

A FLEXIBEL SOLUTIONS

EINE VIELSEITIGE LÖSUNG





6.01	2500 N Net sewing machine 2500 N Netznähmaschine	182-183
6.02	Horizontal foil filling sealing machine function Horizontale Folienfüll- Verschliessmaschinen Funktion	184-189
6.03	2000 E 7000 E Horizontal foil filling sealing machine 2000 E 7000 E Horizontale Folienfüll- Verschliessmaschine	190-191
6.04	2300 E 7300 E Horizontal foil filling sealing machine 2300 E 7300 E Horizontale Folienfüll- Verschliessmaschine	192-193
6.05	2050 E 7200 E Horizontal foil filling sealing machine 2050 E 7200 E Horizontale Folienfüll- Verschliessmaschine	194-195
6.06	2100 E 7500 E Horizontal foil filling sealing machine 2100 E 7500 E Horizontale Folienfüll- Verschliessmaschine	196-197
6.07	Quick Pack Jasa Vertical form filling sealing machine Quick Pack Jasa Vertikale Füll- und Verschliessmaschine	198-199
6.08	VAC 929 C-Pack Fully automatic clipping machine VAC 929 C-Pack Vollautomatischer Clipautomat	200-201
6.09	VAC 931 C-Pack Fully automatic clipping machine VAC 931 C-Pack Vollautomatischer Clipautomat	202-203
6.10	VAC 956 C-Pack Fully automatic clipping machine VAC 956 C-Pack Vollautomatischer Clipautomat	204-205
6.11	VAC 966 C-Pack Fully automatic clipping machine VAC 966 C-Pack Vollautomatischer Clipautomat	206-207
6.12	VAC 984 C-Pack Fully automatic clipping machine VAC 984 C-Pack Vollautomatischer Clipautomat	208-209
6.13	VAS 991 C-Pack Fully automatic welding machine VAS 991 C-Pack Vollautomatische Netzschiessmaschine	210-211
6.14	VAS 996 C-Pack Fully automatic welding machine VAS 996 C-Pack Vollautomatische Netzschiessmaschine	212-213
6.15	BE 6000 EMVE Paper bagger BE 6000 EMVE Papiermaschine	214-215



2500 N	Automatic net sewing machine
Intended use	For packing potatoes, onions and carrots into premade net rashel bags
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Adjustable turn table with drive motor
- Heavy adjustable bottom belt with variable speed
- Motorized side guards on bottom belt
- Vertical heat sealer/cutter
- Horizontal sealer/cutter
- Fitted with Fischbein sewing machine series 100
- Fill-opening with photocell control to prevent bridging
- User friendly touch screen
- In- and output signal control
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Gentle Fallbreaker-System
- Thread-Control-System
- External-Stop-Switch
- Automatic-Carton-Dispender
- Closed cabinet for SmartDate printer
- Smoke Extraction System

Specifications

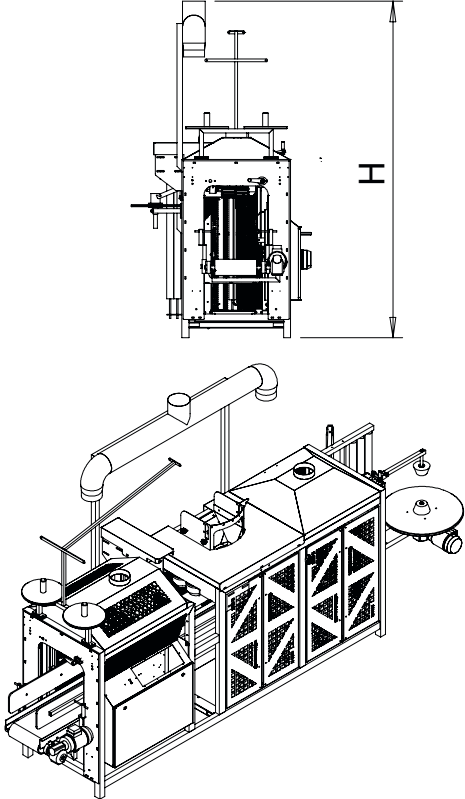
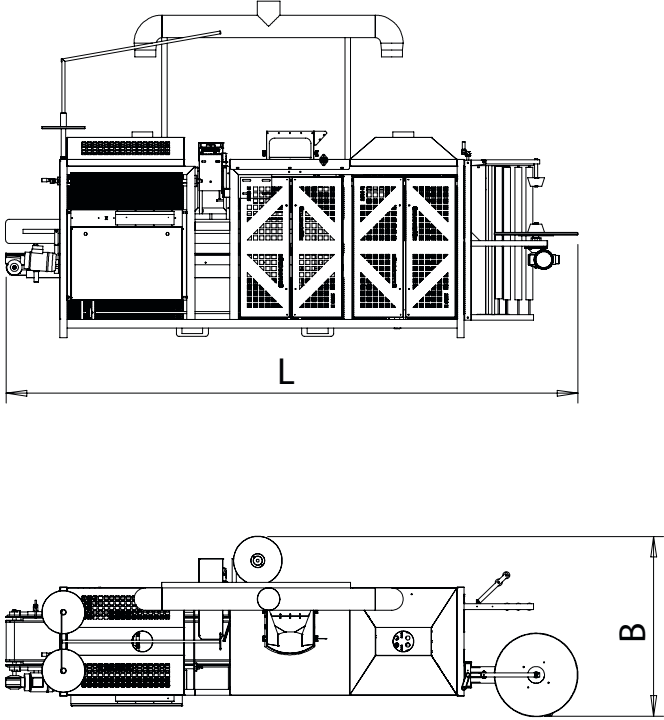
- Air requirement: 7 bar
- Air consumption: 140 l /min.
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 3.5 kW
- Noise level: 68 dB
- Weight: 450 kg

Capacity 2500 N-25

- Up to 28 packs / min. in 2.5 kg port.
- Up to 24 packs / min. in 5.0 kg port.
- Up to 18 packs / min. in 12.5 kg port.
- Up to 16 packs / min. in 25.0 kg port.

Capacity 2500 N-50

- Up to 24 packs / min. in 5.0 kg port.
- Up to 18 packs / min. in 12.5 kg port.
- Up to 16 packs / min. in 25.0 kg port.
- Up to 10 packs / min. in 50.0 kg port.



2500 N	Automatische Netznähmaschine
Best. Verwendung	Zum Verpacken von Kartoffeln, Zwiebeln und Karotten in vorgefertigte Raschelsäcke
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Solide Rahmenkonstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Einstellbarer Abwickelteller mit Aufsteckgetriebemotor
- Schweres, höhenverstellbares Unterstützungsband
- Motorisierte Seitenführungsbänder
- Vertikales Trennschweissystem
- Horizontales Trennschweissystem
- Ausgerüstet mit Fischbein Nähgerät Serie 100
- Füllöffnung mit Einfüllkontrolle
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Ein- und Ausgangssignalkontrolle
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Schonendes Fallbrecher-System
- Fadenkontroll-System
- Fernstoppschalter
- Automatischer Karteneinleger
- Geschlossenes Gehäuse für SmartDate Drucker
- Rauchabsaugung

Technische Daten

- Luftanschluß: 7 bar
- Luftverbrauch: 140 l /min.
- Elektrischer Anschluß: 30/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 3.5 kW,
- Geräuschpegel: 68 dB
- Gewicht: 450 kg

Kapazität 2500 N-25

- Bis zu 28 Pack. / Min. in 2.5 kg Port.
- Bis zu 24 Pack. / Min. in 5.0 kg Port.
- Bis zu 18 Pack. / Min. in 12.5 kg Port.
- Bis zu 16 Pack. / Min. in 25.0 kg Port.

Kapazität 2500 N-50

- Bis zu 24 Pack. / Min. in 5.0 kg Port.
- Bis zu 18 Pack. / Min. in 12.5 kg Port.
- Bis zu 16 Pack. / Min. in 25.0 kg Port.
- Bis zu 10 Pack. / Min. in 50.0 kg Port.

Quality features	Qualitätsmerkmale
Our horizontal foil fill and seal machines are in use successfully for many years. We have over 30 years experience in the development, manufacture and service of packaging machinery.	Unsere horizontalen Füll- und Verschlussmaschinen befinden sich seit vielen Jahren erfolgreich im Einsatz. Wir verfügen über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung und Service-leistung dieser Verpackungsmaschinen.
The design and production of machinery considered and reviewed at regular intervals important quality characteristics:	Die Konstruktion und Produktion der Maschinen berücksichtigt und überprüft in regelmäßigen Abständen wichtige Qualitätsmerkmale:
• High quality • Flexible • Powerful • Durable • Gentle product handling • Fully automatic • Easy to use • Low maintenance • Economical • Hygienic • Safe for the user, CE compliant, HACCP standard	• Hochwertig • Flexibel • Leistungsstark • Langlebig • Produktschonend • Vollautomatisch • Bedienerfreundlich • Wartungsarm • Ökonomisch • Hygienisch • Sicher für den Benutzer, CE Konform, HACCP standard
Specifications	Technische Daten
• Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz • Electrical consumption: 5.0 kW • Air connection: 6 bar • Air consumption: 200 Liters per minute • Machine weight: max. 400 kg *depending on the number of the selected options	• Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz • Stromverbrauch: 5.0 kW • Luftanschluß: 6 bar • Luftverbrauch: 200 Liter pro Minute • Maschinengewicht: bis max. 400 kg *abhängig von der Anzahl der eingebauten Optionen

VERTICAL BAG SEPARATOR
VERTIKALE EINREISSKETTE



Premade PE bags / Combi-Sac
Vorgefertigte PE Beutel / Kombisack

VERTICAL SEALING | TYPE 4 | TYPE 5 | TYPE 6
VERTIKALSCHWEISSUNG TYP 4 | TYP 5 | TYP 6



Running printed PE film
PE Halbschlauchfolie



Running printed laminated film
Halbschlauchfolie Laminat



Combi-Bag (PE+Net)
Foliennetzbeutel

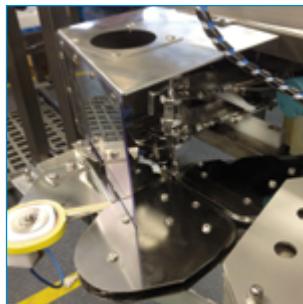
HORIZONTAL SEALING SYSTEM
HORIZONTALSCHWEISSUNG



KWIK LOK SYSTEM
KWIK LOK SYSTEM



TAPE CLOSING SYSTEM
KLEBEBANDVERSCHLISSSYSTEM

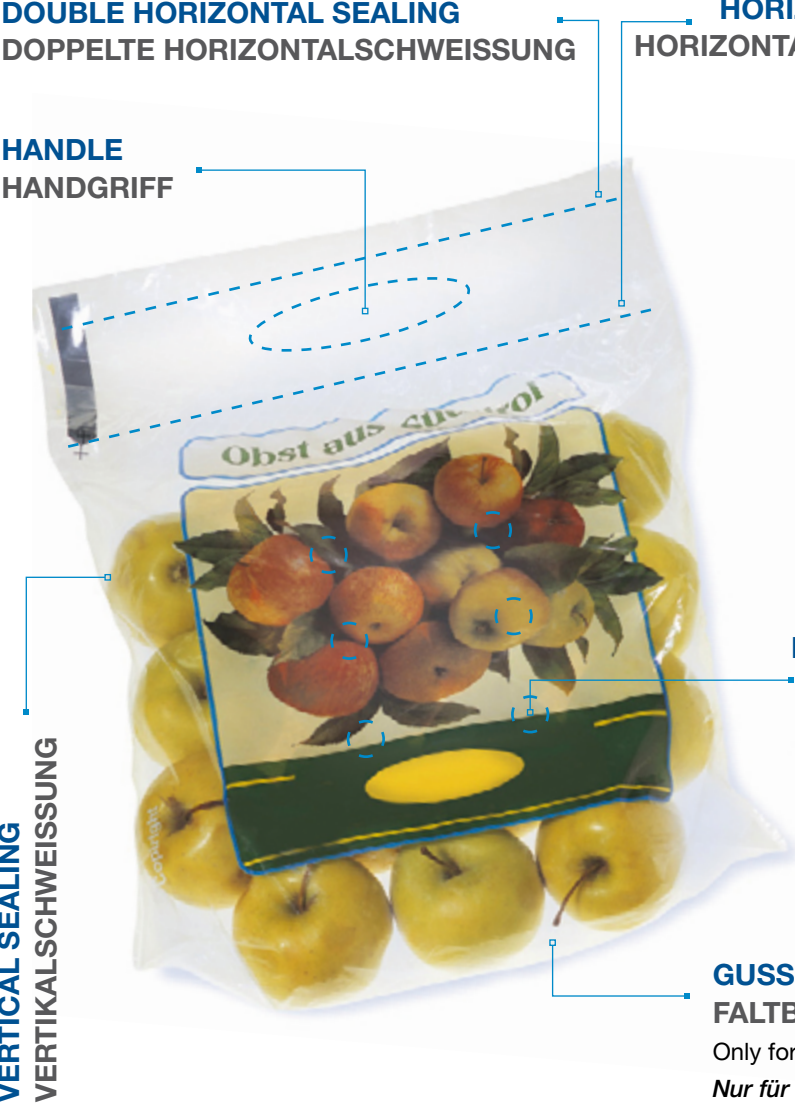


Flexible modular system	Flexibles Baukastensystem
The different models are suitable for the processing of roll film into easily manageable packages of the following materials:	Die unterschiedlichen Modelle sind geeignet für die Verarbeitung von Rollenware zu handlichen Folienverpackungen aus folgenden Materialien:
Material / Running printed film	Material / Halbschlauchfolie
• Premade PE bags • Running printed film PE • Running printed film PP Flow Cast • Running printed laminated film	• Vorgefertigte PE Folie • Halbschlauchfolie PE • Halbschlauchfolie PP Flow Cast • Halbschlauchfolie Laminat
Closing Systems	Verschluss-Systeme
In addition, we offer you the possibility to combine up to three different types of locks:	Darüber hinaus bieten wir Ihnen die Kombinations-möglichkeit von bis zu drei verschiedenen Verschlusarten:
• Premade PE bags with horizontal sealing (A) or double Horizontal Sealing System • Running printed PE film with horizontal and vertical sealing (A) • Kwik-Lok (B) • Tape (C)	• Vorgefertigte Beutel mit Horizontalschweissung (A) oder Doppelte Horizontalschweissung • Halbschlauchfolie horizontal + vertikal verschweisst (A) • Kwik-Lok-Verschuß (B) • Klebebandverschluß (C)

