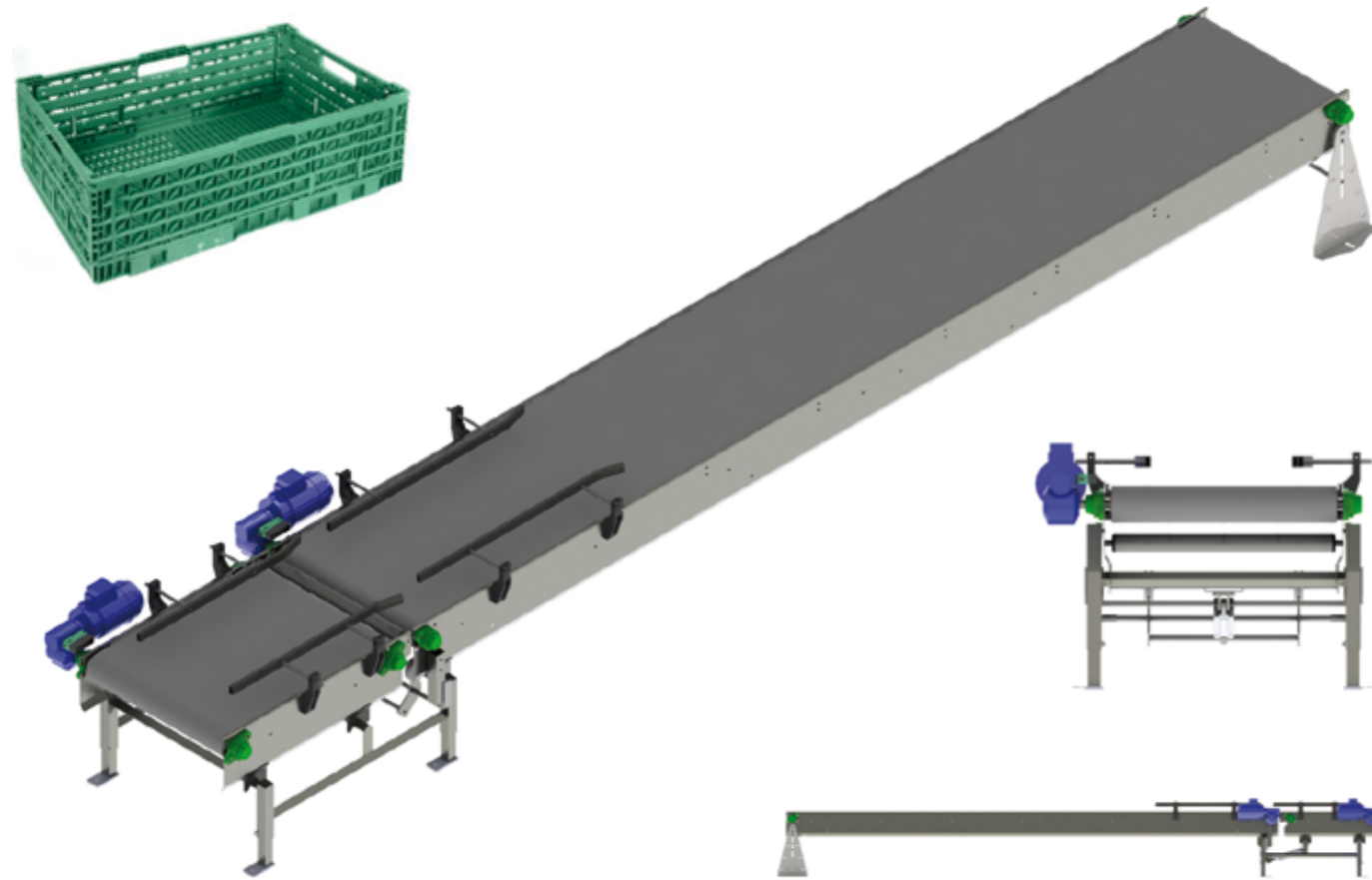
- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Seitenleisten
- Intraloxgurt
- Umlenktrummel mit integrierten Kugellagern
- Unterturm mit kugelgelagerten Rücklaufrollen
- Flanschlager 2-fach abgedichtet
- Aufsteckgetriebemotor an der Antriebsstation
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Rahmenprofilhöhe in mm: ~185
- Grutbreite (B): 300, 400, 500 mm
- Gurtlänge (L): bis max. 6000 mm
- Gurtarten: Intralox
- Steigung: 0° bis 35°
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 - 1.0 m/sek.
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig

