



CSR	Cyclone stone remover
Intended use	Suitable to separate the product of stones and clods
Products	Carrots, potatoes, beetroot and other products

**Description**  
 The goods will be swept through a pipe into the cone container. The integrated impeller creates a circular movement of the water stream. The product is circulated inside the container by 180 ° and are flushed through the flume and supplied to the drum washer for the treatment. Stones and clods are heavier than the goods, they fall down through the pipeline and will be transported via a discharge belt. Sand and small dirt particles are flushed out at regular intervals by opening the blowdown slider. The washed out process water is replaced by purified fresh water.

**Standard equipment**

- Robust height adapted substructure
- Cone container with integrated impeller
- Slip for impeller drive
- Pneumatic level sensor for fresh water supply
- Flume for connection to downstream machine
- Analog pressure sensor 4-20mA and Butterfly slider for blowdown of sand and dirt
- ICS conveyor with rubber belt (cleats) for transporting the stones (depending on the complete system)
- Safe for the user, CE compliant
- HACCP standard

**Specifications**

- Weight: 250 kg
- Length: 1495 mm
- Width: 1545 mm
- Height: 3325 mm (customized)
- Diameter cone container: ø 1.2 m
- Water supply: DN40
- Fresh water consumption: 1.5 m³
- Power supply: 3x400 V, 50 Hz
- Power consumption: 1.5KW
- Capacity:
  - Carrots up to 15.0 t/h
  - Potatoes: up to 25.0 t/h

CSR	Zyklonsteintrenner
Best. Verwendung	Geeignet zum Trennen des Produktes von Steinen bzw. Erdklumpen
Produkte	Karotten, Kartoffeln, rote Beete und ähnliche Produkte

**Beschreibung**  
 Die Ware wird über eine Rohrleitung in den Kegelbehälter geschwemmt. Dabei erzeugt ein integriertes Flügelrad eine kreisförmige Bewegung des Wasserstroms. Die Ware zirkuliert innerhalb des Behälters um 180° und wird über die Schwemmrinne ausgespült und der Trommelwaschmaschine zur Aufbereitung zugeführt. Steine und Erdklumpen sind schwerer als die Ware, diese sinken nach unten durch werden über die Rohrleitung ausgetragen und über ein Austrageband mit Gummistollengurt abtransportiert. Sand und kleine Schmutzpartikel werden in regelmäßigen Zeitabständen durch Öffnen der Abschlammschiebers ausgespült. Das ausgeschwemmte Prozesswasser wird durch aufbereitetes Frischwasser ersetzt.

**Serienausstattung**

- Stabile höhenangepasste Unterkonstruktion
- Kegelbehälter ø von 1,2 m mit integriertem Flügelrad
- Aufsteckgetriebemotor für Flügelradantrieb
- Pneumatischer Füllstandsensoren für Frischwasserzufuhr
- Schwemmrinne für Anschluß an nachgeschaltete Maschine
- Analogdrucksensoren 4-20mA-250mbar und Butterfly-Schieber zum Abschlammen von Sand und Schmutz
- ICS Steigeband mit Stollengummigurt zum Abtransportieren von Steinen (anlagenspezifisch gefertigt)
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

**Technische Daten**

- Gewicht: 250 kg
- Länge: 1495 mm
- Breite: 1545 mm
- Höhe: 3325 mm (Kundenspezifisch)
- Wasseranschluss: DN 40
- Frischwasserverbrauch: 1.5m³
- Stromanschluss: 3x400V, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5KW
- Leistung:
  - Karotten: bis zu 15.0 t/h
  - Kartoffeln: bis zu 25.0 t/h