DOUBLE HORIZONTAL SEALING
DOPPELTE HORIZONTALSCHWEISSUNG

HORIZONTAL SEALING
HORIZONTALSCHWEISSUNG

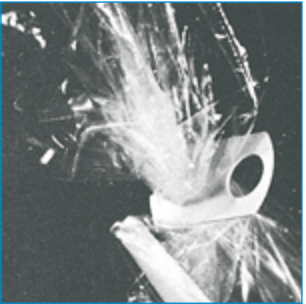
HANDLE
HANDGRIFF

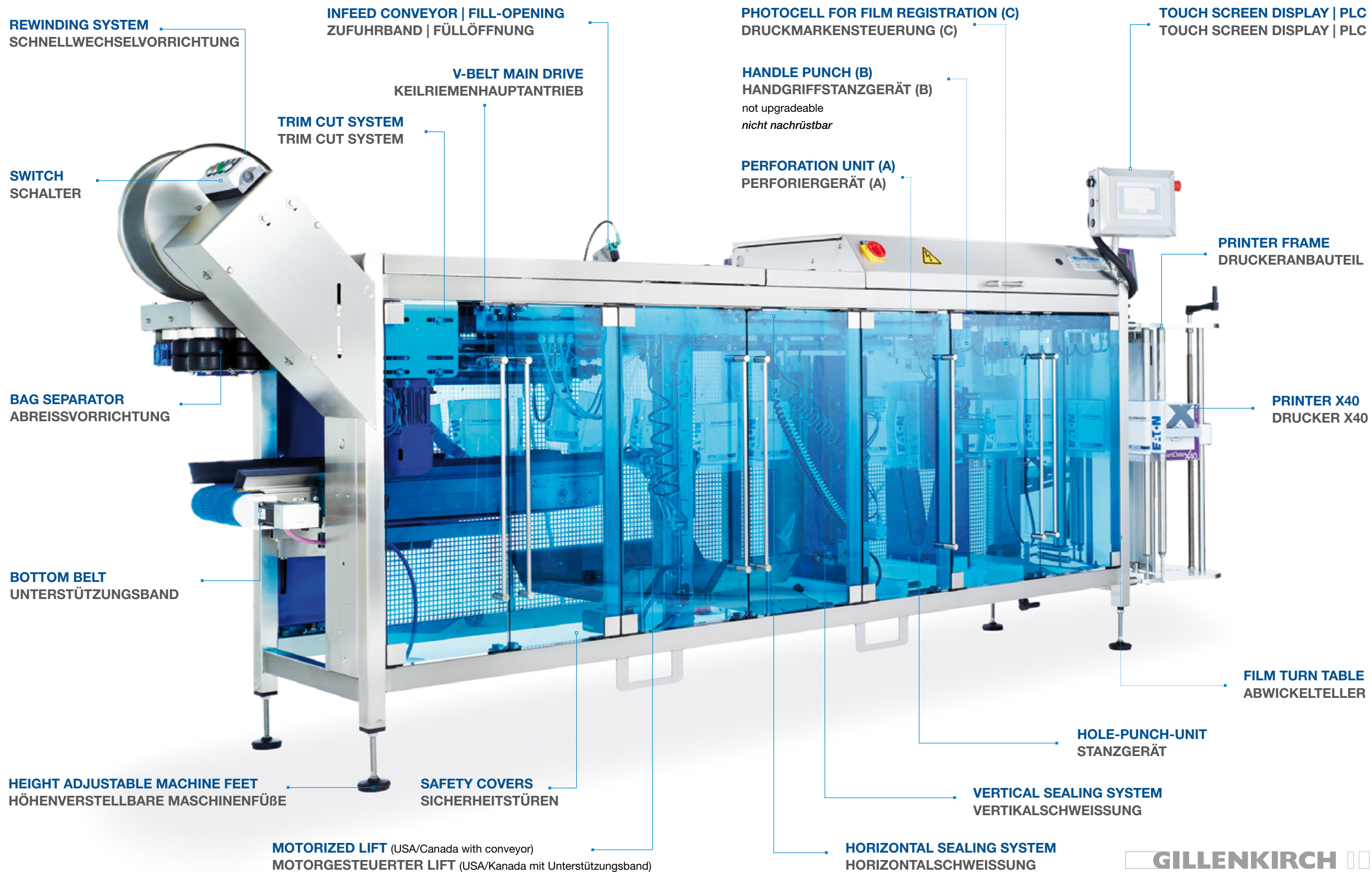


PUNCHED HOLES
STANZLÖCHER

GUSSET
FALTBODEN

Only for premade PE bags
Nur für vorgefertigte PE Beutel







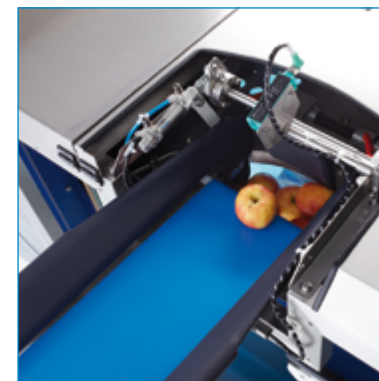
TRIM-CUT-SYSTEM
SCHNELLWECHSELVORRICHTUNG
 Standard equipment
Serienausstattung



TOUCH SCREEN | PLC
TOUCH SCREEN | PLC
 Standard equipment
Serienausstattung



FRAME BIG TESAROLL
TESABANDHALTER
 Option
Zubehör



INFEED BELT
ZUFUHRBAND
 Upgrade apples
Upgrade Äpfel



FILL OPENING
FÜLLÖFFNUNG
 Upgrade apples
Upgrade Äpfel



MOTORIZED LIFT
MOTORISierter LIFT
 Upgrade apples
Upgrade Äpfel



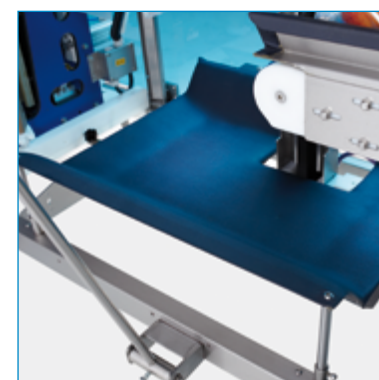
COMPENSATION UNIT
AUSGLEICHSCWINGE
 Standard equipment
Serienausstattung



PRINTER FRAME
DRUCKERANBAUTEIL
 Option
Zubehör



PRINTER X40
DRUCKER X40
 Option
Zubehör



LEATHER COATED COVER
LEDERBEZOGENE WANNE
 Upgrade apples
Upgrade Äpfel



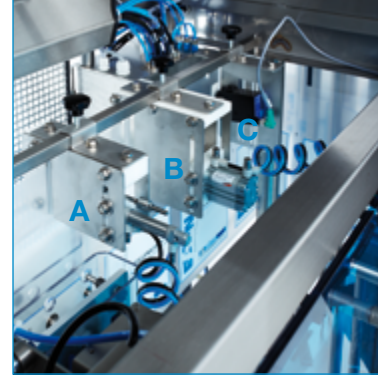
BAG SEPARATOR
ABREISSVORRICHTUNG
Rubber rollers | Gummirollen



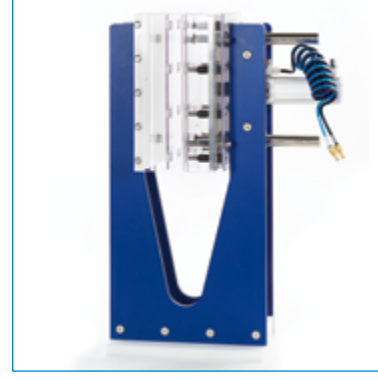
BAG SEPARATOR
ABREISSVORRICHTUNG
Timing belt | Zahnriemen
 Upgrade second cosing unit
Upgrade zweites Verschlussgerät
 2000 E | 7000 E



VERTICAL BAG SEPARATOR
VERTIKALE EINREISSKETTE
 For separating premade PE bags
Zum Separieren von vorgefertigten PE Beuteln



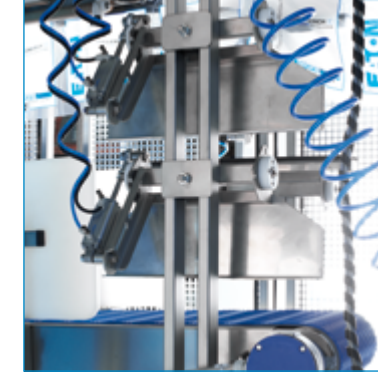
A | B | C
A | B | C
 Perforation unit | Handle Punch
 Photocell for film registration
Perforiergerät | Handgriffstanzgerät
Druckmarkensteuerung



HOLE PUNCH SYSTEM
STANZGERÄT
 8 crowns, Ø 4 or 8 mm
8 Kronen, Ø 4 oder 8 mm



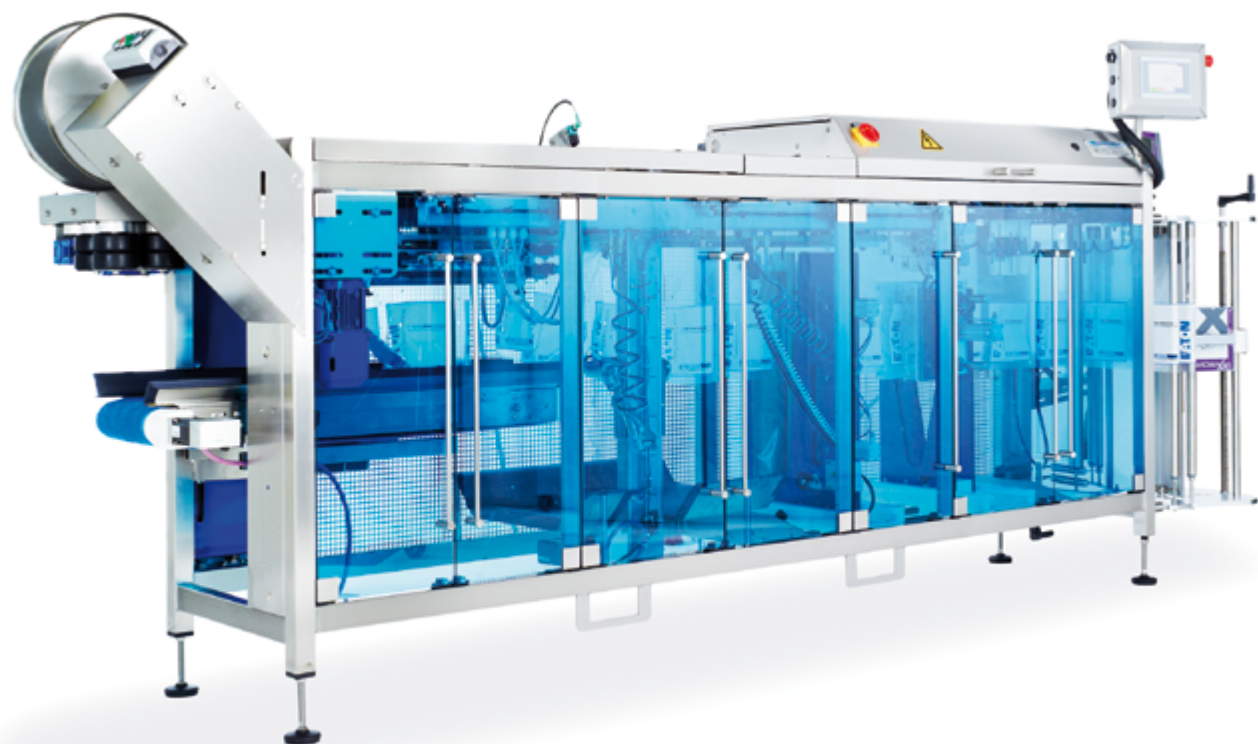
BIG HOLE PUNCH SYSTEM
GROSSER STANZGERÄT
 20 crowns, Ø 8 mm
20 Kronen, Ø 8 mm
 Option 7500 E | 7600 E
Zubehör 7500 E | 7600 E



FALLBREAKER
FALLBRECHER
 Option 7500 E | 7600 E
Zubehör 7500 E | 7600 E



BAG PUSHER
AUSSTOSSER
 Option 7500 E | 7600 E
Zubehör 7500 E | 7600 E



2000 E Basic modell	Horizontal top sealing system for closing premade PE bags
7000 E Basic modell	Horizontal and Vertical Sealing System for closing running printed PE film
Intended use	For packing products into premade PE bags or running printed PE film
Products	Potatoes, carrots, onions, lemon, apples, tomatoes and other products

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Adjustable film turn table with pneumatically brake
- Adjustable bottom belt, with variable speed
- Zebra-Horizontal-Sealing-System for bag closing 400 mm
- **Vertical-Bag-Separator unit (2000 E)**
- **Vertical sealing unit type 4 - 600 mm (7000 E)**
- **Hole punch unit (8 crowns, diameter 8 mm) (7000 E)**
- Trim-Cut-System with rewind attachment
- Fill-opening with photocell control to prevent bridging
- Photocell for film registration
- User friendly touch screen display
- In- and output signal control
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Upgrades

- Upgrade potatoes 2000 E / 7000 E
- Upgrade carrots 2000 E / 7000 E
- Upgrade apples 2000 E / 7000 E
- Second closing unit 2000 E / 7000 E

Options

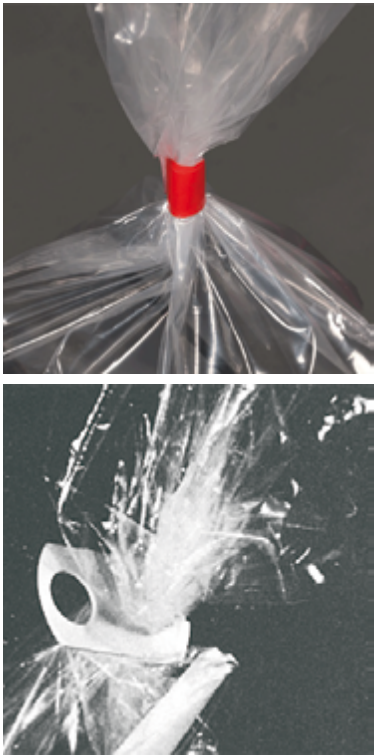
- Positioning 2000 E / 7000 E
- Printer frame
- Printer X40
- Kwik Lok System
- Newtec Tape Closing System TM31
- Frame Big Tesa Roll (only in combination with TM31)

Products | Range

- Potatoes, onions, citrus fruits: 0.5 - 5.0 kg
- Carrots: 0.5 - 5.0 kg
- Apples, pears, tomatoes: 0.5 - 3.0 kg (USA 0.5 - 5.0 kg)
- Processed products: on request

Bag Size

- 2000 E: max. length: 700 mm, max. width: 380 mm
- 7000 E: max. length: 700 mm, max. width: 380 mm



2000 E Grundmodell	Horizontalschweissung zum Verschliessen von vorgefertigte PE Beuteln
7000 E Grundmodell	Horizontal- und Vertikalschweissung zum Verschliessen von PE Halbschlauchfolie
Best. Verwendung	Zum Verpacken in vorgefertigte PE Beutel oder in PE Halbschlauchfolie
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Zitronen, Äpfel, Tomaten und andere Produkte

Serienausstattung

- Maschinenrahmen in stabiler Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Einstellbarer Abwickelteller mit pneumatischer Bremse
- Höhenverstellbares Unterstützungsband
- Zebra-Horizontalschweissung 400 mm
- **Vertikale Einreißkette zum Vereinzeln der Packungen (2000 E)**
- **Vertikale Schweissvorrichtung Typ 4 - 600 mm (7000 E)**
- **Lochstanzgerät (8 Kronen, Ø 8 mm) (7000 E)**
- Schnellwechselvorrichtung für Restfolienaufwicklung, Trim-Cut-System
- Fotozellenüberwachte Füllöffnung zur Vermeidung von Blockaden
- Druckmarkensteuerung für Folienvorschub
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Ein- und Ausgangssignalkontrolle
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Ausführung

- Ausführung Kartoffeln 2000 E / 7000 E
- Ausführung Karotten 2000 E / 7000 E
- Ausführung Äpfel 2000 E / 7000 E
- Zweites Verschliessgerät 2000 E / 7000 E

Zubehör

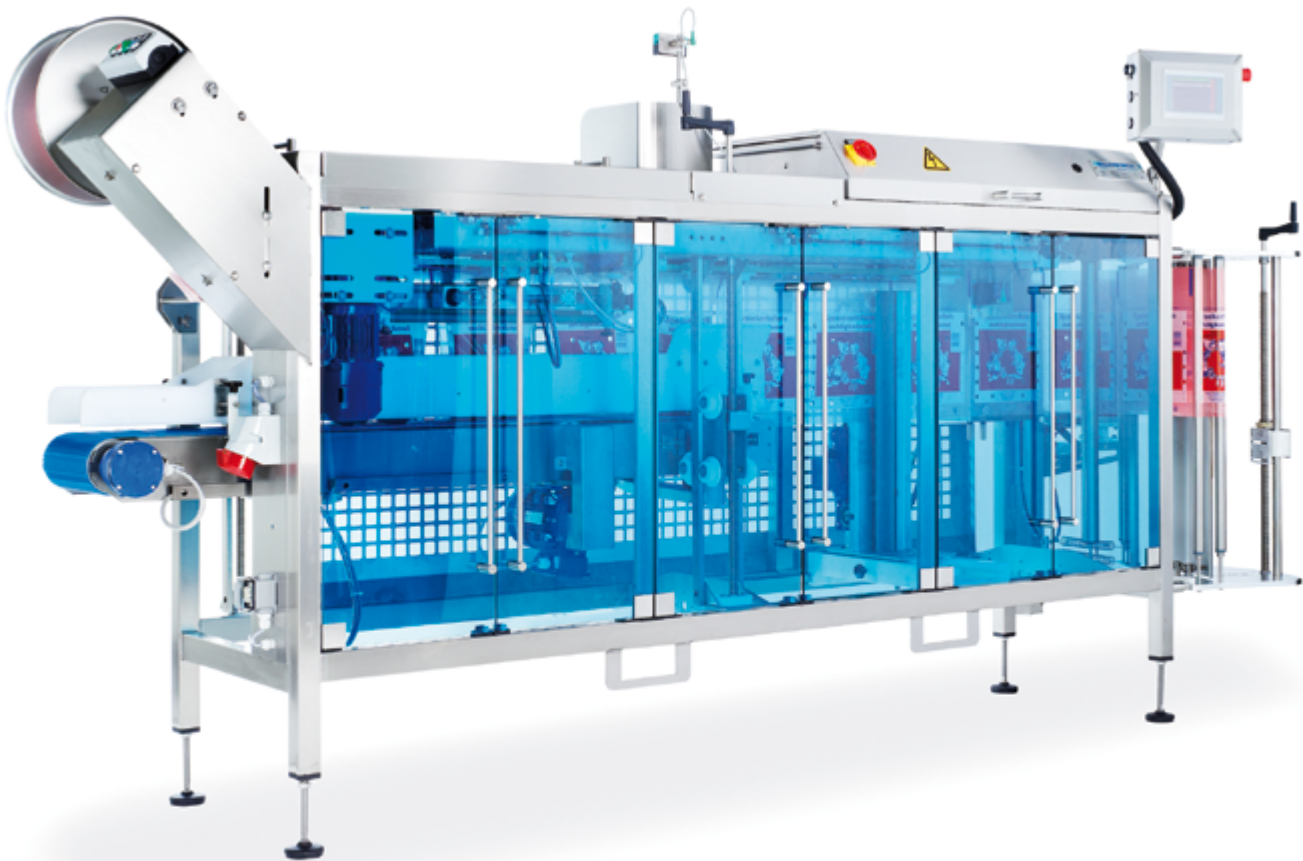
- Einstellung 2000 E / 7000 E
- Druckeranbauteil
- Drucker X40
- Kwik Lok System
- Newtec Klebebandverschliessgerät TM31
- Tesabandhalter (nur in Kombination mit TM31)

Produkte | Gewichtsbereich

- Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte: 0.5 - 5.0 kg
- Karotten: 0.5 - 5.0 kg
- Äpfel, Birnen, Tomaten: 0.5 - 3.0 kg (USA 0.5 - 5.0 kg)
- Gefrorene Produkte: auf Anfrage

Beutelabmessungen

- 2000 E: max. Länge: 700 mm, max. Breite: 380 mm
- 7000 E: max. Länge: 700 mm, max. Breite: 380 mm



2300 E Basic modell	Horizontal top sealing system for closing premade PE bags
7300 E Basic modell	Horizontal and Vertical Sealing System for closing running printed PE film
Intended use	For packing products into premade PE bags or running printed PE film
Products	Potatoes, carrots, onions and other products

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Adjustable film turn table with pneumatically brake
- Adjustable bottom belt with variable speed
- Zebra-Horizontal-Sealing-System for bag closing 550 mm
- Trim-Cut-System with rewind attachment
- **Vertical-Bag-Separator unit (2300 E)**
- **Vertical-Sealing-System type 4 - 600 mm (7300 E)**
- **Hole-Punch-Unit**
(standard 8 crowns, standard ø 4 or 8 mm) (7300 E)
- Fill-opening with photocell control to prevent bridging
- Photocell for film registration
- User friendly touch screen display
- In- and output signal control
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Upgrades

- Upgrade potatoes 2300 E / 7300 E
- Upgrade carrots 2300 E / 7300 E
- Upgrade second closing system

Options

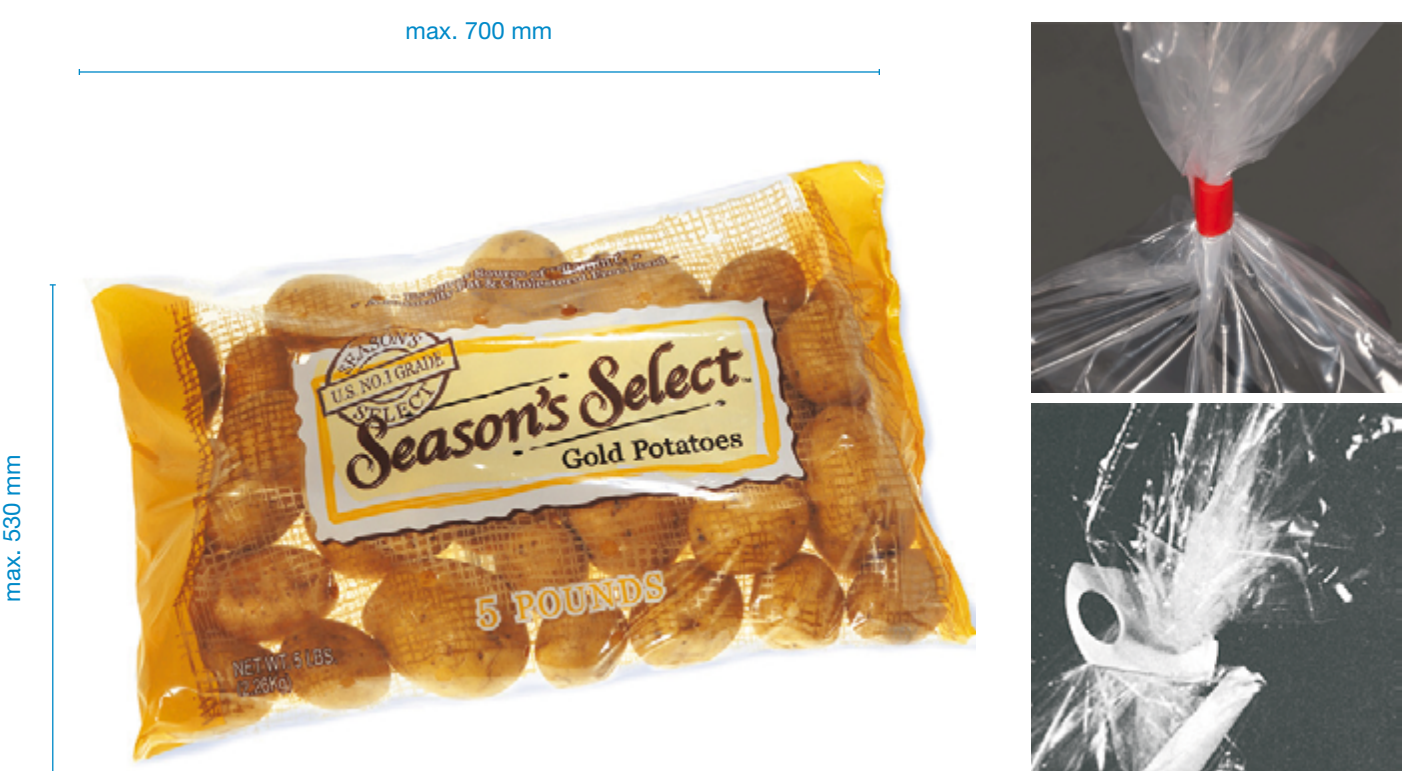
- Perforation unit
- Printer frame
- Printer X40
- Kwik Lok System
- Newtec Tape Closing System TM31
- Frame Big Tesa Roll (only in combination with TM31)

