

A SAFE METHOD
EIN SICHERER WEG





7.01	HKF Semiautomatic Carton Box Filler Pre-Packs HKF Halbautom. Karton Kistenfüller Fertigpackungen	220-221
7.02	CBF PBF Fully Automatic Carton Box Filler Vegetables CBF PBF Vollautomatischer Karton- Kistenfüller Gemüse	222-223
7.03	SBF Single Bin Filler SBF Einfacher Kistenfüller	224-225
7.04	SVB DVB Vertical Bin Big Bag Filler Belts SVB DVB Vertikaler Kisten- Jumbosackfüller Förderbänder	226-227
7.05	DVBF Vertical Bin Big Bag Filler Fallbreakersystem DVBF Vertikaler Kisten- Jumbosackfüller Fallbrechersystem	228-229
7.06	25 N Masterbagger 25 N Umsackpacker	230-231
7.07	DF Turn table DF Drehtisch	232-233



HKF	Semiautomatic carton and box filler
Intended use	Suitable for filling transportation packages prepackaged by an operator
Pre-packs	Net, PE film, Raschel bags and punnets

Description

The feeding and positioning of the boxes is fully automatic. Similarly, the supply of the products to the filling station. An operator receives the pre-packed, crowded them into the shipping container and start the production process. The box filler is synchronized with packaging machinery and palettizing systems. By optimizing workflow, production will increase up to 300%, and automates processes. At the same time, the final product inspection guarantees. The programmable electric control allows various filling programs for the various products.

Standard equipment

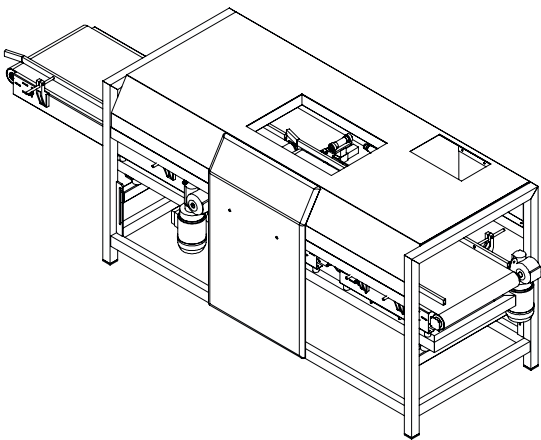
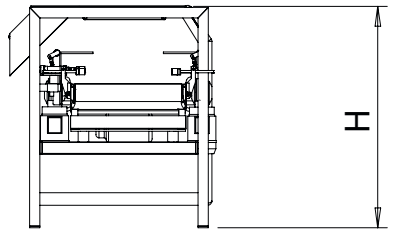
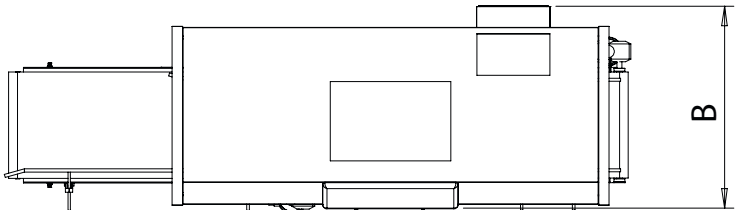
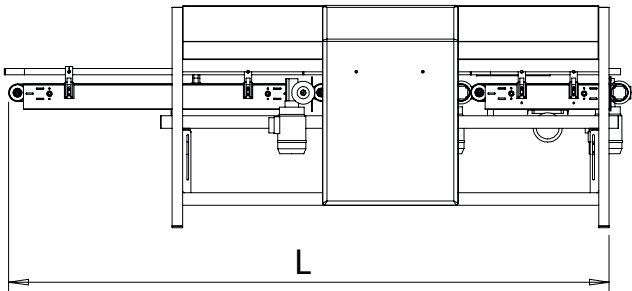
- Heavy duty construction of stainless steel
- Automatic positioning system
- Supply station, filling and discharge belt
- Product support belt compressor in the filling
- PLC controlled
- All engines are equipped with food oil
- Fully enclosed safety enclosure
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- FBD Pre pack conveyor
- RB Roller conveyor
- Plattform for operation

Specifications

- Width (B): 970 mm
- Length (L): 2900 mm
- Height (H): 1100 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.1 kW
- Packs / minute: up to 100
- Boxes / Carton / minute: 6 - 8



HKF	Halbautomatischer Karton- und Kistenfüller
Best. Verwendung	Geeignet zum Befüllen von Transportverpackungen mit Fertigpackungen durch Bediener
Fertigpackungen	Netz, Folie, Raschelsäcke und Schalen

Beschreibung

Die Zuführung und Positionierung der Kisten erfolgt vollautomatisch. Ebenso die Zufuhr der Produkte zur Befüllstation. Ein Bediener nimmt die Fertigpackungen entgegen, füllt diese in die Transportverpackung und startet den Produktionsablauf. Der Kistenfüller ist synchronisierbar mit Verpackungsmaschinen und Palletiersystemen. Durch optimierte Arbeitsabläufe wird die Produktion bis zu 300% gesteigert und die Abläufe automatisiert. Gleichzeitig bleibt die finale Produktkontrolle gewährleistet. Die programmierbare, elektrische Steuerung ermöglicht verschiedene Füllprogramme für unterschiedliche Produkte.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Automatisches Positionierungssystem für Kisten
- Zufuhrstation, Befüll- und Abtransportband
- Produktverdichter im Unterstützungsband der Füllstation
- SPS gesteuert
- Alle Motoren ausgerüstet mit Lebensmittelöl
- Komplette geschlossene Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- FBD Fertigpackungsband
- RB Rollenbahn
- Bedienpodest

Technische Daten

- Breite (B): 970 mm
- Länge (L): 2900 mm
- Höhe (H): 1100 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch : 1.1 kW
- Beutel / Minute: bis zu 100
- Kisten / Kartons / Minute: 6 - 8



CBF PBF	Automatic Carton and box filler
Intended use	Suitable for fully automatic product filling in boxes and cartons
Products	Potatoes, carrots and similar products

Description

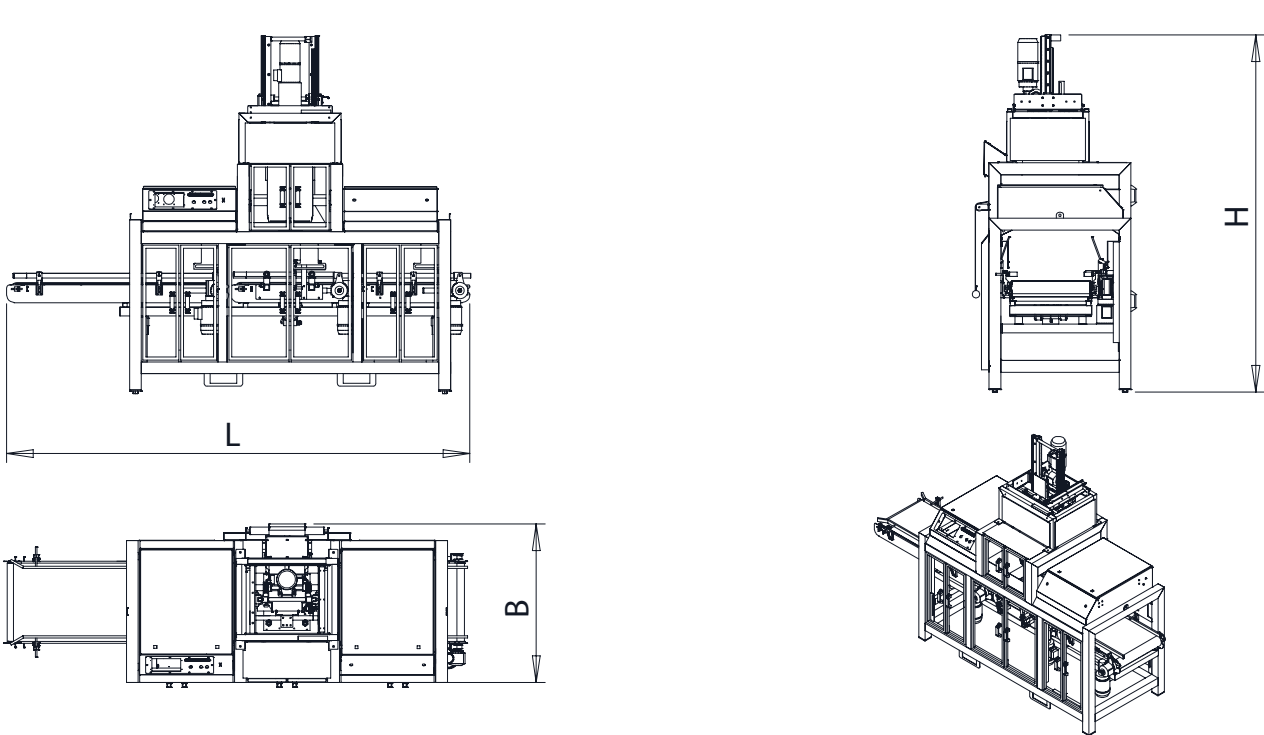
The automation of processes and the combination with a computer weigher ensures precise capacity and reduce personnel costs. The product-made-surge tank allows the filling of the packaging and the orientation of the products combined in subsets. An intermediate container is lowered into the box and reduces the drop height of the product to a minimum. The weigher delivers two portions, at a time, to the machine's hopper. With the unique construction of the hopper and additional vibration, the carrots are orientated before diving and filling to the box. The box automatically detected and clamped in the filling position, the hopper dives into the box and fills the orientated carrots with minimum drop. A vibrator placed underneath the box ensures the products are evenly distributed.