Zubehör

- Stahlrahmenkonstruktion mit Innenkink
- Stahlrahmenkonstruktion mit Außenkink
- Stützen
- Höhenverstellbarer Scherentisch
- Auslaufrutsche
- Packtisch
- DF Drehtisch



FBD-225	Intralox conveyor
Intended use	Suitable for transporting boxes and cartons
Material	Stainless steel

Standard equipment

- Solid steel frame construction (without sidebars)
- Intralox belt
- Sliding belt, integrated in folded metal construction
- Return pulley with integrated bearings
- Drive pulley with flange bearings
- Flange bearings double sealed
- Hollow shaft drive motor on drive pulley
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Frame profile height in mm: ~225
- Belt width (B): 300, 400, 500 mm
- Belt length (L): bis max. 6000 mm
- Belt type: Intralox
- Slope: 0°
- Belt speed: 0.1 - 1.0 m/sec.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

Options

- Height adjustable scissor table
- Outfeed funnel
- Packaging table
- DF Turn table

FBD-225	Intraloxband
Best. Verwendung	Geeignet zum transportieren von Kisten und Kartons
Material	Rostfreier Stahl

Serienausstattung

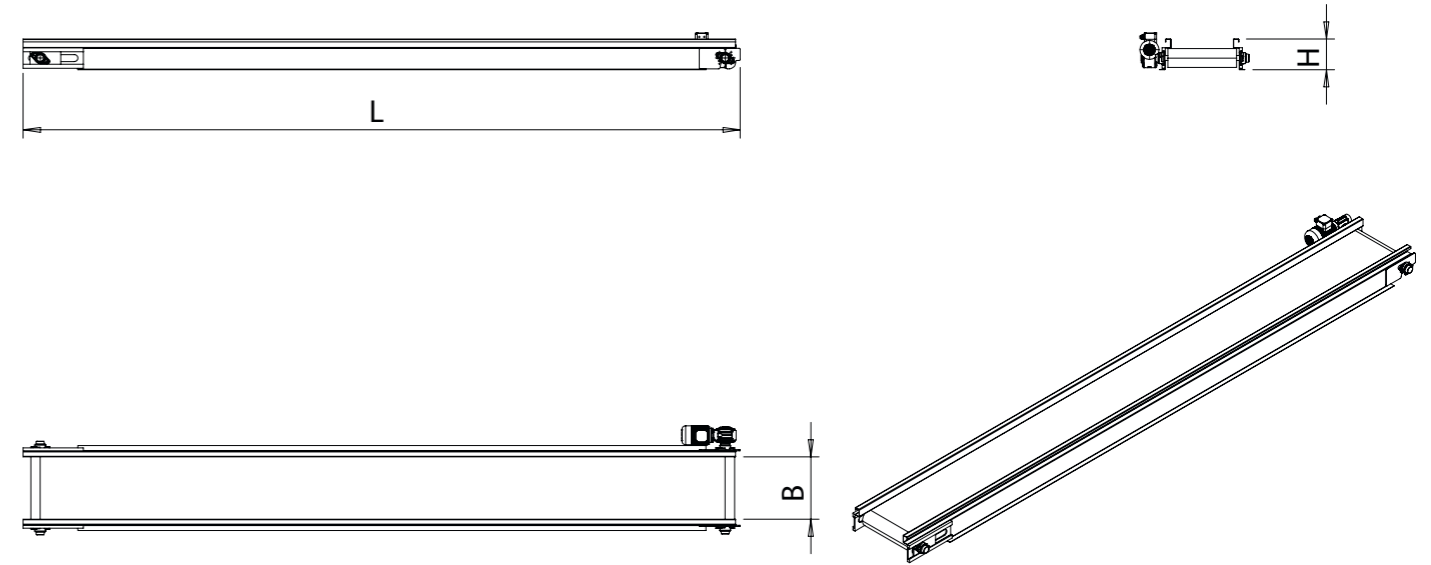
- Solide Stahlrahmenkonstruktion (ohne Seitenleisten)
- Intraloxgurt
- Gleitender Fördergurt, integriert in Rahmenkonstruktion
- Umlenktrummel mit integrierten Kugellagern
- Unterturm mit kugelgelagerten Rücklaufrollen
- Flanschlager 2-fach abgedichtet
- Aufsteckgetriebemotor an der Antriebsstation
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Machinengewicht: Modellabhängig
- Rahmenprofilhöhe: ~225
- Grutbreite (B): 300, 400, 500 mm
- Gurtlänge (L): bis max. 6000 mm
- Gurtarten: Intralox
- Steigung: 0°
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 - 1.0 m/sek.
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig

Zubehör

- Stützen
- Höhenverstellbarer Scherentisch
- Auslaufrutsche
- Packtisch
- DF Drehtisch



FCS-200	Flat belt conveyor
Intended use	Conveyor belt suitable for the transport of products
Products	Potatoes, carrots, onions, citrus fruits and other products

Standard equipment

- Endless, smooth rubber belt or PVC Stollengurt
- Drum drive motor or shaft mounted
- Upper run with ball-bearing support rollers
- Lower run with ball-bearing rear wheels
- Flanged bearings double sealed
- Infeed funnel and supports are made plant-specific
- From 10 m length conveyor, rubber-coated drive shaft
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 300, 400, 500, 650, 800 mm
- Length (L): from 1000 up to 12000 mm
- Other dimension on request
- Slope: 0°-30°
- Belt speed: 0.1 - 1.0 m/sec.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

Options

- Support / Brackets
- Infeed funnel
- Outfeed funnel
- Upper conveyor cover
- Lower conveyor cover

FCS-200	Flachförderband
Best. Verwendung	Geeignet zum Transportieren von Produkten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebel, Zitrusfrüchte und andere Produkte

Serienausstattung

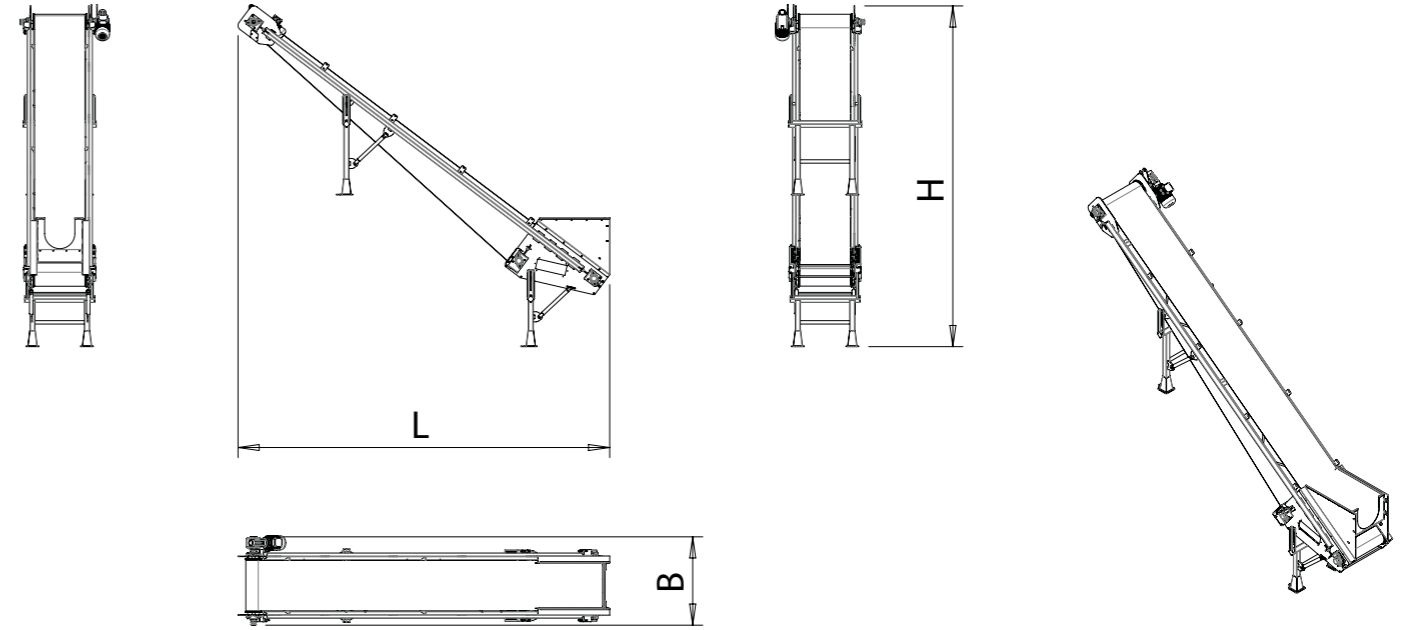
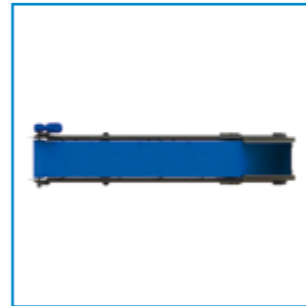
- Endloser, glatter Gummigurt oder PVC Stollengurt
- Trommelantriebsmotor oder Aufsteckgetriebemotor
- Obertrum mit kugelgelagerten Tragerollen
- Untertrum mit kugelgelagerten Rücklaufrollen
- Flanschlager 2-fach abgedichtet
- Einlauftrichter und Stützen anlagenspezifisch gefertigt
- Ab 10 m Förderlänge, gummibeschichtete Antriebswelle
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 300, 400, 500, 650, 800 mm
- Länge (L): 1000 bis 12000 mm
- Andere Abmessungen auf Anfrage
- Steigung: 0°-30°
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 - 1.0 m/Sek.
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig

Zubehör

- Stützen / Halterungen
- Einlauftrichter
- Auslauftrichter
- Untertrumabdeckung
- Obertrumabdeckung



FSB-200	Filtration belt
Intended use	For separation of rough dirt and product pieces from the waste water
Products	Potatoes, carrots, onions, citrus fruits and other products

Standard equipment

- Stabile construction in stainless steel
- Flat PVC belt (Gaze)
- Low-wear PVC support construction
- Double sealed PVC bearings Type NTN
- Gear motor
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Spray bar for PVC belt cleaning
- Infeed chute for waste water
- Supports

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): on request
- Length (L): on request
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

FSB-200	Filterband
Best. Verwendung	Geeignet zur Trennung von groben Schmutzanteilen und Produktstücken aus dem Waschwasser
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Rote Beete

Serienausstattung

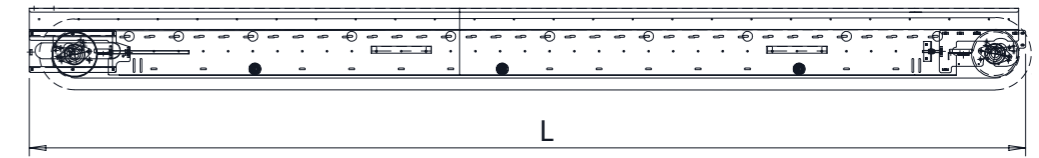
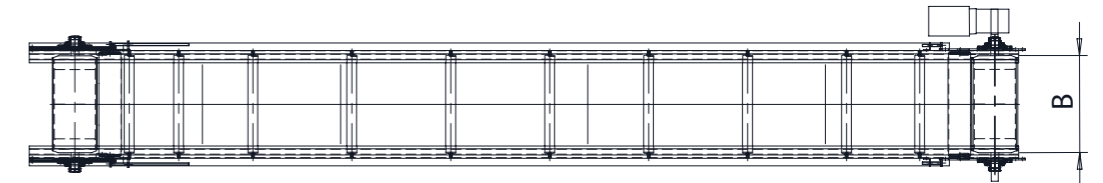
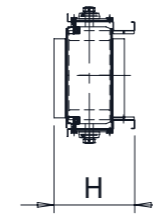
- Stabile Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Glatter PVC-Netzgurt (Gaze)
- Verschleißarme PVC Gleitführung für den Fördergurt
- Doppelt abgedichtetes PVC Lager Typ NTN
- Aufsteckgetriebemotor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Sprühanlage zur Reinigung des Fördergurtes
- Einlauftrichter für Schmutzwasser
- Stützen

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): auf Anfrage
- Länge (L): auf Anfrage
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig



ICS-300	Incline conveyor
Intended use	Suitable for transporting the product to overcome height differences
Products	Potatoes, carrots, onions, citrus fruits and similar products