Products | Range

- Potatoes, onions, citrus fruits: 2.5 - 12.0 kg
- Carrots: 3.0 - 12.0 kg
- Processed products: on request

Bag Size

- 2300 E: max. length: 700 mm, max. width: 530 mm
- 7300 E: max. length: 700 mm, max. width: 530 mm



2300 E Grundmodell	Horizontalschweissung zum Verschliessen von vorgefertigten PE Beuteln
7300 E Grundmodell	Horizontal- und Vertikalschweissung zum Verschliessen von PE Halbschlauchfolie
Best. Verwendung	Zum Verpacken in vorgefertigte PE Beutel oder in PE Halbschlauchfolie
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und andere Produkte

Serienausstattung

- Maschinenrahmen in stabiler Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Einstellbarer Abwickelteller mit pneumatischer Bremse
- Höhenverstellbares Unterstützungsband mit Verdichterfunktion (Geschwindigkeitsgeregelt)
- Zebra-Horizontalschweissung zum Verschliessen der Packungen - 550 mm
- Schnellwechselvorrichtung für Restfolienaufwicklung, Trim-Cut-System
- **Vertikale Einreißkette (2300 E)**
- **Vertikalschweissung Typ 4 - 600 mm (7300 E)**
- **Lochstanzgerät**
(Standard 8 Kronen, ø 4 or 8 mm) (7300 E)
- Fotozellenüberwachte Füllöffnung zur Vermeidung von Blockaden
- Druckmarkensteuerung für Folienvorschub
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Ein- und Ausgangssignalkontrolle
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Ausführung

- Ausführung Kartoffeln 2300 E / 7300 E
- Ausführung Karotten 2300 E / 7300 E
- Ausführung zweites Verschliessgerät

Zubehör

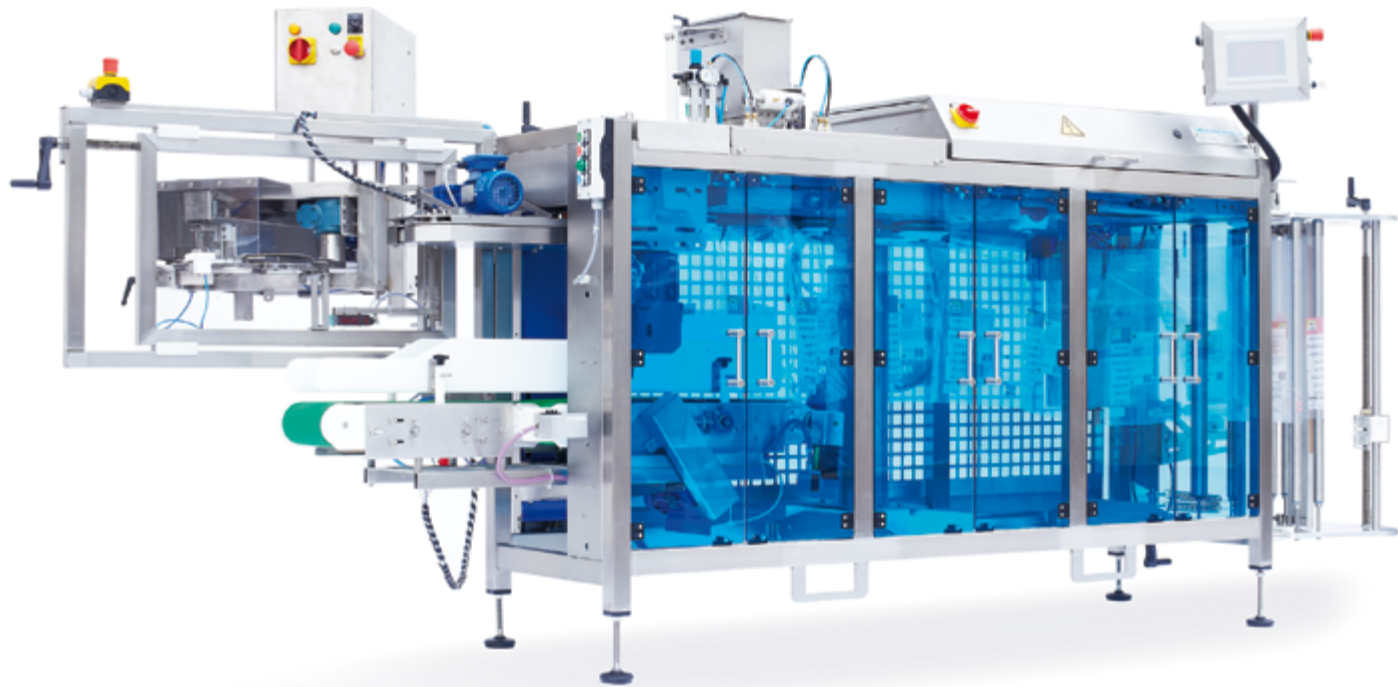
- Perforiergerät
- Druckeranbauteil
- Drucker X40
- Kwik Lok System
- Newtec Klebebandverschliessgerät TM31
- Tesabandhalter (nur in Kombination mit TM31)

Produkte | Gewichtsbereich

- Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte: 2.5 - 12.0 kg
- Karotten: 3.0 - 12.0 kg
- Gefrorene Produkte: auf Anfrage

Beutelabmessungen

- 2300 E: max. Länge: 700 mm, max. Breite: 530 mm
- 7300 E: max. Länge: 700 mm, max. Breite: 530 mm



2050 E Basic modell	Vertical bag separator for closing premade PE bags (only in combination with Kwik-Lok-System or Newtec Tape Closing System TM 31)
7200 E Basic modell	Vertical sealing system for closing running printed PE film (only in combination with Kwik-Lok-System or Newtec Tape Closing-System TM31)
Intended use	For packing products into premade PE bags or running printed PE film
Products	Potatoes, carrots, onions and other products

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Adjustable film turn table with pneumatic brake
- Adjustable bottom belt
- **Vertical bag separator (2050 E)**
- **Vertical-Sealing-System typ 4 - 600 mm (7200 E)**
- **Hole-Punch-Unit (7200 E)**
- **Fill-opening with photocell control to prevent bridging (7200 E)**
- Photocell for film registration
- User friendly touch screen display
- In- and output signal control
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Upgrades

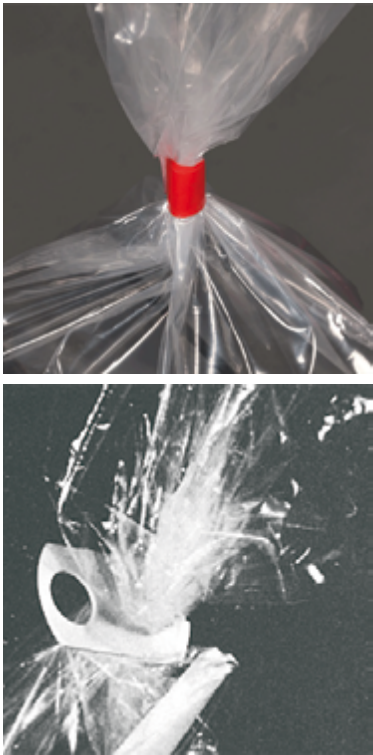
- Upgrade potatoes 2000 E / 7000 E
 - Upgrade carrots 2000 E / 7000 E
- Options
- Perforation unit
 - Kwik Lok System
 - Printer frame
 - Printer X40
 - Newtec Tape Closing System TM31
 - Frame Big Tesa Roll (only in combination with TM31)

Products | Range

- Potatoes, onions, citrus fruits: 0.5 - 5.0 kg
- Carrots: 0.5 - 5.0 kg
- Processed products: on request

Bag Size

- 2050 E: max. length: 700 mm, max. width: 380 mm
- 7200 E: max. length: 700 mm, max. width: 380 mm



2050 E Grundmodell	Vertikaltrenngerät zum Verschliessen von vorgefertigten PE Beuteln (nur in Verbindung mit Kwik-Lok-System und Newtec Klebebandschließsystem TM 31)
7200 E Grundmodell	Vertikalschweissung zum Verschliessen von PE Halbschlauchfolie (nur in Verbindung mit Kwik-Lok-System und Newtec Klebebandschließsystem TM 31)
Best. Verwendung	Zum Verpacken in vorgefertigte PE Beutel oder in PE Halbschlauchfolie
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und andere Produkte

Serienausstattung

- Maschinenrahmen in stabiler Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Einstellbarer Abwickelteller mit pneumatischer Bremse
- Höhenverstellbares Unterstützungsband
- Vertikaltrenngerät (2050 E)
- **Vertikalschweissung Typ 4 - 600 mm (7200 E)**
- **Lochstanzgerät (7200 E)**
- **Fotozellenüberwachte Füllöffnung zur Vermeidung von Blockaden (7200 E)**
- Druckmarkensteuerung für Folienvorschub
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Ein- und Ausgangssignalkontrolle
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Ausführung

- Ausführung Kartoffeln 2000 E / 7000 E
- Ausführung Karotten 2000 E / 7000 E

Zubehör

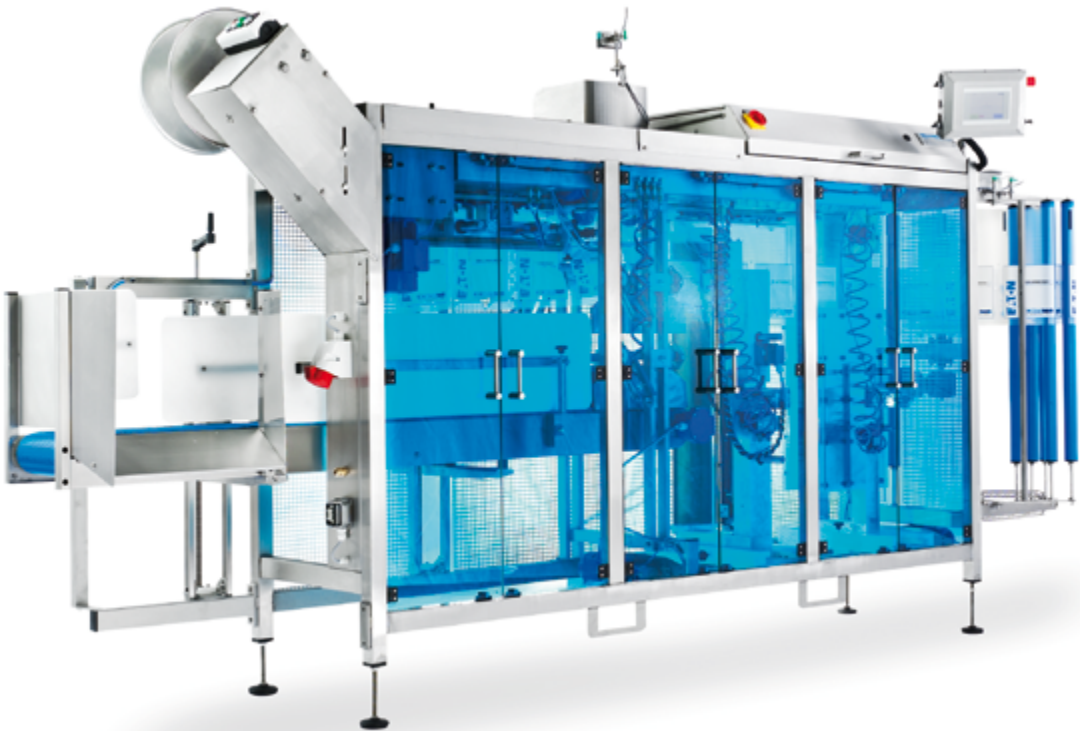
- Perforiergerät
- Kwik Lok System
- Druckeranbauteil
- Drucker X40
- Newtec Klebebandverschliessgerät TM31
- Tesabandhalter (nur in Kombination mit TM31)

Produkte | Gewichtsreichweite

- Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte: 0.5 - 5.0 kg
- Karotten: 0.5 - 5.0 kg
- Gefrorene Produkte: auf Anfrage

Beutelabmessungen

- 2050 E: max. Länge: 700 mm, max. Breite: 380 mm
- 7200 E: max. Länge: 700 mm, max. Breite: 380 mm



2100 E Basic modell	Horizontal top sealing system for closing premade PE bags
7500 E Basic modell	Horizontal-Top-Sealing and Vertical-Sealing-System for closing running printed PE film
7600 E Basic modell	Horizontal-Top-Sealing and Vertical-Sealing-System for closing running printed PE film
Intended use	For packing products into premade PE bags or running printed PE film
Products	Potatoes, carrots, onions and other products

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Adjustable film turn table with drive motor
- Adjustable bottom belt with variable speed
- Zebra-Horizontal-Sealing-System for bag closing - 550 mm
- Trim-Cut-System with rewind attachment
- **Vertical-Bag-Separator unit (2100 E)**
- **Vertical-Sealing-System type 4 - 850 mm (7500 E)**
- **Vertical-Sealing-System type 4 - 950 mm (7600 E)**
- **Hole-Punch-Unit (8 crowns, ø 4 or 8 mm) (7500 E / 7600 E)**
- **Gentle Fallbreaker-System (7500 E / 7600 E)**
- **Bag Pusher Station (left/right) (7500 E / 7600 E)**
- Fill-opening with photocell control to prevent bridging
- Photocell for film registration
- Semiautomatic-Positioning-System
- User friendly touch screen display
- In- and output signal control
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Upgrades

- Upgrade potatoes for 7500 E / 7600 E
- Upgrade carrots for 7500 E / 7600 E

Options

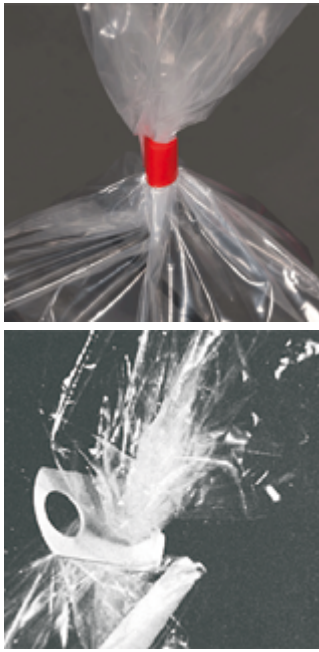
- Printer frame
- Printer X40
- Fallbreaker System
- Hole Punch 20 crowns, Ø 8 mm
- Bag Pusher

Products | Range

- Potatoes, onions: 5.0 - 20.0 kg / up to 22.0 kg (7600 E)
- Carrots: 5.0 - 18.0 kg / up to 20.0 kg (7600 E)
- Processed products: on request

Bag Size

- 2100 E: max. length: 950 mm, max. width: 530 mm
- 7500 E: max. length: 950 mm, max. width: 530 mm
- 7600 E: max. length: 1050 mm, max. width: 530 mm



2100 E Grundmodell	Horizontalschweissung zum Verschliessen von vorgefertigten PE Beuteln
7500 E Grundmodell	Horizontal- und Vertikalschweissung zum Verschliessen von PE Halbschlauchfolie
7600 E Grundmodell	Horizontal- und Vertikalschweissung zum Verschliessen von PE Halbschlauchfolie
Best. Verwendung	Zum Verpacken in vorgefertigte PE Beutel oder in PE Halbschlauchfolie
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und andere Produkte

Serienausstattung

- Maschinenrahmen in stabiler Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Einstellbarer Abwickelteller mit Aufsteckgetriebemotor
- Höhenverstellbares Unterstützungsband
- Zebra-Horizontalschweissung zum Verschliessen der Packungen - 550 mm
- Schnellwechselvorrichtung für Restfolienaufwicklung, Trim-Cut-System
- **Vertikale Einreißkette zum Vereinzeln der Packungen (2100 E)**
- **Vertikalschweissung Typ 4 - 850 mm (7500 E)**
- **Vertikalschweissung Typ 4 - 950 mm (7600 E)**
- **Lochstanzgerät (8 Kronen, Ø 4 oder 8 mm) (7500 E / 7600 E)**
- **Schonendes Fallbrechersystem (7500 E / 7600 E)**
- **Ausstosserstation für Beutel (links/rechts) (7500 E / 7600 E)**
- Fotozellenüberwachte Füllöffnung zur Vermeidung von Blockaden
- Druckmarkensteuerung für Folienvorschub
- Elektrische Einstellvorrichtung
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Ein- und Ausgangssignalkontrolle
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Ausführung

- Ausführung Kartoffeln für 7500 E / 7600 E
- Ausführung Karotten für 7500 E / 7600 E

Zubehör

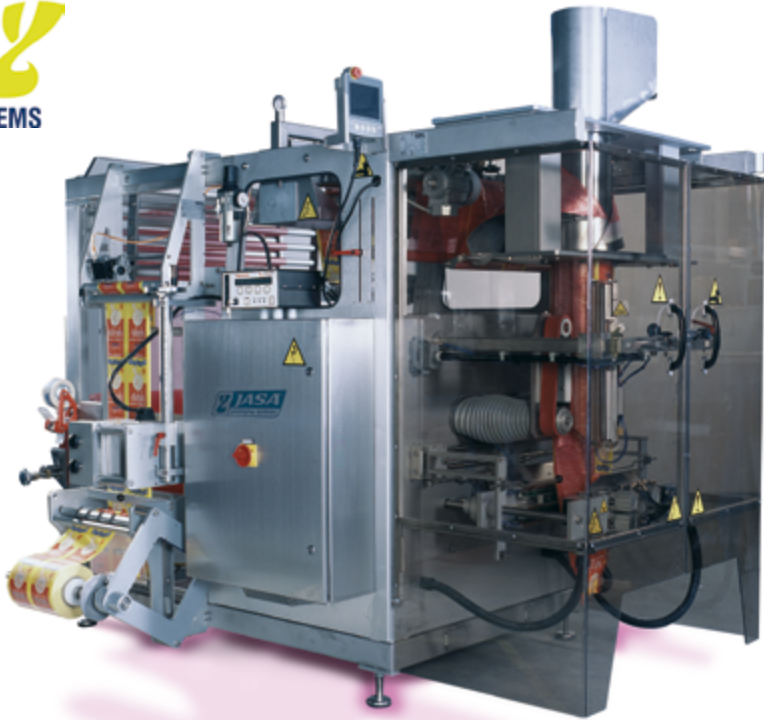
- Druckeranbauteil
- Drucker X40
- Fallbrechersystem
- Stanzgerät 20 Kronen, Ø 8 mm
- Ausstosser

Produkte | Gewichtsbereich

- Kartoffeln, Zwiebeln: 5.0 - 20.0 kg / bis zu 22.0 kg (7600 E)
- Karotten: 5.0 - 18.0 kg / bis zu 20.0 kg (7600 E)
- Gefrorene Produkte: auf Anfrage

Beutelabmessungen

- 2100 E: max. Länge: 950 mm, max. Breite: 530 mm
- 7500 E: max. Länge: 950 mm, max. Breite: 530 mm
- 7600 E: max. Länge: 1050 mm, max. Breite: 530 mm



Jasa Quick Pack	Multifunctional packaging machine
Intended use	Specially designed for packing non processed products into nets on the reel
Products	Fruit and vegetables

Standard equipment

- Complete construction in stainless steel
- Stainless steel electrical cabinet IP65
- PLC operating system
- Up to 35 programs can be memorised and selected
- Touch-screen display
- Synchronisation for most weighing-/ dosing systems
- Photocell to control the length of the bag
- Photocell controlled infeed tunnel
- Machine stop by end of reel detection
- Side-infold (depth adjustable)
- Finger-grip (2 holes) integrated in the sealing system

Options

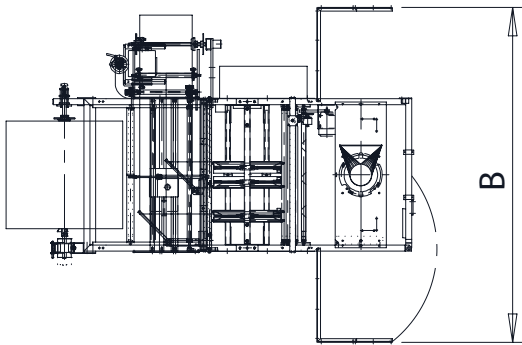
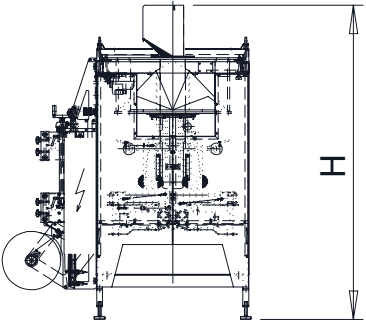
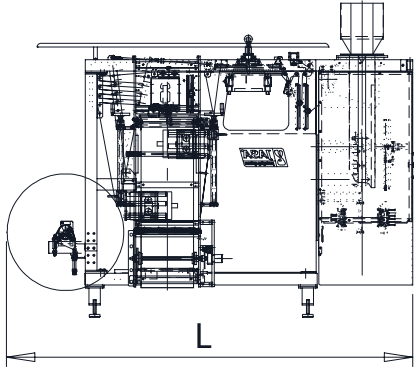
- Multiseal
- Multiseal + punching device
- MAP-connection
- Vacuum unit
- Block bottom bag unit
- Printer systems
- Labeling systems
- Additional formingsets

Specifications

- Bag width: up to 350 mm
- Bag length, in one seal step : 420 mm
- Speed: up to 38
- Width (B): 1695 mm
- Length (L): 2480 mm
- Height (H): 1940 mm
- Outside Ø film reel: 600 mm
- Weight: 840 kg
- Electrical capacity: 2.0 kW
- Pneumatical requirements: 6 bar
- Pneumatical capacity (max): 400 l/min.

Materials

- CLAF®-/PE-net, in combination with film ribbon on either front- of backside or on both sides of the packaging.
- Vertisac, presealed net- film combination
- PE-, PP-, of laminated film



Jasa Quick Pack	Multifunktionsverpackungsmaschine
Best. Verwendung	Geeignet zum Verpacken von Produkten in Netze (Rollenware)
Produkte	Obst und Gemüse

Serienausstattung

- Konstruktiion aus rostfreiem Stahl
- Schaltschrank IP 65 aus rostfreiem Stahl
- Computergesteuert
- Touch Screen Display
- Bis zu 35 Programme speicherbar und auswählbar
- Synchronisation mit Wiegemaschinen möglich
- Fotozelle zur Beutellängenkontrolle
- Fotozelle zur Einfüllkontrolle
- Maschinenstopp bei Folienabwicklung
- Einstellbares Einfalzsystem
- Grifflochstanzung
- Sicherheitskontrolle der Schweißsbalken und automatische Abschaltung der Maschine
- Große Sicherheitstüren für optimale Wartung

Zubehör

- Mehrfachschweissung
- Mehrfachschweissung und Stanzgerät
- Verbindungsschweissung für Folien und Netzwechsel
- Standbodenbeutelgerät
- Druckersystem
- Beschriftungssystem
- Extra Formingset für versch. Rohrdurchmesser

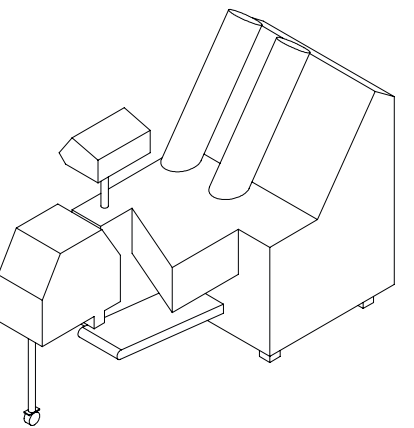
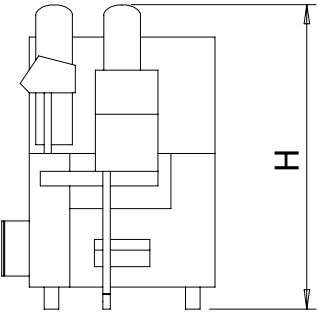
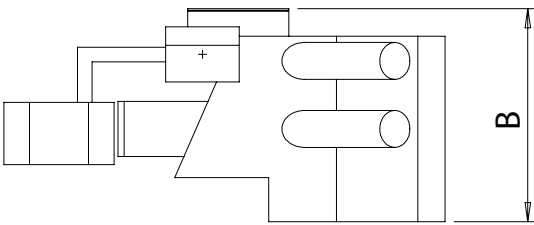
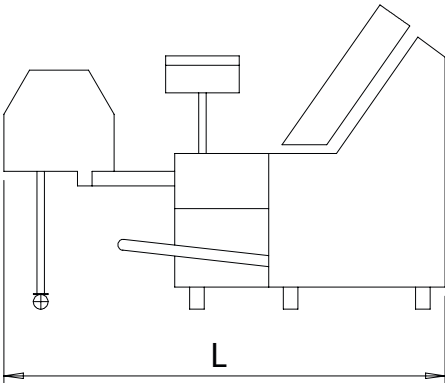
Technische Daten

- Beutelbreite: bis zu 350 mm
- Beutellänge: 420 mm
- Leistung: up to 38
- Breite (B): 1695 mm
- Länge (L): 2480 mm
- Höhe (H): 1940 mm
- Außen Ø: 600 mm
- Gewicht: 840 kg
- Stromverbrauch: 2.0 kW
- Luftanschluß: 6 bar
- Luftverbrauch: 400 l/min.