Standard equipment

- Heavy duty construction of stainless steel
- Automatic box positioning system
- Three conveyor (feeding, filling, outlet)
- Vibrator under filling conveyor
- "No box-no filling" System
- Double portion hopper with vibration
- Diving hopper with variable speed controlled by inverter
- All motors equipped with food grade oil
- Fully interlocked guarding system
- Different filling programs
- User-friendly touch panel and PLC
- Control equipped with circuit breakers
- All cabling is labeled and numbered
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Width (B): 1100 mm
- Length (L): 3100 mm
- Height (H): 2400 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 3.5 kW
- Air consumption: 110.0 l / min
- Range: 5.0 to 20.0 kg
- Capacity: 6-10 boxes per minute
- *dependig on the product



CBF PBF	Automatischer Karton- und Kistenfüller
Best. Verwendung	Geeignet zur vollautomatischen Produktbefüllung von Kisten und Kartons
Produkte	Kartoffeln, Karotten und ähnliche Produkte

Beschreibung

Die Automatisierung der Abläufe sowie die Kombination mit einer Wiegemaschine garantiert eine genaue Füllmenge und spart Personalkosten. Der produktspezifisch gefertigte Zwischenbehälter ermöglicht die Befüllung der Verpackungen und die Orientierung der Produkte in kombinierten Teilmengen. Ein Zwischenbehälter wird in die Kiste oder den Karton abgesenkt und reduziert die Fallstufen des Produktes auf ein Minimum. Dabei bleibt die Produktausrichtung erhalten und eine ansprechende Präsentation des Produktes wird erreicht. Ein Vibrator unter dem Feld platziert sorgt für die Produkte gleichmäßig verteilt sind.

Serienausstattung

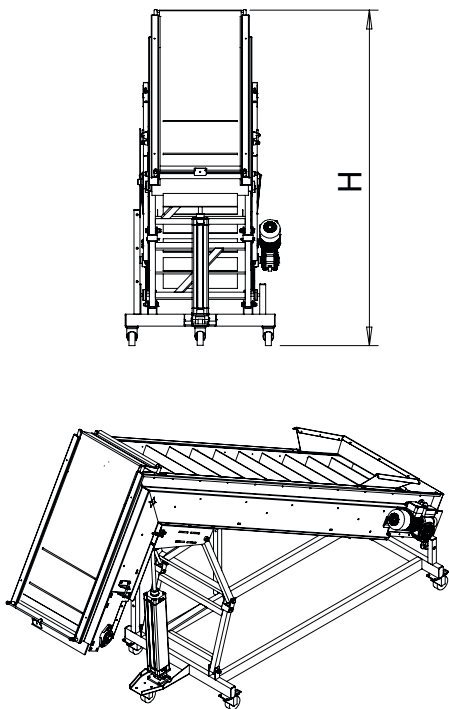
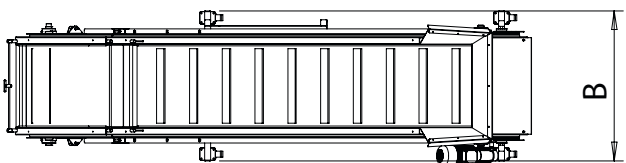
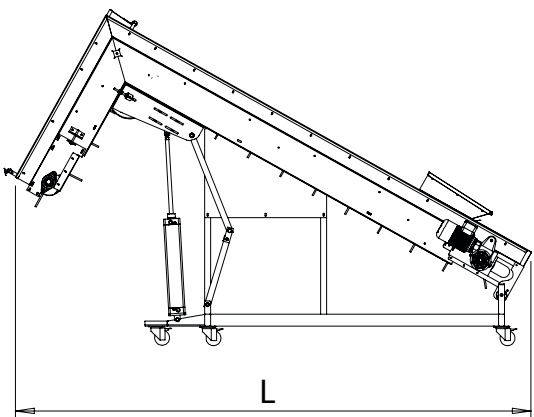
- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Automatisches Kistenpositionierungssystem
- Zufuhrstation, Befüll- und Abtransportband
- Produktverdichter im Unterstützungsband der Füllstation
- "No box-no filling" System
- Doppelter Einlauftrichter mit Vibration
- Einfülltrichter durch Frequenzumrichter gesteuert
- Alle Motoren ausgerüstet mit Lebensmittelöl
- Komplette geschlossene Sicherheitsverkleidung
- Verschiedene Füllprogramme
- Bedienungsfreundliches Touch Panel und PLC
- Steuerung ausgerüstet mit Motorschutzschaltern
- Die gesamte Kabelführung ist beschriftet u. nummeriert
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Technische Daten

