



RH-10	Receiving hopper
Intended use	Suitable for the gentle acceptance of products from bins or big bags
Products	Citrus fruits and similar products

Description The acceptance of goods allows the controlled delivery of products to the packaging line. The products are emptied from crates or cartons or jumbo bags in the receiving department. Due to the variable and the overall performance speed is matched to the controlled production process.

Standard equipment

- Heavy duty construction of stainless steel
- Discharging conveyor FCS-200 with a smooth rubber belt
- Gear motor equipped with food grade oil
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Automatic speed regulation by inverter

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 500 mm, 650 mm
- Length (L): 1500 mm, 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm
- Height (H): approx 1000 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 0.55 kW
- Capacity: up to 10.0 t/h (depending on model)

RH-10	Annahmesilo
Best. Verwendung	Geeignet für die schonende Produktannahme aus Kisten oder Jumbosäcken
Produkte	Zitrusfrüchte und ähnliche Produkte

Beschreibung Die Warenannahme ermöglicht die geregelte Zufuhr der Produkte an die Verpackungslinie. Die Produkte werden aus Kisten und Kartons oder Jumbosäcken in die Warenannahme entleert. Durch die regelbare und auf die Gesamtleistung abgestimmte Laufgeschwindigkeit wird der Produktionsablauf geregelt.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Austrageband FCS-200 mit glattem Gummigurt
- Getriebemotor gefüllt mit Lebensmittelöl
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Automatische Mengenregulierung durch Frequenzumrichter

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 500 mm, 650 mm
- Länge (L): 1500 mm, 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm
- Höhe (H): ca. 1000 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 0.55 kW
- Kapazität: bis zu 10.0 t/h (modellabhängig)