Verpackungsmaterial:

- CLAF®-/PE-net, in Kombination mit Auszeichnungsband Vorder- und Rückseite bedruckbar
- Vertisac, vorgefertigte Beutel (Netzfilmkombination)
- PE, PP or laminated film

C-PACK



VAC 929	C-Pack Automatic net clipping machine
Intended use	Suitable for closing and separating machine-useable nets fully automatically
Products	Potatoes, onions, citrus fruits and other solid products

Standard equipment

- Pivotal 6 mm clipping head
- Automatic net tube change for continuous operation
- Net draw-off with net infeed slide length of net drawn off infinitely adjustable
- Microprozessor control with fived-lined clear text display
- Net charging cone, net tube stand to allow a quick net tube exchange
- Program storage
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Label transporting units
- Units for transporting label tapes and / or punched labels
- Thermo-Barcode printers
- Intermittend discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.0 kW
- Machine weight: 650 kg
- Package weight: 0.5 - 5.0 kg (depending on product size)
- Length label: 120-160 mm
- Clip strip:
 - Thickness: approx. 0.35 - 0.45 mm
 - Width: 5.0 mm
 - Clip length: 20 mm
- Outer net tube diameter: 200-250 mm (other dimension on request)
- Infeed height: 1.540 mm
- Performance: 55 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAC 929	C-Pack Vollautomatischer Clipautomat
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatenetzen
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und andere stückige Güter

Serienausstattung

- Clipkopf 6 mm, ausschwenkbar
- Rohrwechselautomatik für pausenlosen Dauerbetrieb
- Netzabzug mittels Einschiebersystem, Länge des Netzabzuges
- Mikroprozessor-Steuerung mit grafikfähiger Klartextanzeige
- Netzhörständer, Netzaufziehkonus
- Programmspeicher
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

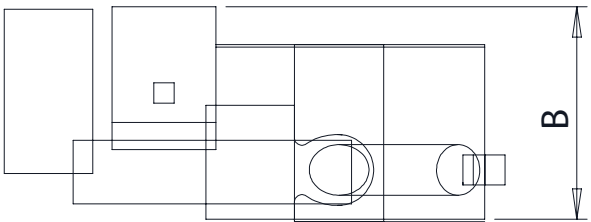
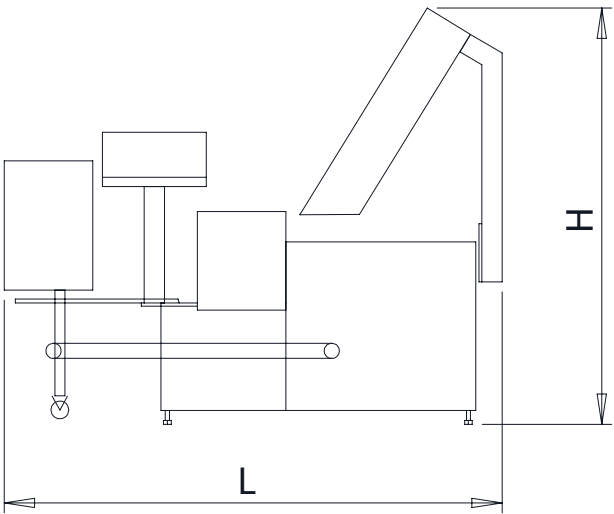
Zubehör

- Transportgeräte für Auszeichnungsmaterial
- Auszeichnungswerke um Auszeichnungsfahnen und / oder Stanzetiketten zu bedrucken und zu fördern
- Thermo-Barcode-Drucker
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 V N+PE, 50 Hz,
- Stromverbrauch: 1.0 kW
- Maschinengewicht: 650 kg
- Packungsgewicht: 0.5 - 5.0 kg (abhängig von der Produktgröße)
- Länge der Auszeichnungsfahnen: 120 - 160 mm
- Clipmaterial:
 - Stärke: ca. 0.35 mm - 0.45 mm
 - Breite: 5.0 mm
 - Länge je Clip: 20 mm
- Netzhrohr Ø: 200-250 mm (andere Ø auf Anfrage)
- Einfüllhöhe: 1.540 mm
- Abpackleistung: 55 Pack./ Min. (abhängig von Banderolenart und Packgut)

C-PACK



VAC 931	C-Pack Automatic net clipping machine
Intended use	Suitable for closing and separating useable nets fully automatically
Products	Potatoes, onions, citrus fruits and other solid products

Standard equipment

- Pivotal 6 mm clipping head
- Net draw-off with net infeed slide system, length of the net drawn off infinitely adjustable
- Separate net tube
- Net charing cone, net tube stand to allow a quick net tube exchange
- Microprocessor control
- Safe for users, CE compliant

Options

- Label transporting units
- Unit for printing onto and transporting label tapes and/or punched labels
- Thermo-Barcode printers
- Intermittent discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.0 kW
- Machine weight: 450 kg
- Package weight: 0.5 - 5.0 kg (depending on the products size)
- Length: 120-160 mm
- Clip material: 2 x 18 mm, 2 x 20 mm, 5 x 0.35 mm, 5 x 0.45 mm
- Outer net tube width: 200 - 250 mm
- Infeed height: 1540 mm
- Performance: 30 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAC 931	C-Pack Vollautomatischer Clipautomat
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Autmatennetzen
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchte und andere stückige Güter

Serienausstattung

- Clipkopf 6 mm, schwenkar
- Netzabzug mittels Einschiebersystem, Länge des Netzabzuges regelbar über stufenlos verstellbare Netzumlenkwalze
- Separates Netzrohr zum Wechsel der Netzen
- Aufziehkonus, Netzrohrständer
- Mikroprozessor-Steuerung
- Sicher für den Benutzer, CE konform

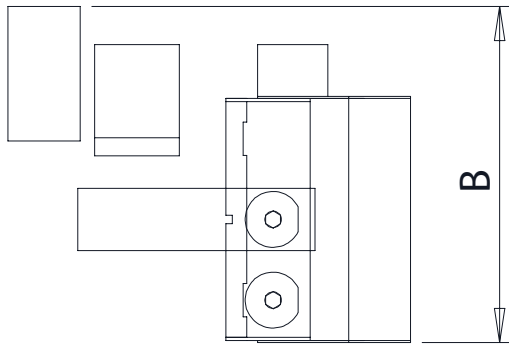
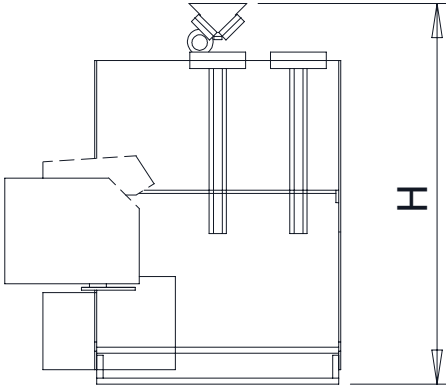
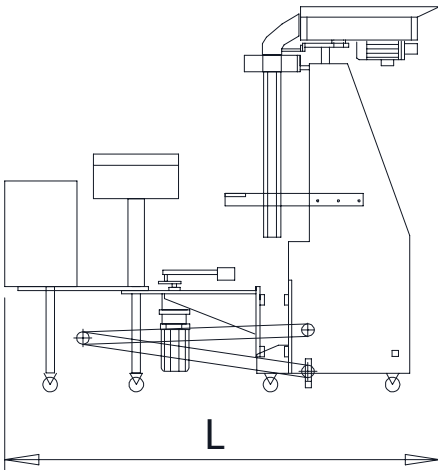
Zubehör

- Transportgeräte zum Fördern von Auszeichnungsmaterial
- Auszeichnungswerke zum Bedrucken und Fördern von Auszeichnungsfahnen und/oder Stanzetiketten
- Thermo-Barcode-Drucker
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.0 kW
- Maschinengewicht: 450 kg
- Verpackungsgewicht: 0.5 - 5.0 kg (abhängig von der Produktgröße)
- Länge: 120-160 mm
- Clipmaterial: 2 x 18 mm, 2 x 20 mm, 5 x 0.35 mm, 5 x 0.45 mm
- Netzrohrbreite: 200 - 250 mm
- Infeed height: 1540 mm
- Performance: 30 Pack/Min. (depending on type of film band and product)

C-PACK



VAC 956	C-Pack Automatic net clipping machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Packaging	Especially constructed for in line packages

Standard equipment

- Pivotal 6 mm clipping head
- Automatic net tube change for continuous operation
- Net draw-off by means of driven net draw off rollers
- Net gathering system: length of net drawn off adjustable by means of a photo-cell
- Microprocessor control with two lined clear text display
- Net charging cone, net tube stand to allow a quick net tube exchange

Options

- Program storage
- Label transporting units
- Units for printing onto and transporting labels tapes and/or puchend labels
- Thermo-Barcode-Printer
- Intermittend discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.5 kW
- Machine weight: 900 kg
- Package weight: 0.5 - 2.5 kg (depending on the products size)
- Length: 120 - 160 mm
- Clip thickness: 0.35-0.45 mm
- Clip width: 5.0 mm
- Clip length: 20 mm
- Outer net tube width: 65-200 mm
- Infeed height: 1610 mm
- Performance: 33 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAC 956	C-Pack Vollautomatischer Clipautomat
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatennetzen
Verpackung	Speziell geeignet für Stangenpackungen

Serienausstattung

- Clipkopf 6 mm, ausschenkbar
- Rohrwechselautomatik für pausenlosen Dauerbetrieb
- Netzabzug durch angetriebene Netzabzugsrollen
- Mittels Netzraffersystem - Länge des Netzabzuges durch Fotozelle regulierbar
- Mikroprozessor-Steuerung mit zweiteiliger Klartextanzeige
- Netzhörständer, Netzaufziehkonus

Zubehör

- Programmspeicher
- Transportgeräte für Auszeichnungsmaterial
- Auszeichnungswerke um Auszeichnungsfahnen und Stanzetiketten zu bedrucken und fördern
- Thermo-Barcode-Drucker
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Maschinengewicht: 900 kg
- Verpackungsgewicht: 0.5 - 2.5 kg (Produktabhängig)
- Länge: 120 - 160 mm
- Clipstärke: ca. 0.35-0.45 mm
- Clipbreite: 5.0 mm
- Cliplänge: je Clip: 20 mm
- Netzhörbreite: 65-200 mm
- Einfüllhöhe: 1640mm
- Abpackleistung: 33 Packs/Min. (abhängig von der Bänderarten und Packgut)

C-PACK



VAC 966	C-Pack Automatic clipping machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Packaging	Especially designed for packaging apples and other products

Standard equipment

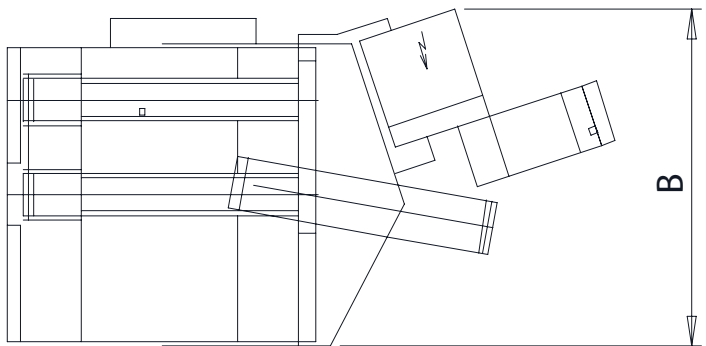
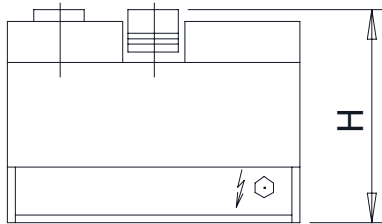
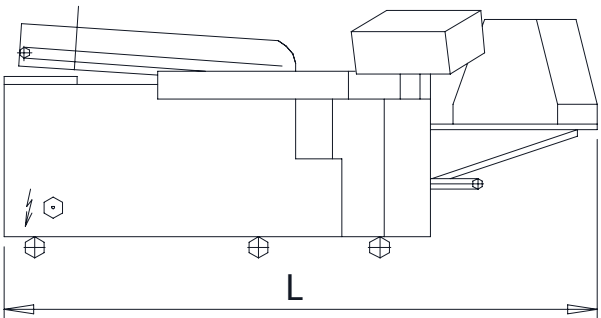
- Pivotal 6 mm clipping head
- Automatic net tube change for continuous operation (two net tubes positioned at an angle of 6 with intermittend transport belt)
- Net-draw-off by means of driven net draw-off roller
- Net gathering system: length of net drawn off adjustable by means of photo-cell
- Microprocessor control with two-lined clear text display
- Net charging cone, net tube to allow a quick net tube exchange

