



DVC-225	Double vibrating conveyor
Intended use	Suitable for uniformly distributing and compacting of the products in boxes and cartons
Products	Loose products and pre-packs (Carrots, potatoes and similar products)

Machine combination
 CBF/PBF Carton | Box Filler for loose products
 FCF/HKF Carton | Box Filler for pre-packs
 End of line automation

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- PVC belt blue with tapered gibs guide
- Gear motor, speed controlled
- Ventilation system for vibrating compaction unit
- Separately controlled compaction unit
- Synchronization control, speed-controlled
- CE compliant
- HACCP standard

Specifications

- Machine weight: 200.0 - 350.0 kg
- Width (B): 500 mm
- Length (L): 1650, 2500 mm
- Height (H): depending on plant
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.50 kW

DVC-225	Rüttelband mit doppelter Verdichterstation
Best. Verwendung	Geeignet zum gleichmässigen Verteilen und Verdichten der Produkte in Kisten und Kartons
Produkte	Lose Produkte und Fertigpackungen (Karotten, Kartoffeln und ähnliche Produkte)

Maschinenkombination
 CBF/PBF Kistenfüller für lose Produkte
 FCF/HKF Kistenfüller für Fertigpackungen
 Umverpackungssysteme

Serienausstattung

- Solide Rahmenkonstruktion aus rostfreiem Stahl
- Blaues PVC Transportband mit Keilleistenführung
- Aufsteckgetriebemotor, geschwindigkeitsregelbar
- Integrierte Kühleinrichtung im Bandrahmen
- Separat gesteuerte Verdichterstation
- Synchronisierungssteuerung, geschwindigkeitsgeregelt
- CE konform
- HACCP Standard

Technische Daten

- Maschinengewicht: 200.0 - 350.0 kg
- Breite (B): 500 mm
- Länge (L): 1650, 2500 mm
- Höhe (H): Anlagenspezifisch
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW