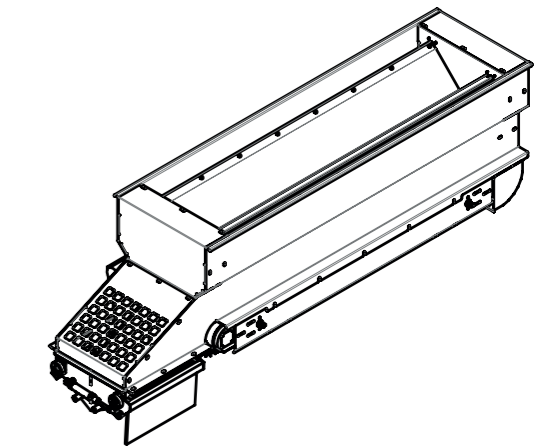


CCS | Type 1  
CCS | Typ 1



CCS | Type 2  
CCS | Typ 2

CCS	Cross conveyor system
Intended use	Suitable for product transfer between the weigher machine and the packaging machine
Material	Stainless steel

Standard equipment

- Solid stainless steel construction
- Unique designed, gentle conveyor belt, PVC blue
- Integrated power and air supply up to 4 machines
- Synchronization (Software is designed for the special application of the system)
- Gear motor with food grade oil
- CE compliant
- HACCP standard

Options

- Roller belt, suitable from min. 5.0 kg portions
- Glide belt, suitable up to max. 5.0 kg portions

Specifications

- Machine weight: depending on model
- Belt type: different types available
- Sizes B, L, H: depending on model
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz (other on request)
- Electrical consumption: depending on model

Models

- Depending on the choice of the weighing machine
- Various models available

CCS	Querbandsystem
Best. Verwendung	Geeignet zum Produkttransfer von der Wiegemaschine zu Verpackungsmaschinen
Material	Rostfreier Stahl

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Produktangepasster, schonender PVC Fördergurt, blau
- Integrierte Strom- und Luftverteilung für bis zu vier Maschinen
- Synchronisierungs- / Kopplungssteuerung in verschiedenen Ausführungen erhältlich (abhängig vom Anwendungszweck)
- Aufsteckgetriebemotor mit Lebensmittelöl
- CE konform
- HACCP Standard

Optionen

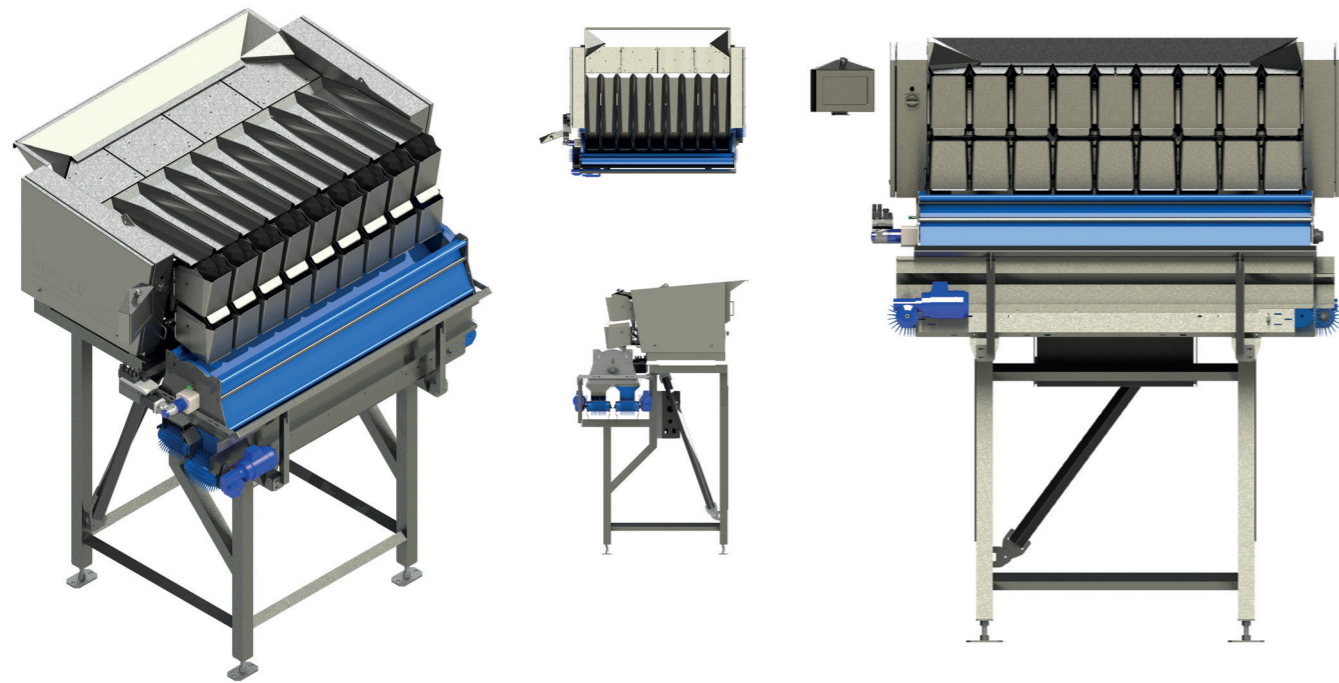
- Rollengurt, geeignet ab min. 5.0 kg Fördergewicht
- Gleitgurt, geeignet bis max. 5.0 kg Fördergewicht