Options

- Program storage
- Label transporting units
- Units for printing onto and transporting label tapes and / or punched labels
- Thermo-Barcode-Printers
- Intermittent discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.5 kW
- Machine weight: 900 kg
- Package weight: 0.5 - 2.5 kg (depending on product size)
- Length of PE film band: 120 - 160 mm
- Clipping strip, thickness: 0.35 - 0.45 mm
- Clipping strip, width: 0.5 mm
- Clipping strip, length: 20 mm
- Width of net tubes: 230-260 mm
- Width of transport belts: 200 mm, belts with 4 padded flaps
- Infeed height: 995 mm (depending on type of film band and product)
- Performance: 40 packs/min. (depending on type of film band and product)



VAC 966	C-Pack Vollautomatischer Clipautomat
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatennetzen
Verpackung	Besonders geeignet für die Verpackung von Äpfeln und anderen Produkten

Serienausstattung

- Clipkopf 6 mm, ausschenkbar
- Rohrwechselautomatik, zwei mit Neigung 6 Grad angeordnete Netzhörs mit taktweise durchlaufenden Transportgurte
- Netzabzug durch angetriebene Netzabzugsrolle mittels Netzauffasssystem
- Länge des Netzabzuges durch Fotozelle regulierbar
- Mikroprozessor-Steuerung mit zweiteiliger Klartextanzeige
- Netzhörsständer, Netzhöraufziehkonus

Zubehör

- Programmspeicher
- Transportgeräte für Auszeichnungsmaterial
- Auszeichnungswerke um Auszeichnungsfahnen und / oder Stanzetiketten zu bedrucken
- Thermo-Barcode-Drucker
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Maschinengewicht: 900 kg
- Verpackungsgewicht: 0.5 - 2.5 kg (Produktabhängig)
- Länge Auszeichnungsfahnen: 120 - 160 mm
- Clip Stärke: 0.35 - 0.45 mm
- Clip Breite: 0.5 mm
- Länge je Clip: 20 mm
- Netzhörsbreite: 230-260 mm
- Breite der Gurttransporte: 200 mm, Gurt mit 4 gepolsterten Klappen
- Einfüllhöhe: 995 mm (abhängig von der Banderolenart und dem Produkt)
- Abpackleistung: 40 Pack./Min. (abhängig von der Banderolenart und dem Produkt)

C-PACK



VAC 984	C-Pack Automatic clipping machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Packaging	Especially constructed for packaging punnets

Standard equipment

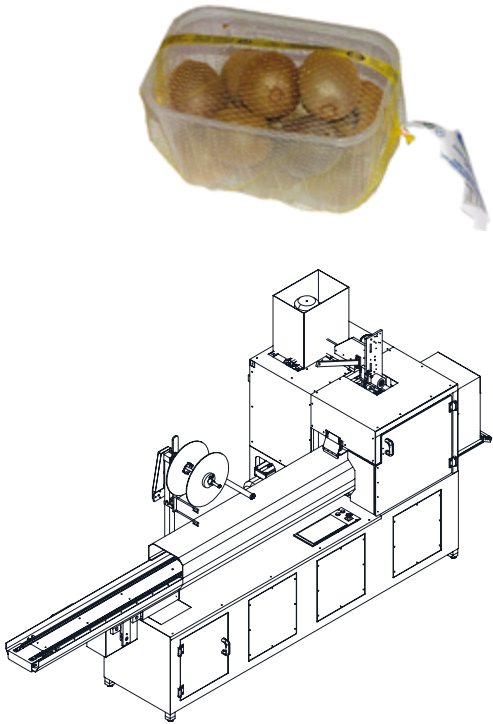
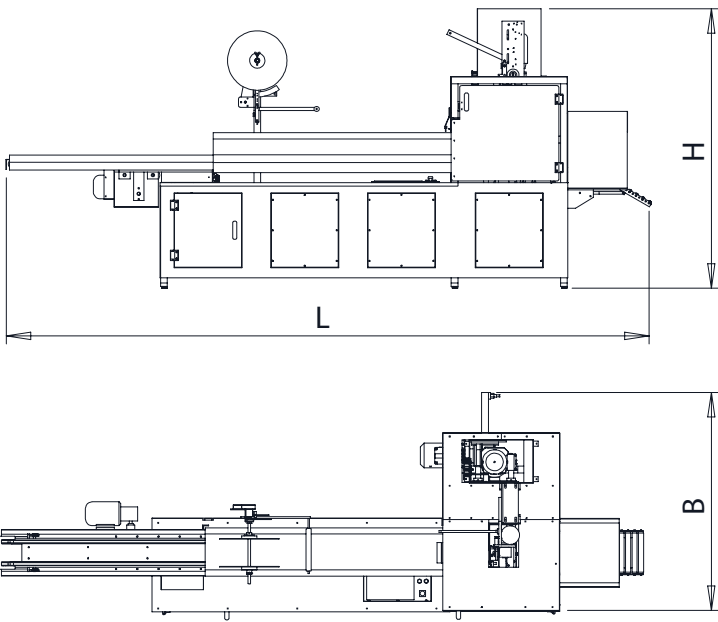
- Microprocessor control with five-lined clear text display
- Memory for 25 programs
- Net charging cone, net tube stand allows quick net tube exchange

Options

- Label dispenser
- Thermo-barcode printer
- Label transporting units

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.0 kW
- Compressed air: 6 bar, ca. 9 l/pack.
- Machine weight: 400 kg
- Package weight: 0.5 - 5.0 kg (depending on product size)
- Length of PE film band: variable
- Outer net tube width: 200 mm
- Infeed height: 760 - 780 mm (depending on type of film band and product)
- Performance: 40 packs/min. (depending on type of film band and product)



VAC 984	C-Pack Vollautomatischer Clipautomat
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatennetzen
Verpackung	Speziell geeignet für die Verpackung von Schalen

Serienausstattung

- Mikroprozessor-Steuerung mit mehrzeiliger Klartextanzeige
- Speicher für 25 Programme
- Netrohrständer, Netzaufziehkonus

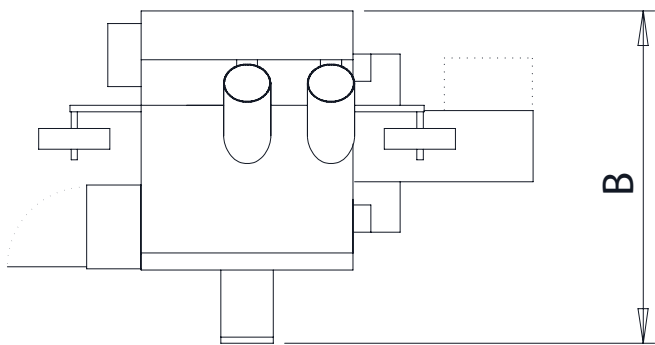
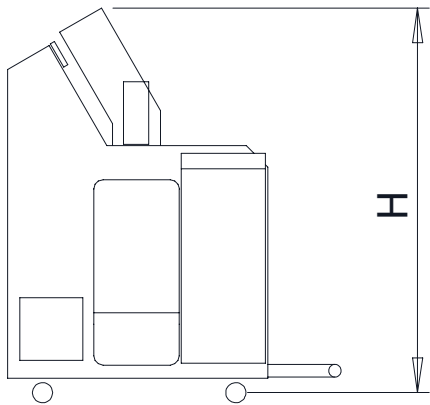
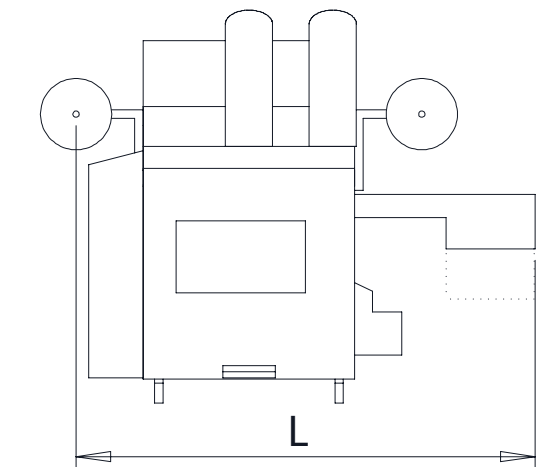
Zubehör

- Etikettenspendevorrichtung
- Thermo-Barcode-Drucker
- Etikettenfördergeräte

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.0 kW
- Druckluft: 6 bar, ca. 9 l/Pack.
- Maschinengewicht: 400 kg
- Verpackungsgewicht: 0.5 - 5.0 kg (Produktabhängig)
- Länge der Banderole: variabel
- Netrohrbreite: 200 mm
- Einfüllhöhe: 760 - 780 mm (abhängig von der Banderole und dem Produkt)
- Abpackleistung: 40 Pack/Min. (abhängig von der Banderole und dem Produkt)

C-PACK



VAS 991	C-Pack Automatic welding machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Products	Especially for packaging potatoes, onions and citrus fruits

Standard equipment

- Automatic net tube change for continuous operation
- Net length infinitely adjustable
- Net draw-off by means of two lifting tables with welding bars
- Two transporting units for PE-film bands with cutting device
- Length of the PE film bands electronically adjustable
- Microprocessor control with two-lined clear text display
- Memory for 25 programs
- Net charging cone, net tube stand to allow a quick net tube exchange

Options

- Label dispenser
- Thermo-barcode printer
- Label transporting units
- Intermittent discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.5 kW
- Compressed air: 6 bar, ca. 9 l/pack.
- Machine weight: 900 kg
- Package weight: 1.0 - 4.0 kg (depending on product size)
- Length of PE film band: variable
- Outer net tube width: 140, 200, 225 mm
- Infeed height: 1750 mm (depending on type of film band and product)
- Performance: 40 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAS 991	Automatische Netzsweißmaschine mit Rohrwechselautomatik
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatennetzen
Produkte	Geeignet für die Verpackung von Kartoffeln, Zwiebeln und Zitrusfrüchten

Serienausstattung

- Stufenlos einstellbare Netzlänge
- Netzabzug durch zwei Hubtische mit Schweißzangen
- Zwei Transportgeräte für PE-Bänderole mit Anschneidevorrichtung
- Länge der Bänderole elektronisch einstellbar
- Rohrwechselautomatik für pausenlosen Dauerbetrieb
- Mikroprozessor-Steuerung mit zweiteiliger Klartextanzeige
- Speicher für 25 Programme
- Netzrohrständer, Netzrohraufziehkonus

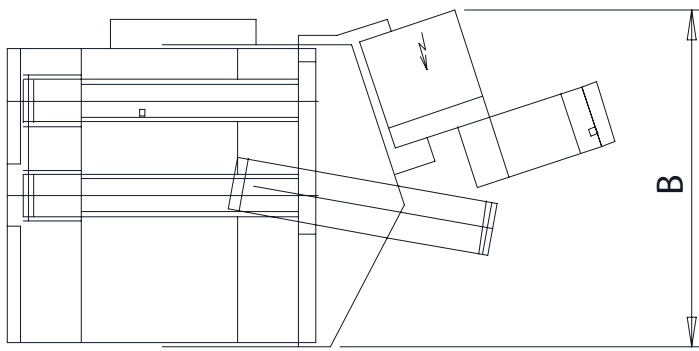
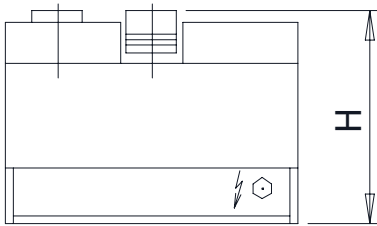
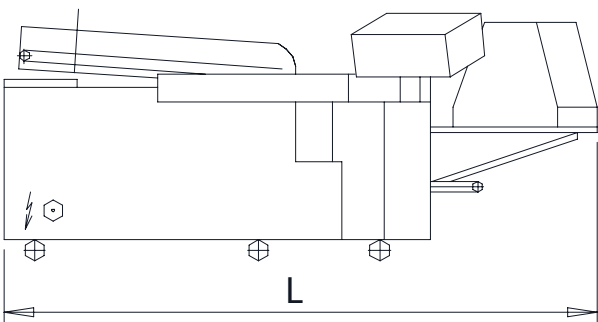
Zubehör

- Etikettenspendevorrichtung
- Thermo-Barcode-Drucker
- Etikettenfördergeräte
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Druckluft: 6 bar, ca. 9 l/Pack.
- Maschinengewicht: 900 kg
- Verpackungsgewicht: 1.0 - 4.0 kg (Produktabhängig)
- Länge der Bänderole: variabel
- NetzrohrØ: 140, 200, 225 mm
- Einfüllhöhe: 1750 mm (abhängig von der Bänderole und dem Produkt)
- Abpackleistung: 40 Packs/Min. (abhängig von der Bänderole und dem Produkt)

C-PACK



VAS 996	C-Pack Automatic welding machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Products	Especially constructed for packaging apples and other products into net packs with PE-film bands welded into the closure. PE-film bands with grip holes for carrying.