- Breite (B): 1100 mm
- Länge (L): 3100 mm
- Höhe (H): 2400 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 3.5 kW
- Luftverbrauch: 110.0 l / Min.
- Geräuschpegel: 68 dB
- Gewichtsbereich: 5.0 bis 20.0 kg
- Kapazität: 6-10 Kisten pro Minute
- *Produktabhängig



SBF-1000 | Swing device
SBF-1000 | Schwenkvorrichtung



SBF-Series	Box filler
Intended use	Suitable for easy product loading of wood and plastic crates
Products	Potatoes, carrots, onions and beetroot and similar products

Description The conveying system guarantees a maximum filling of the container with a minimum drop and careful product handling. An automatic system detects different box sizes. There are two versions in the system. Static system for filling one box. Swing device for filling two boxes.

Standard equipment

- Heavy duty construction of stainless steel
- Portable, infinitely height adjustable floor frame
- Automatic box height control with photocell
- Level control with photocell
- Simple box fence with integrated control box function
- PVC belt with cleats D-100
- Control by user-friendly touch screen display
- Charging status indicator
- Input and output control
- Drive motor or drum motor
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Swing device for filling two boxes (SBF-1000)
- Two-time box fence with integrated control box function

Specifications

- Width (B): 1000 mm
- Length (L): 3500 mm
- Height (H): 2300 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.0 kW
- Air supply: 6 bar
- Air consumption: 100 l / min
- Box volume: 0.5 to 1.0 t
- Capacity: up to 20 t/h
- Box dimensions / mm:
 - 1000x1000x800
 - 1200x1200x800
- * Other dimensions on request

SBF-Serie	Kistenfüller
Best. Verwendung	Geeignet zur einfachen Befüllung von Holz- und Plastikkisten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebel und Rote Beete und ähnliche Produkte

Beschreibung Die Fördersystem garantiert eine maximale Befüllung der Behälter mit minimaler Fallstufe und schonender Produktausgabe. Ein automatisches System erkennt verschiedenste Kistengrößen. Es gibt das System in zwei Ausführungen. Statisches System zum Befüllen von einer Kiste. Schwenkbares System zum Befüllen von zwei Kisten.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Bewegliches, stufenlos höhenregulierbares Untergestell
- Automatische Kistenhöhenkontrolle mit Fotozelle
- Füllstandskontrolle mit Fotozelle
- Einfacher Kistenanschlag mit integrierter Kistenkontrollfunktion
- Fördergut PVC Stollengurt D-100
- Steuerung über bedienungsfreundliches Touch Screen Display
- Befüllungsstatusanzeige
- Ein- und Ausgangskontrolle
- Aufsteckgetriebemotor oder Trommelmotor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Optionen

- Schwenkvorrichtung zum Befüllen von zwei Kisten (SBF-1000)
- Zweifacher Kistenanschlag mit integrierter Kistenkontrollfunktion

Technische Daten

- Breite (B): 1000 mm
- Länge (L): 3500 mm
- Höhe (H): 2300 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.0 kW
- Luftanschluß: 6 bar
- Luftverbrauch: 100 l/min
- Kistenvolumen: 0.5 bis 1.0 t
- Kapazität: bis zu 20 t/h
- Kistenabmessungen / mm:
 - 1000x1000x800
 - 1200x1200x800
- * Andere Abmessungen auf Anfrage



SVB DVB	Double vertical bin and big bag filler with vertical conveyors
Intended use	Suitable for filling product of one or two big bags or wooden boxes
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

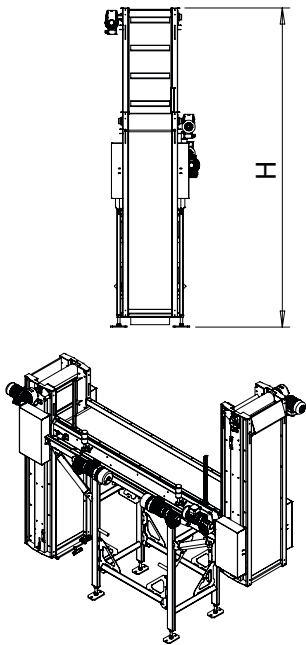
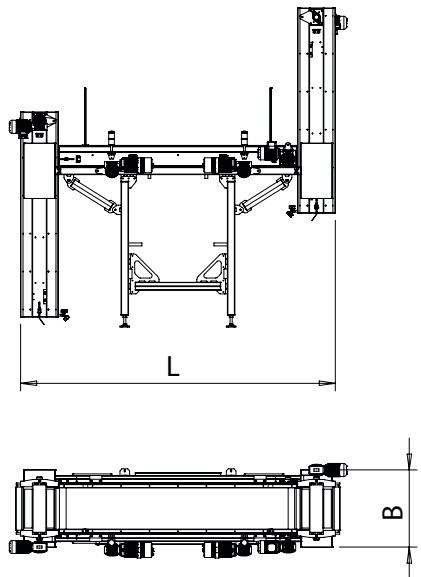
Description Movable horizontal and vertical belts ensure maximum filling of the tank with a minimum drop and gentle product output. An automatic system detects various bin and bag sizes.