Material Painted steel or stainless steel

Standard equipment

- PVC or rubber belt with cleats
- Upper run with ball-bearing idler stations
- Lower run with ball-bearing rear wheels
- Flanged bearing double sealed
- Drum drive motor and worm gear motor with brake or backstop
- Infeed funnel and supports are made plant specific
- From 10 m length conveyor, rubber-coated drive shaft
- CE compliant
- HACCP standard

Options

- Support / Brackets
- Infeed funnel
- Outfeed funnel
- Upper conveyor cover
- Lower conveyor cover

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 300, 400,500, 650, 800, 1000 mm
- Length (L): 2000 - 20000 mm
- Other dimensions on request
- Different belt types available
- Slope: 30°-70°
- Belt speed: 0.1 - 1.0 m/sec.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

ICS-300	Steigeband
Best. Verwendung	Geeignet für den Produkttransport zum Ausgleich von Höhenunterschieden
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und ähnliche Produkte

Material Lackierter Stahl oder rostfreier Stahl

Serienausstattung

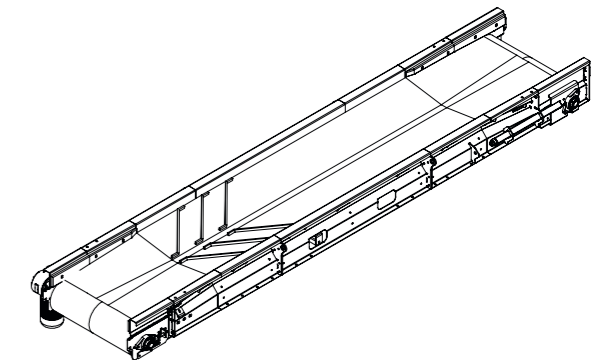
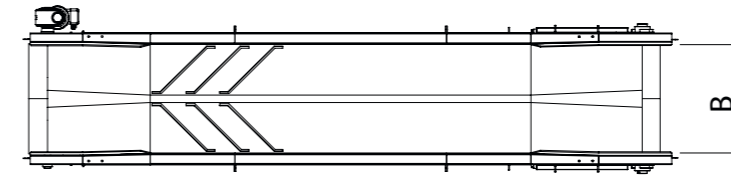
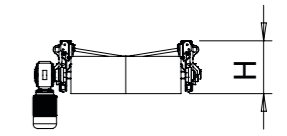
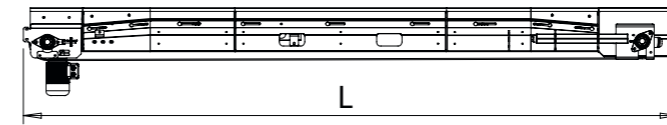
- Gummistollengurt oder PVC Stollengurt
- Obertrum mit kugelgelagerten Tragrollenstationen
- Untertrum mit kugelgelagerten Rücklaufrollen
- Flanschlager 2-fach abgedichtet
- Trommelantriebsmotor oder Aufsteckgetriebemotor mit Bremse oder Rücklaufsperre
- Einlauftrichter und Stützen werden anlagenspezifisch gefertigt
- Ab 10 m Förderlänge, gummibeschichtete Antriebswelle
- CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Stützen / Halterungen
- Einlauftrichter
- Auslauftrichter
- Untertrumabdeckung
- Obertrumabdeckung

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 300, 400,500, 650, 800, 1000 mm
- Länge (L): 2000 - 20000 mm
- Andere Abmessungen auf Anfrage
- Verschiedene Gurtausführungen erhältlich
- Steigung: 30°-70°
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 - 1.0 m/Sek.
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig



MCS-400	Throuhed conveyor
Intended use	Trough-shaped conveyor belt suitable for the transport of products
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Standard equipment

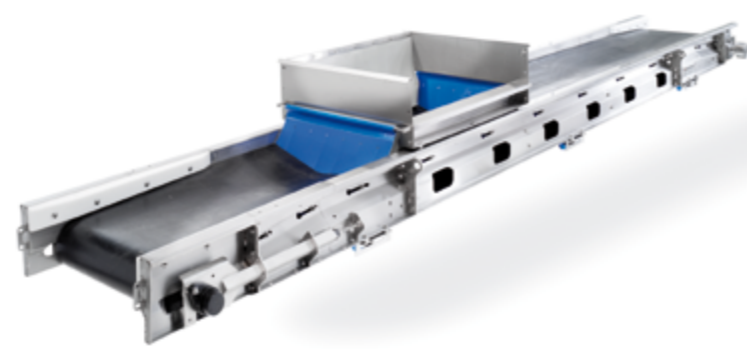
- Solid steel frame construction
- Endless conveyor belt in different versions
- Flange bearings double sealed
- Upper run with a v-shaped arrangement, with ball bearings carrying rollers
- Lower run with ball-bearing support rollers
- Drum drive motor or shaft mounted
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 400,500, 650, 800, 1000, 1200 mm
- Length (L): 2000 bis 20000 mm
- Other dimensions on request
- Different belt types available
- Slope: 0° - 32°
- Belt speed: 0.1 - 1.0 m/sec.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: depending on the model