Standard equipment

- Automatic net tube change for continuous operation (two net tubes positioned at an angle of 6° with intermittent transport belt)
- Net draw-off by means of driven net draw-off roller
- Net length infinitely adjustable
- Net-draw-off by means of two lifting tables with welding bars
- Two transporting units for PE-film bands with cutting device
- Length of the PE-film band electronically adjustable
- Microprocessor control with five-lined clear display
- Memory for 25 programs
- Net charging cone, net tube stand to allow quick net tube exchange

Options

- Label dispenser
- Thermo-Barcode printer
- Label transporting units
- Intermittent discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.5 kW
- Compressed air: 6 bar, ca. 9 l/pack.
- Machine weight: 900 kg
- Package weight: 1.0 - 4.0 kg (depending on product size)
- Length of PE film band: variable
- Outer net tube width: 230-270 mm
- Infeed height: 1530 mm (depending on type of film band and product)
- Performance: 40 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAS 996	Automatische Netzsweißmaschine mit Rohrwechsellautomatik
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatenetzen
Produkte	Besonders geeignet für die Verpackung von Äpfeln und anderen Produkten in Netzverpackungen mit angeschweissten PE-Bänderolen mit Handgriff.

Serienausstattung

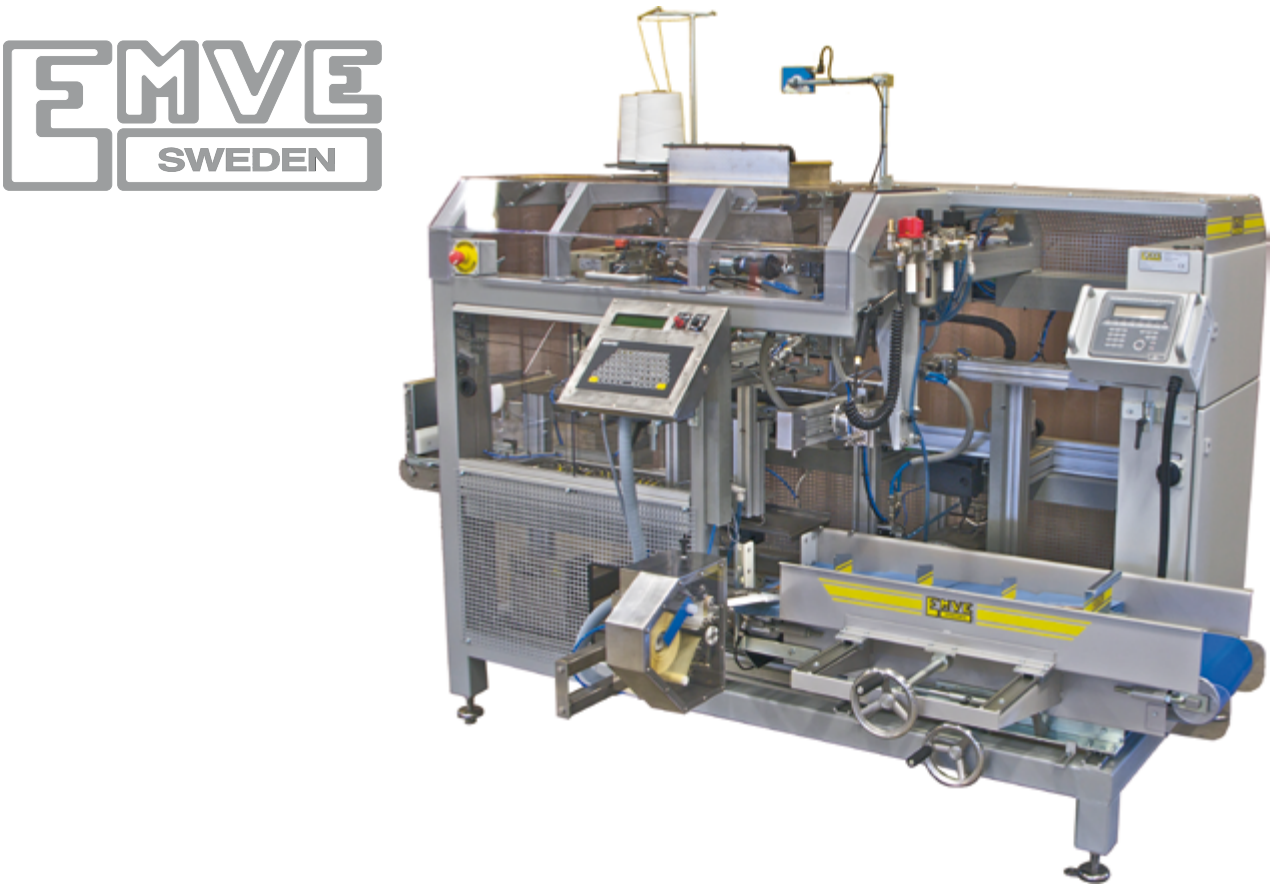
- Rohrwechsellautomatik (zwei mit Neigung 6° angeordnete Netztrohre mit taktweise durchlaufenden Transportgurten) für pausenlosen Dauerbetrieb
- Netzabzug durch angetriebene Netzabzugsrolle
- Stufenlos einstellbare Netzlänge
- Netzabzug durch zwei Hubtische mit Schweißzangen
- Zwei Transportgeräte für Bänderole mti Abschneidevorrichtung
- Länge der Bänderole einstellbar
- Mikroprozessor-Steuerung mit mehrzeiliger Klartextanzeige
- Speicher für 25 Programme
- Netztrohrständer, Netzaufziehkonus

Zubehör

- Etikettenspender
- Thermo-Barcode-Drucker
- Etikettenfördergeräte
- Taktband

Technische Daten

- Eleksicher Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Druckluft: 6 bar, ca. 9 l/pack.
- Maschinengewicht: 900 kg
- Verpackungsgewicht: 1.0 - 4.0 kg (Produktabhängig)
- Länge der Bänderole: variabel
- NetztrohrØ: 230-270 mm
- Einfüllhöhe: 1530 mm (abhängig von der Bänderole und dem Produkt)
- Abpackleistung: 40 Pack./Min. (abhängig von der Bänderole und dem Produkt)



BE 6000	Paper bagger
Intended use	Suitable designed for fullautomatic packaging of products in paper bags either with or without handles
Products	Potatoes, carrots, onions and other products

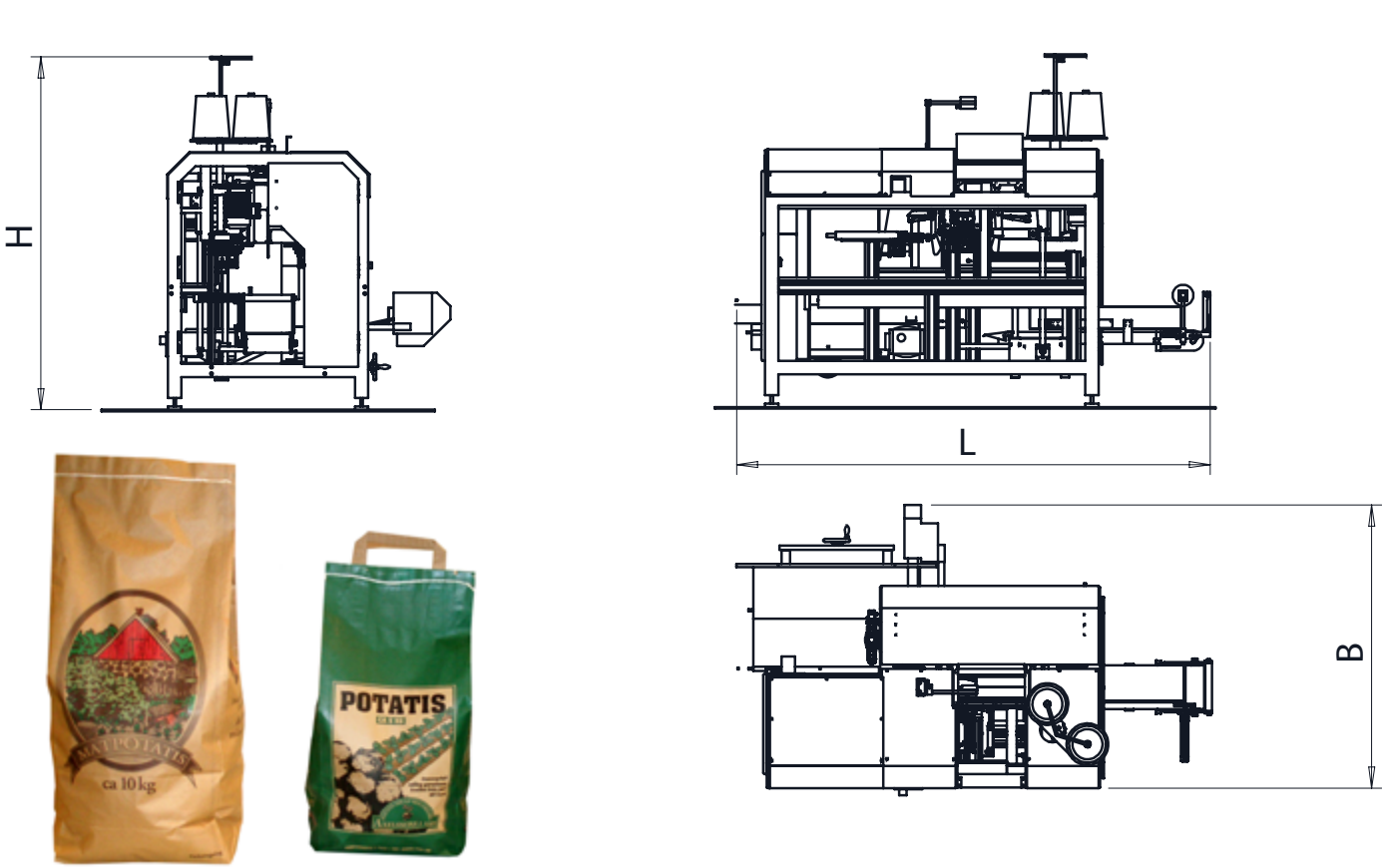
Description The paper bagger can be connected to electronic scales. The bag magazine will hold approx. 250 bags and can be continuously fed. Switching over from one size of bag to another is simply carried out by setting the computer.

Standard equipment

- Machine can be produce in mild or stainless steel
- Defective bags are detected, and halt the machinery
- A powerful vacuum pump ensures optimum bag opening and minimum use of compressed air
- Bags are sealed by a sewing machine
- Programmable display for control and trouble shooting
- Bags leave in a straight line, or at side by a pneumatic bag pusher
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Capacity: 15-20 bags/min. dep. on product and bags
- Bag weights: 1-10 kg
- Bag dim. min: 140 x 80 x 300 mm
- Bag dim. max: 260 x 160 x 600 mm
- Bag magazine: app 250 bags
- Air: min 6 bar, 600l/m
- Power supply: 3 phase, 16A, 50Hz



BE 6000	Papierverpackungsmaschine
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verpacken von Produkten in Papierbeutel mit oder ohne Handgriff
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und andere Produkte

Beschreibung Die Maschine kann synchronisiert werden mit einer Computerwiegemaschine. Das Verpackungsmagazin der Maschine hat ein Fassungsvermögen von ungefähr 250 Beuteln und wird kontinuierlich gefüllt. Das Einstellen der verschiedenen Verpackungsgrößen erfolgt ganz einfach über ein Computerprogramm.

Serienausstattung

- Maschine wahlweise aus Stahl oder Edelstahl
- Defekte Beutel werden erkannt und die Maschine stoppt
- Eine leistungsstarke Vakuumpumpe sorgt für optimale Öffnung der Verpackung durch minimalen Einsatz von Druckluft
- Verpackungen werden mittels einer Nähmaschine verschlossen
- Programmierbares Display zur Steuerung und Fehlerbeseitigung
- Die Beutel verlassen die Maschine in einer geraden Linie, oder können mittels eines pneumatischen Schiebers seitlich ausgegeben werden
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Leistung: 15-20 Beutel / min. Produktabhängig
- Verpackungsgewicht: 1-10 kg
- Beutelabmessung. min: 140 x 80 x 300 mm
- Beutelabmessung max: 260 x 160 x 600 mm
- Beutel-Magazin: Bis zu 250 Verpackungen
- Luftdruck: min 6 bar, 600 l/m
- Elektrischer Anschluß: 3-Phasen, 16A, 50Hz