Standard equipment

- Heavy duty construction of stainless steel
- Two vertical conveyor for upward and downward movements
- Horizontal conveyor belt for safe lateral movement
- An electric device with manual and automatic functions
- User-friendly touch-screen display ensures easy program selection
- Sensors for safety control
- Safety cover
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Type (with vertical belt)

- SVB-15: 1 Bin
- SVB-30: 1 Bin or 1 Big Bags
- DVB-15: 2 Bin
- DVB-30: 2 Bins or 2 Big Bags



Type Modell	Container Behälter	Vertical belt Vertikales Band	Big Bag Adjustment Jumbosackaufhängung	t/h	mm			KW	kg
				Capacity Leistung	Lenght (L) Länge (L)	Width (B) Breite (B)	Height (H) Höhe (H)	Stromverbrauch Stromverbrauch	Weight Gewicht
SVB-15		1	-	10-15	1925	2700	4650	1	600
SVB-30		1	1	10-15	1925	2700	4650	1,5	675
DVB-15		2	-	15-30	3550	1000	3360	3	660
DVB-30		2	2	15-30	3550	1000	4650	4	775

SVB DVB	Doppelter vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller mit vertikalen Förderbändern
Best. Verwendung	Geeignet zur Produktbefüllung von ein oder zwei Jumbosäcken oder Holzkisten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, rote Beete und ähnliche Produkte

Beschreibung Bewegliche, horizontale und vertikale Bänder garantieren eine maximale Befüllung der Behälter mit minimaler Fallstufe und schonender Produktausgabe. Ein automatisches System erkennt verschiedenste Kisten- und Beutelgrößen.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Zwei vertikale Förderbänder für Auf- und Abwärtsbewegungen
- Horizontales Förderband für sichere Seitwärtsbewegung
- Elektrische Vorrichtung mit manueller oder automatischer Funktion
- Anwenderfreundliches Touch-Screen-Display garantiert eine einfache Programmauswahl
- Sensorik für Sicherheitskontrolle
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Modelle

- SVB-15: 1 Großkiste
- SVB-30: 1 Großkiste or 1 Jumbosack
- DVB-15: 2 Großkisten
- DVB-30: 2 Großkisten or 2 Jumbosäcke



SVBF-30 | Double vertical bin and big bag filler
SVBF-30 | Doppelter vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller



DVBF-30 | Double vertical bin and big bag filler
DVBF-30 | Doppelter vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller



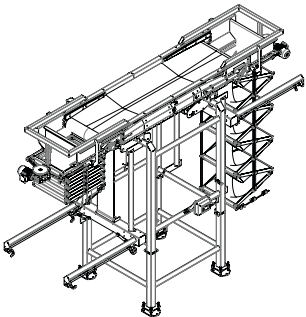
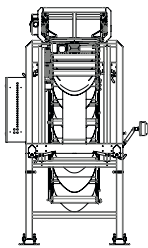
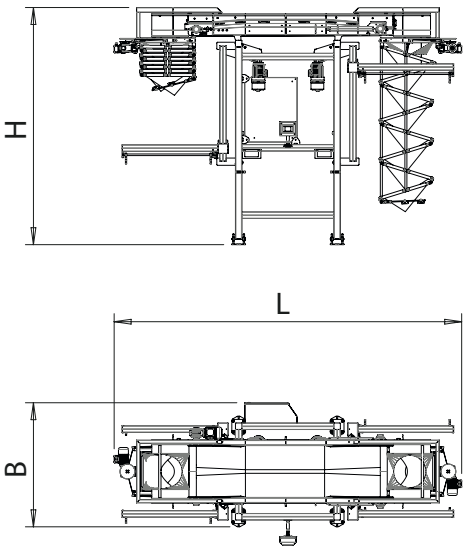
SVBF / DVBF	Vertical bin and big bag filler with fallbreakersystem
Intended use	Suitable for filling big bags and bins
Products	Potatoes, carrots, onions, beetroot and similar products

Standard equipment

- Solid machine frame made of stainless steel
- Sensors for monitoring the stops for pallets or crates
- Product feed via horizontal conveyor belt MCS-400
- Two motorized fallbreaker systems with sensor for level control
- Two height adjustable jumbo bag hangers, adjustable via motor-driven belt rewinding system
- Two integrated mechanical valves to adjust the hook position for the suspension of the big bags
- Touch Screen Display for easy adjustment of the machine functions
- Control cabinet with integrated power switch
- Sensor for fallbreaker system position "down"
- Switching flag and sensor for fallbreaker system Position "up"
- Sensor for "Filling level"
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Model