Options

- Support / Brackets
- Infeed funnel
- Outfeed funnel
- Upper conveyor cover
- Lower conveyor cover
- Drive
- Sensoric



MCS-400	Muldenband
Best. Verwendung	Gemuldetes Förderband geeignet für den Transport von Produkten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Endloser Fördergurt in verschiedenen Ausführungen
- Flanschlager 2-fach abgedichtet
- Obertrum mit v-förmig angeordneten, kugelgelagerten Tragerollen
- Untertrum mit kugelgelagerten Tragerollen
- Trommelantriebsmotor oder Aufsteckgetriebemotor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

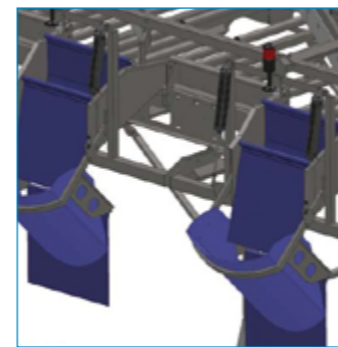
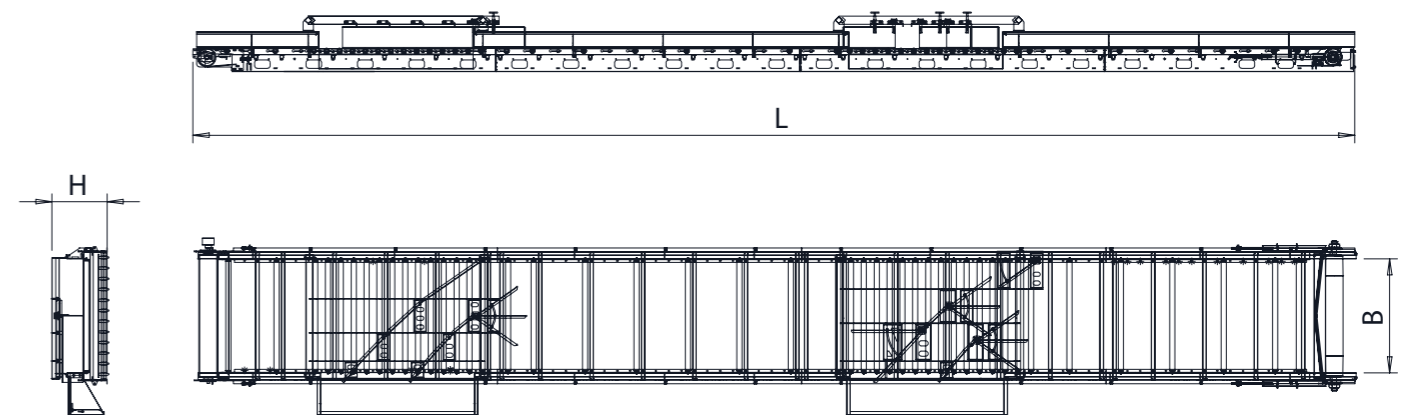
Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 400,500, 650, 800, 1000, 1200 mm
- Länge (L): 2000 bis 20000 mm
- Andere Abmessungen auf Anfrage
- Verschiedene Gurtausführungen erhältlich
- Steigung: 0° - 32°
- Bandgeschwindigkeit: 0.1 - 1.0 m/sek.
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: Modellabhängig

Zubehör

- Stützen / Halterungen
- Einlauftrichter
- Auslauftrichter
- Untertrumabdeckung
- Obertrumabdeckung
- Fahrtrieb
- Sensorik





SEC-300 + AFB | Automatic fallbreaker system
SEC-300 + AFB | Automatisches Fallbrechersystem