Technische Daten

- Gurtart: verschiedene Ausführungen erhältlich
- Gewicht: modellabhängig
- Abmessungen B, L, H: Modellabhängig
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz, (andere Anschlüsse auf Anfrage)
- Stromverbrauch: Modellabhängig

Modelle

- Abhängig von der Wahl der Wiegemaschine
- Vielseitige Ausführungen erhältlich



CCS	Cross conveyor system
Intended use	Suitable for a gentle transfer of the packaging machine
Products	Potatoes, onions and similar products

**Description** Adapted to synchronisation up to 2 centre fold filling and sealing machines. No pressure marks by special paddings and operation without product damage. Maximum capacity of the weigher and automatic controlled flow cycle. Fully automatic controlled and constant machine workflow. User friendly preset programs.

**Standard equipment**

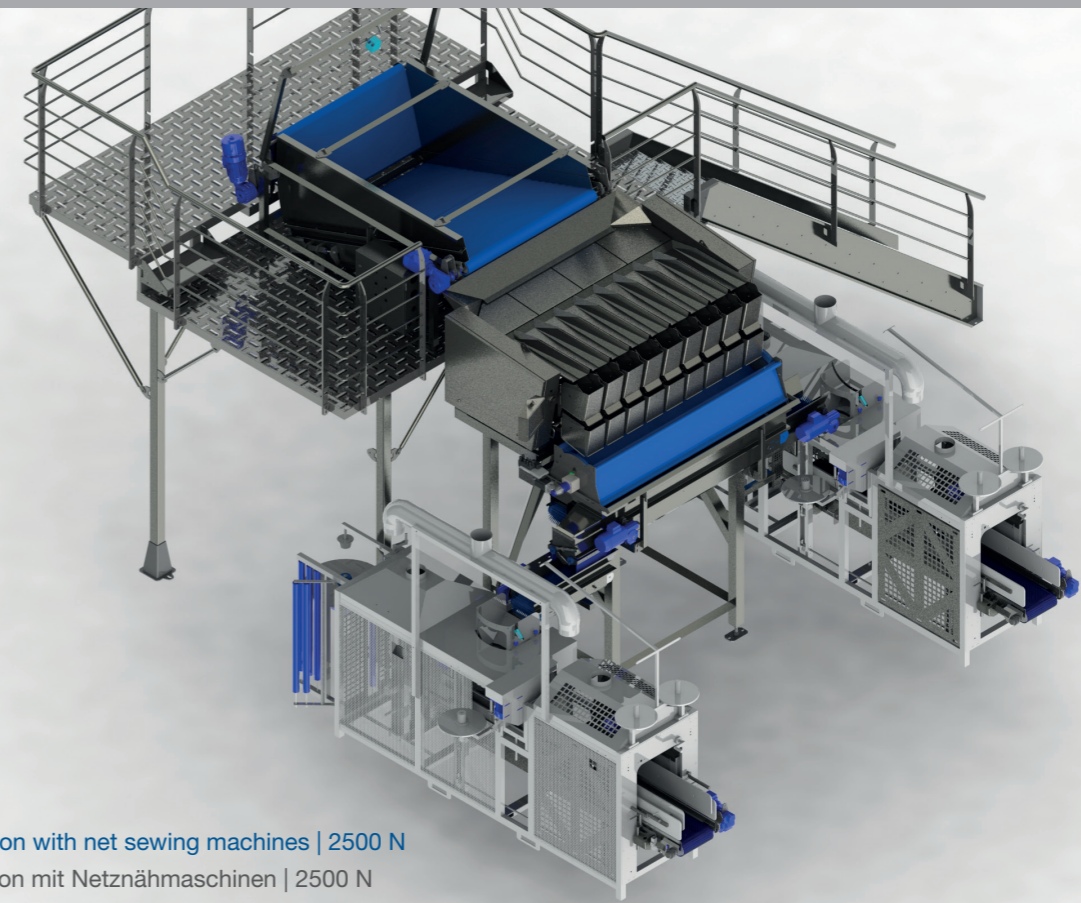
- Solid stainless steel construction
- Soft padded rotating drum for gentle product handling
- 2 cross conveyor type CCS-Series, adjusted with PVC pintle belt, blue, gear motor
- Speed controlled by inverter
- Synchronisation box including air and power supply
- Controlled by PLC and small touch panel
- Safe for the user
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