- SVBF-15: 1 Bin
- SVBF-30: 1 Bin or 1 Big Bag
- DVBF-15: 2 Bins
- DVBF-30: 2 Bins or 2 Big Bags



Type Modell	Container Behälter	Fallbreaker system Fallbrecher System	Big Bag Adjustment Jumbosackaufhängung	t/h	mm			KW	kg
				Capacity Leistung	Lenght (L) Länge (L)	Width (B) Breite (B)	Height (H) Höhe (H)	Stromverbrauch Stromverbrauch	Weight Gewicht
SVBF-15		1	-	10-15	1600	2700	3150	1	315
SVBF-30		1	1	10-15	1900	2700	3150	1	380
DVBF-15		2	-	15-30	4300	1320	3250	1,5	680
DVBF-30		2	2	15-30	4300	1320	3250	2,5	830

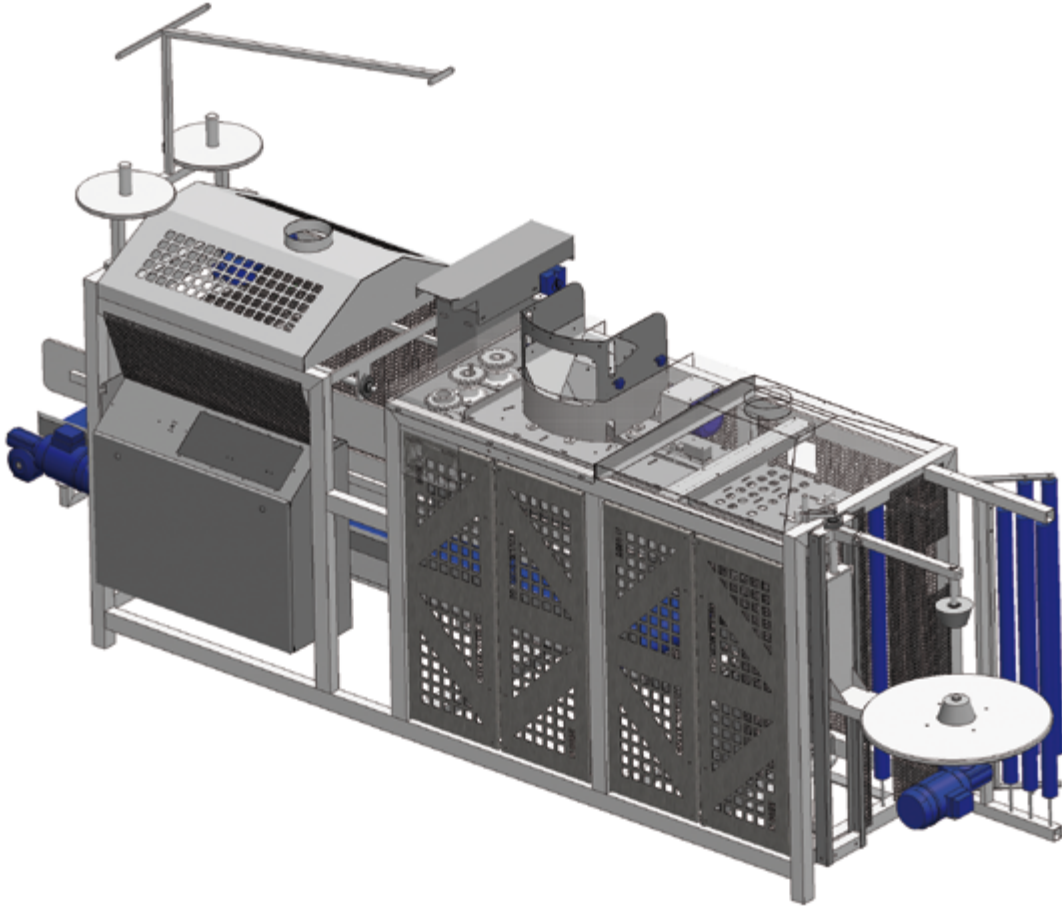
SVBF / DVBF	Vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller mit Fallbrechersystem
Best. Verwendung	Geeignet für das wechselseitige Befüllen von Jumbosäcken und Großkisten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Rote Beete und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Solides Maschinengestell aus rostfreiem Stahl
- Sensoren zur Überwachung der Anschläge für Paletten oder Kisten
- Produktzufuhr über horizontales Förderband MCS-400
- Zwei motorisch absenkbare Fallsegel mit Sensorik zur Füllstandskontrolle
- Zwei höhenverstellbare Jumbosackaufhängungen, einstellbar über motorisch angetriebene Gurtaufwicklung.
- Zwei integrierte mechanische Ventile zur Einstellung der Hakenposition für die Aufhängung der Jumbosäcke
- Touch Screen Display zur einfachen Einstellung der Maschinenfunktionen
- Schaltschrank mit integriertem Hauptschalter
- Sensor Fallsegel Position „unten“
- Schaltfahne und Sensor Fallsegel Position „oben“
- Sensor für „Füllhöhe“
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Modelle