SEC-300	Side exit conveyor
Intended use	Suitable for lateral stripping products on several stations. The gates can be equipped with a static, pneumatically or motorized wiper station.
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Material Painted steel or stainless steel

Standard equipment

- Solid steel frame construction
- Rubber or PVC belt
- Drum motor or gear motor
- Upper rollers, double sealed
- Lower rollers
- CE compliant
- HACCP standard

Options

- Static, pneumatically or motorized wiper station
- Infeed funnel
- Outfeed funnel
- Cover lower rollers
- Supports
- AFB Pneumatic fallbreaker system

Specifications

- Width (B): 500, 650, 800, 1000, 1200, 1500, 2000 mm
- Length (L): endless
- Belt speed: 0.1 – 1.0 m/sec.

SEC-300	Abstreiferband
Best. Verwendung	Geeignet zum seitlichen Abstreifen von Produkten auf mehrere Abgabestationen. Die Ausläufe können mit statischen, pneumatischen oder motorisierten Stationen ausgerüstet werden.
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Material Lackierter Stahl oder rostfreier Stahl

Serienausstattung

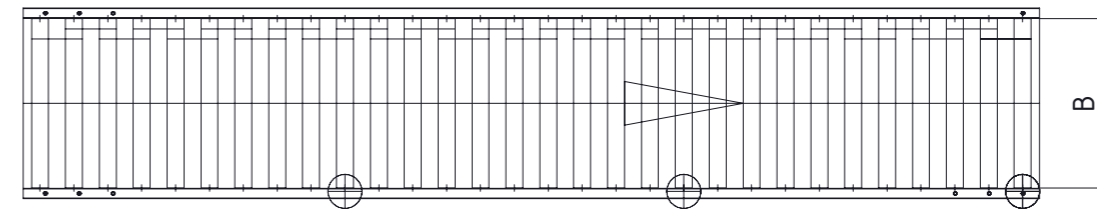
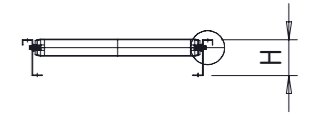
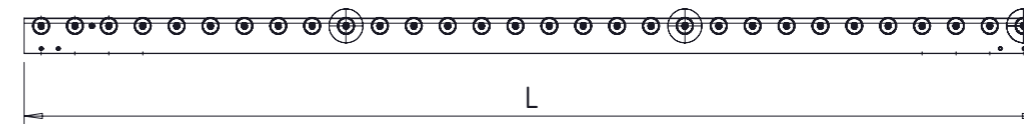
- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Gummigurt oder PVC Gurt
- Trommelmotor oder Aufsteckgetriebemotor
- Obertrum, 2-fach abgedichtet
- Untertrum
- CE konform
- HACCP Standard

Zubehör

- Statischer, pneumatischer oder motorisierter Abstreifer
- Einlauftrichter
- Auslauftrichter
- Untertrumabdeckung
- Stützen
- AFB Pneumatisches Fallbrechersystem

Technische Daten

- Breite (B): 500, 650, 800, 1000, 1200, 1500, 2000 mm
- Länge (L): endlos
- Geschwindigkeit: 0.1 – 1.0 m/Sek.



RB	Roller conveyor
Intended use	Suitable for easy transporting of boxes and cartons
Quality	Painted steel or stainless steel

Standard equipment

- Solid frame construction
- Transport rollers, PVC blue
- Different roller distances possible
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Width (B): 300-800 mm
- Length (L): variable
- Transport Rollers Ø: 30 mm
- Motor driven Rollers Ø: 50 mm

Options

- Transport rollers of stainless steel
- Motor driven rollers
- Motorized rollers are particularly quiet
- Supports

RB	Rollenbahn
Best. Verwendung	Geeignet für den einfachen Transport von Kisten und Kartons
Qualität	Lackierter Stahl oder rostfreier Stahl

Serienausstattung

- Solide Stahlrahmenkonstruktion
- Transportrollen PVC blau
- Verschiedene Rollenabstände möglich
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Breite (B): 300-800 mm
- Länge (L): variabel
- Transportrollen Ø: 30 mm
- Motorrollen Ø: 50 mm

Zubehör

- Transportrollen aus rostfreiem Stahl
- Angetriebene Motorrollen
- Geräuscharme, motorisch angetriebene Rollen
- Stützen