**Options**

- Infeed conveyor
- Collecting pan
- Infeed chute

**Specifications**

- Sizes B, L, H: depending on model
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz



Combination with net sewing machines | 2500 N  
Kombination mit Netznähmaschinen | 2500 N

CCS	Querbandsystem
Best. Verwendung	Geeignet für eine schonende Übergabe an Verpackungsmaschine
Produkte	Kartoffeln, Zwiebeln und ähnliche Produkte

**Beschreibung** Synchronisierbar mit bis zu 2 Füll- und Verschlussmaschinen. Schonende Übergabe des Produktes durch Spezialpolsterungen und Übergaben ohne Fallstufen. Maximale Leistung der Wiegemaschine und ein automatisch gesteuerter Ablaufzyklus. Vollautomatisch überwachte und konstante Maschinenabläufe. Voreingestellte Programme garantieren einfachste Bedienung.

**Serienausstattung**

- Solide Konstruktion aus rostfreiem Stahl
- Gepolsterte Drehtrommel mit PVC Seitenführung angetrieben durch geräuscharmen Servomotor
- 2 Querbänder Typ CCS-Serie mit PVC Igelgurt, blau
- Geschwindigkeit mittels Frequenzumrichter regelbar
- Synchronisierungssteuerung inklusive Elektro- und Luftverteilung
- PLC Steuerung und Touch Panel zur Steuerung der Verpackungsmaschinen
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

**Optionen**

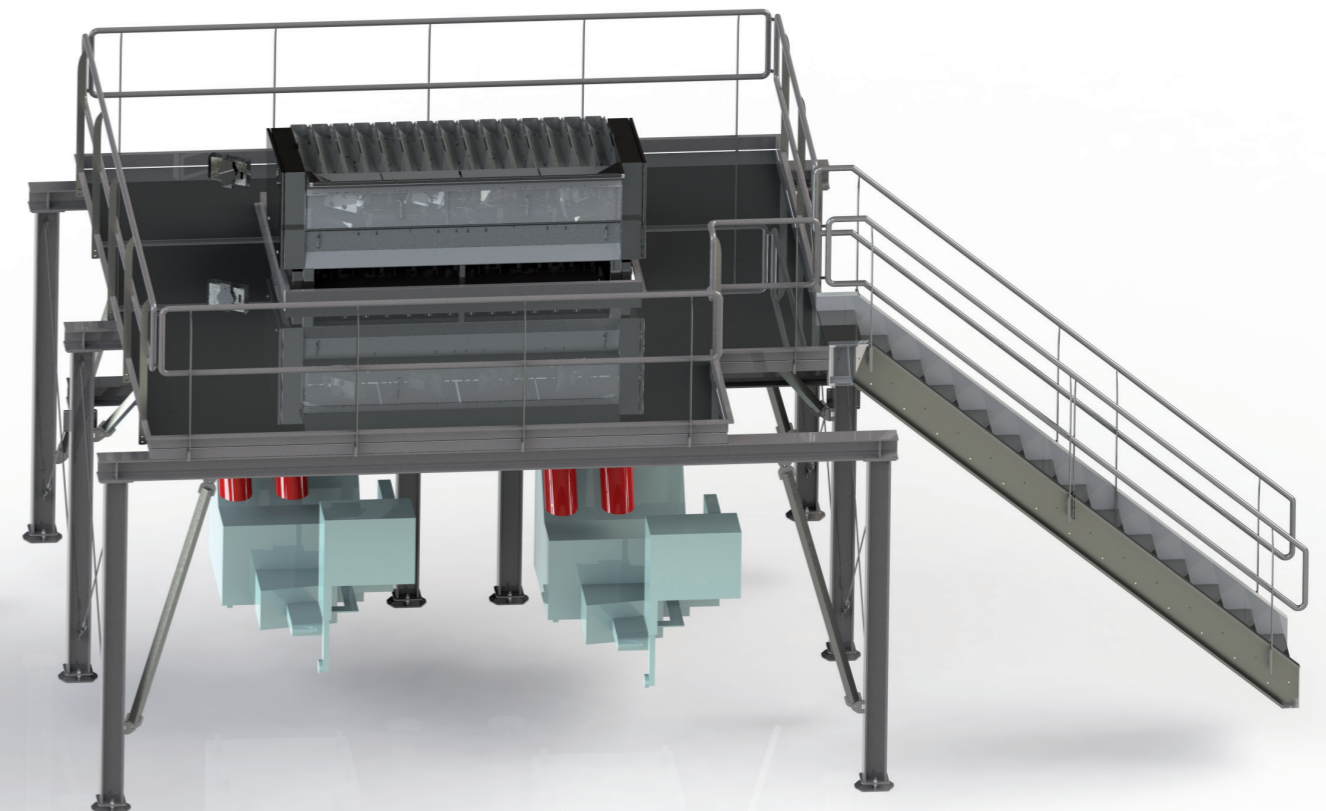
- Speicherbänder
- Zwischenbehälter
- Übergangsrutschen