- SVBF-15: 1 Großkiste
- SVBF-30: 1 Großkiste oder 1 Jumbosack
- DVBF-15: 2 Großkisten
- DVBF-30: 2 Großkisten oder 2 Jumbosäcke



25 N	Masterbagger
Intended use	Suitable for pre packs into a master net bags
Products	Potatoes, onions and carrots and similar products

Standard equipment

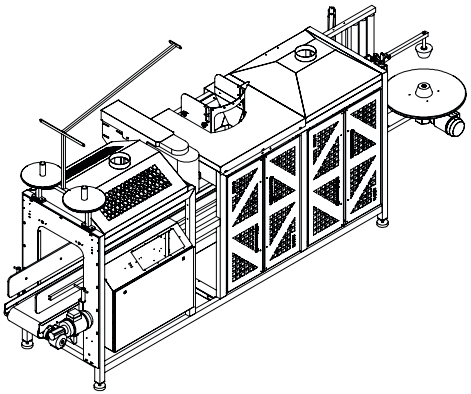
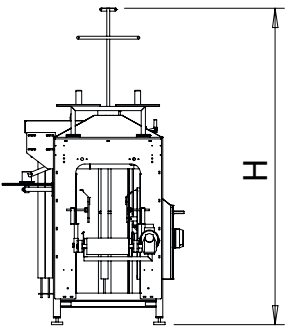
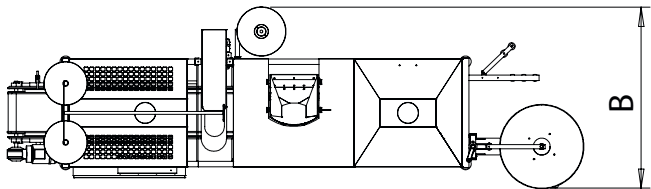
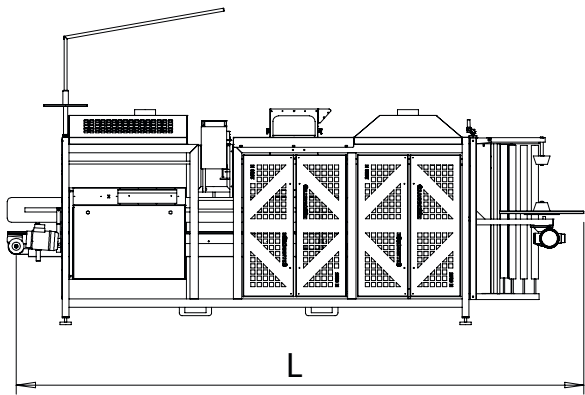
- Solid stainless steel construction
- V-belt main drive
- Turn table with motor
- Adjustable bottom belt
- Double vertical heat sealer/cutter
- Horizontal sealer/cutter
- Motorized side guarding and transport system
- Fitted with Fischbein sewing machine series 100
- Fill-opening with photocell control to prevent bridging
- User friendly touch screen
- Can be synchronized with all weighing machines
- Fully interlocked guarding systems
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Thread-Control-System
- Smoke-Extraction-System
- External-Stop-Switch
- Conveyor with counting system for fully automatic program

Specifications

- Machine Weight (net): 450 kg
- Width (B): 1300 mm
- Length (L): 4050 mm
- Height (H): 2250 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 3.5 kW
- Air requirement: 7 bar
- Air consumption: 140 l / min.
- Capacity: 10 to 12 packs / min.



25 N	Umsackpacker
Best. Verwendung	Geeignet zum Verpacken von Fertigpackungen in Netzsäcke
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln oder Karotten und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Maschinenrahmen in stabiler Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Keilriemenhauptantrieb
- Motorgesteuerter Abwickelteller
- Höhenverstellbares Unterstützungsband
- Vertikaltrenngerät
- Horizontal-Schweissung und Messer
- Rollentrenngerät
- Ausgerüstet mit Fischbein Nähgerät Serie 100
- Fotozellenüberwachung
- Touch Screen mit bedienerfreundlicher Programmführung
- Synchronisierbar mit allen Wiegemaschinen
- Sicherheitsverkleidung
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Fadenkontroll-System
- Schmutzabsaugevorrichtung
- Fernstoppschalter
- Förderband mit Zähleinheit für vollautomatisches Programm

Technische Daten

- Maschinengewicht: 450 kg
- Breite (B): 1300 mm
- Länge (L): 4050 mm
- Höhe (H): 2250 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 3.5 kW
- Luftanschluß: 7 bar
- Luftverbrauch: 140 l / min.
- Kapazität: 10 bis 12 Pack. / Min.



