

**BACK TO
THE ROOTS
ZURÜCK ZU
DEN WURZELN**

Kartoffeln

Kartoffeln

Aus kontrolliertem Anbau

Aus kontrolliert

High performance

Continuous filling and sealing of paperbags

Plant capacity: ≤ 52 bags per minute

Range: 2.5 kg

NEW

Leistungsstark

Anlage zum kontinuierlichen Füllen und Verschweißen von Papiertüten

Anlagenleistung: ≤ 52 Packungen pro Minute

Gewichtsbereich: 2.5 kg

Gillenkirch | Even Flow Hopper | EF-1900-1300
Gillenkirch | Even Flow Vorsilo | EF-1900-1300

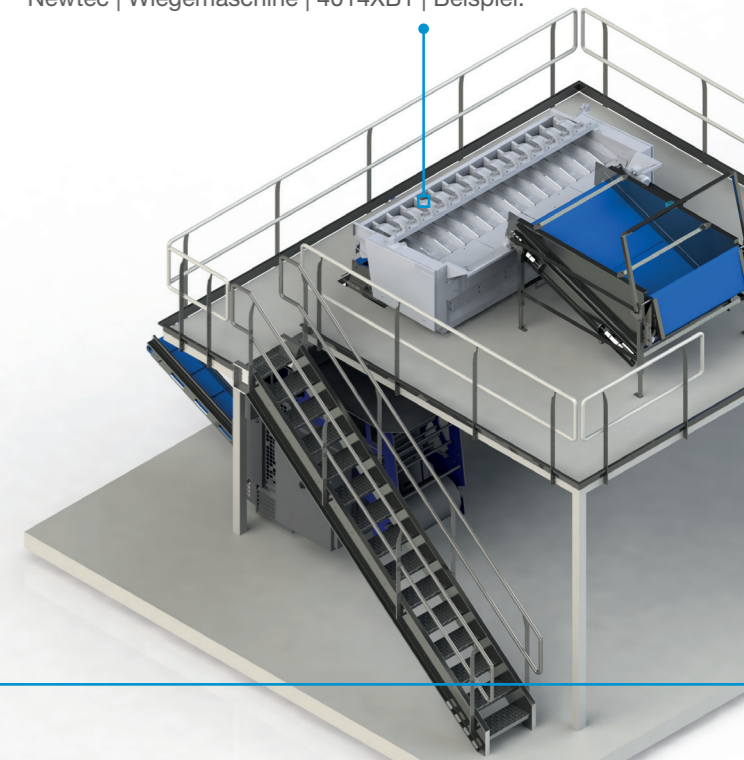
Newtec | Weigher | 4009XB2
Newtec | Wiegemaschine | 4009XB2

Gillenkirch | Cross conveyor system
Gillenkirch | Drehtrommelsystem



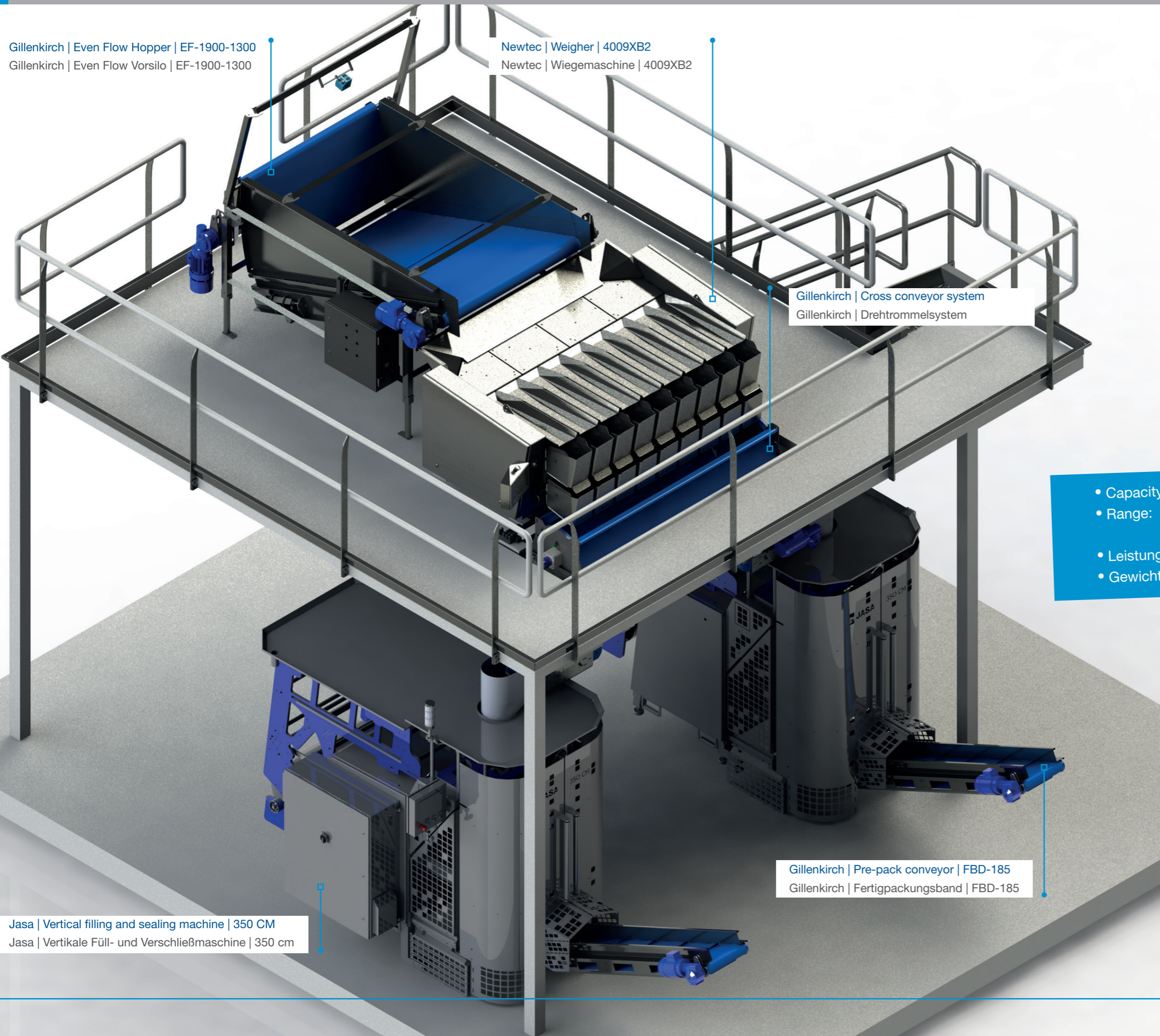
- Capacity each machine: up to 26 packs / minute
- Range: 2.5 kg | * depending on product
- Leistung pro Maschine: bis zu 26 Packungen / Minute
- Gewichtsbereich: 2.5 kg | * Produktabhängig