**Technische Daten**

- Abmessungen B, L, H: Modellabhängig
- Elektrischer Anschluß: 230/400 Volt N/PE, 50 Hz



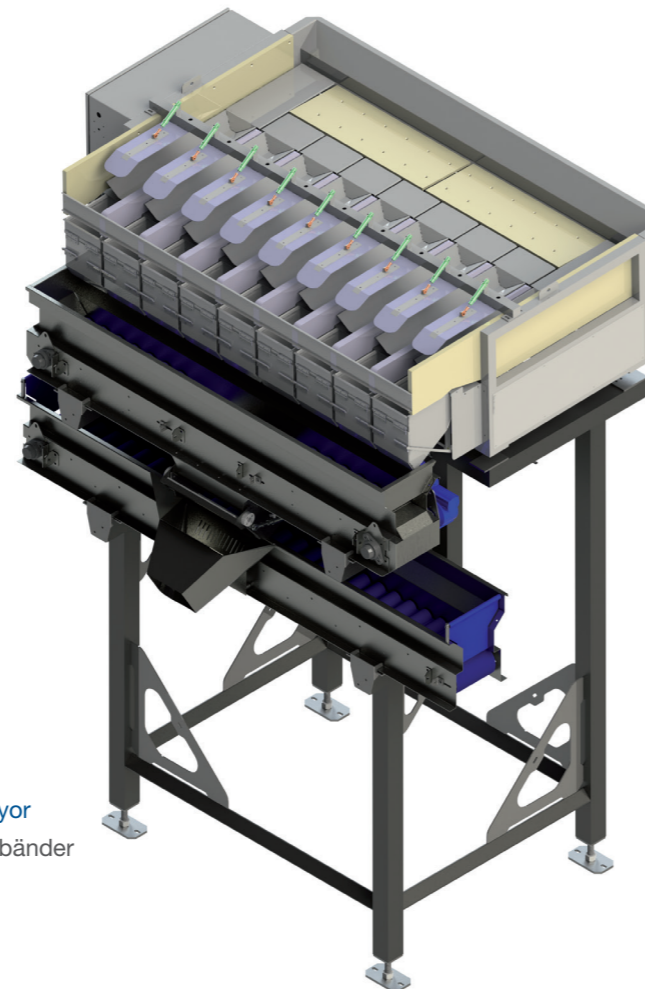
**GILLENKIRCH**   
YOUR PARTNER FOR COMPLETE SOLUTIONS







2009XB | Newtec Weigher | CCS Cross conveyor  
 2009XB | Newtec Wiegemaschine | CCS Querbandsystem



2009XB | Newtec Weigher + CCS | 3 Cross conveyor  
 2009XB | Newtec Wiegemaschine + CCS | 3 Querbänder



4009B2 | Newtec Weigher | 2 Cross conveyor | Service platform with stairs and railings  
 4009B2 | Newtec Wiegemaschine | 2 Querbänder | Maschinenbühne mit Treppe und Geländer