DF	Turn table
Intended use	Suitable for gentle final packaging of pre-packs by an operator
Products	Pre packs

Description Prepacks shall be continuously stored sequentially on a rotating plate. The finished packages are manually placed by one or more operators in the provided packaging (boxes, cartons, etc.). For the packaging of sensitive products, we recommend the soft padded plate. The rotary table can be equipped with various feeder belts.

Standard equipment

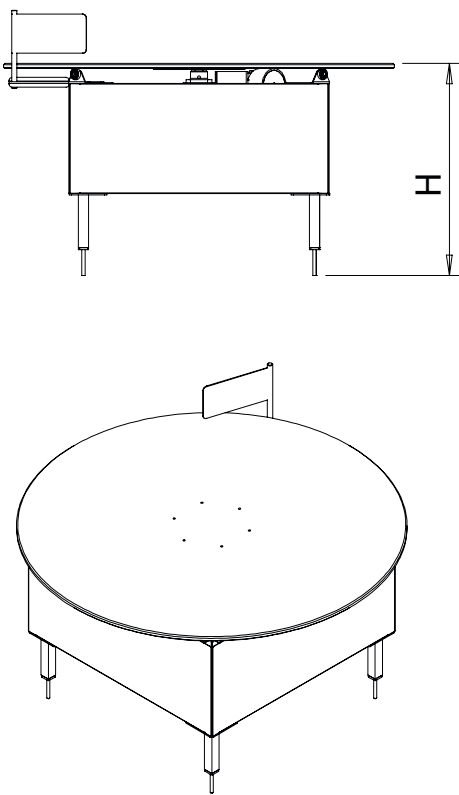
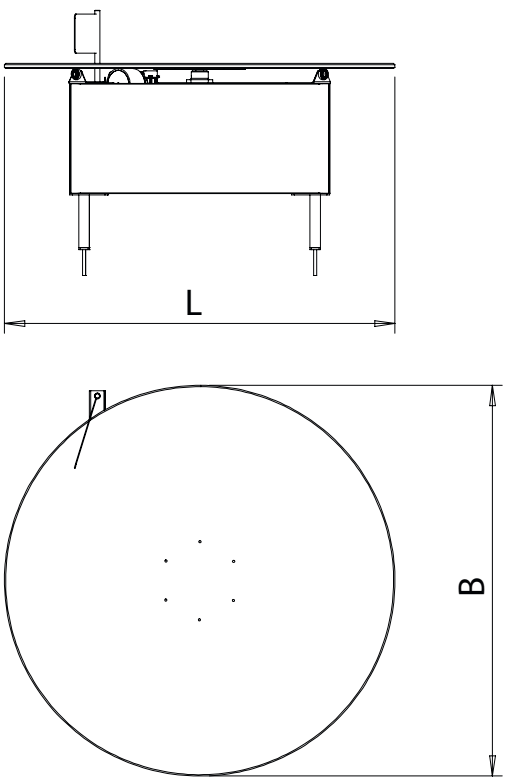
- Solid construction made of stainless steel
- Lockable rollers for easy movement
- Gearmotor
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Feed belt FBD series equipped with PVC belt
- Soft padding of the rotary plate for a smooth transport of sensitive products

Specifications

- Width (B): 1500 - 2000 mm
- Length (L): 1500 - 2000 mm
- Height (H): 820 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 0.55 kW



DF	Drehtisch
Best. Verwendung	Geeignet für das schonende Entpacken von Fertigpackungen durch Bediener
Produkte	Fertigpackungen

Beschreibung Fertigpackungen werden kontinuierlich nacheinander auf einer rotierenden Platte abgelegt. Die Fertigpackungen werden manuell durch einen oder mehrere Bediener in die bereitgestellten Umverpackungen (Kisten, Kartons, etc.) abgelegt. Für das Verpacken von empfindlichen Produkten, empfehlen wir die gepolsterste Variante. Der Drehtisch kann mit unterschiedlichen Zufuhrbänder ausgestattet werden.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Feststellbare Rollen für Bewegungsfreiheit
- Getriebemotor
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Zufuhrband FBD-Serie ausgerüstet mit PVC Gurt
- Weiche Polsterung der Drehplatte für schonenden Transport empfindlicher Produkte

Technische Daten

- Breite (B): 1500 - 2000 mm
- Länge (L): 1500 - 2000 mm
- Höhe (H): 820 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 0.55 kW