Newtec | Weigher | 4014XB1 | Example:
Newtec | Wiegemaschine | 4014XB1 | Beispiel:



Gillenkirch | Pre-pack conveyor | FBD-185
Gillenkirch | Fertigpackungsband | FBD-185

Jasa | Vertical filling and sealing machine | 350 CM
Jasa | Vertikale Füll- und Verschließmaschine | 350 cm





Intended use	Suitable for continuous packaging of paper bags (paperfilm on the reel)
Products	Potatoes, onions and similar products

Can be synchronized with different filling and sealing machines. Gentle transfer of product through special padding and handovers without drops. Maximum capacity of the weighing machine and an automatically controlled sequence cycle. Fully automatic monitored and constant machine processes. Preset programs guarantee easy operation.

Main components:

- Stainless steel platform with stairs and handrails for safe and hygienic operation
- Even Flow Hopper for controlled product transfer to the multi-head weigher
- Powerful multi-head weigher 4009 XB2 for accurate portioning of products (different models available)
- Low-noise, padded rotary drum for gentle product transfer to the machine infeed
- 2 cross conveyor type CCS series with PVC belt, blue
- Speed controlled by frequency converter
- Synchronization control, including electrical and air distribution
- PLC control and touch panel for controlling the packaging machines
- Safe for the user, CE compliant
- HACCP standard

Best. Verwendung	Geeignet für das kontinuierliche Verpacken von Produkten in Papierfilm (Rollenware)
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln und ähnliche Produkte



Synchronisierbar mit bis verschiedenen Füll- und Verschlussmaschinen. Schonende Übergabe des Produktes durch Spezialpolsterungen und Übergaben ohne Fallstufen. Maximale Leistung der Wiegemaschine und ein automatisch gesteuerter Ablaufzyklus. Vollautomatisch überwachte und konstante Maschinenabläufe. Voreingestellte Programme garantieren einfachste Bedienung.

Hauptkomponenten:

- Maschinenbühne mit Treppen und Geländer aus solidem rostfreiem Stahl
- Even Flow Vorsilo zur kontrollierten Produktübergabe an die Wiegemaschine
- Leistungsstarke Computerwaage Newtec 4009 XB2 zum portionieren von Produkten (verschiedene Modelle erhältlich)
- Geräuscharme, gepolsterte Drehtrommel zur schonenden Produktübergabe auf die Maschinenzufuhr
- 2 Querbänder Typ CCS-Serie mit PVC Gurt, blau
- Geschwindigkeit mittels Frequenzumrichter regelbar
- Synchronisierungssteuerung inklusive Elektro- und Luftverteilung
- PLC Steuerung und Touch Panel zur Steuerung der Verpackungsmaschinen
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard



Erlenstrasse 90
 46539 Dinslaken
 Germany
 Fon: + 49(0)2064/49 69-0
 Fax: + 49(0)2064/49 69-69
 Email: info@gillenkirch.com
 Web: www.gillenkirch.com

