



SVBF-30 | Double vertical bin and big bag filler
SVBF-30 | Doppelter vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller



DVBF-30 | Double vertical bin and big bag filler
DVBF-30 | Doppelter vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller



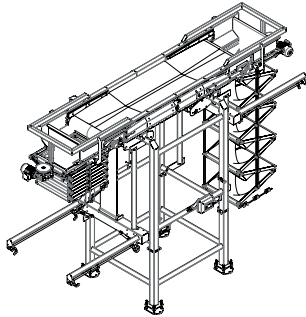
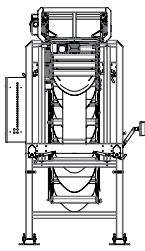
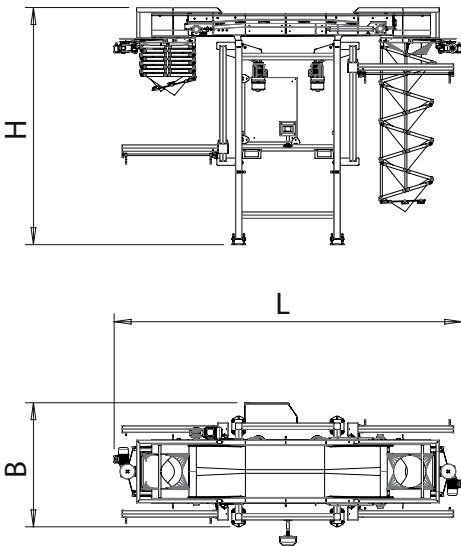
SVBF / DVBF	Vertical bin and big bag filler with fallbreakersystem
Intended use	Suitable for filling big bags and bins
Products	Potatoes, carrots, onions, beetroot and similar products

Standard equipment

- Solid machine frame made of stainless steel
- Sensors for monitoring the stops for pallets or crates
- Product feed via horizontal conveyor belt MCS-400
- Two motorized fallbreaker systems with sensor for level control
- Two height adjustable jumbo bag hangers, adjustable via motor-driven belt rewinding system
- Two integrated mechanical valves to adjust the hook position for the suspension of the big bags
- Touch Screen Display for easy adjustment of the machine functions
- Control cabinet with integrated power switch
- Sensor for fallbreaker system position "down"
- Switching flag and sensor for fallbreaker system Position "up"
- Sensor for "Filling level"
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Model

- SVBF-15: 1 Bin
- SVBF-30: 1 Bin or 1 Big Bag
- DVBF-15: 2 Bins
- DVBF-30: 2 Bins or 2 Big Bags



Type Modell	Container Behälter	Fallbreaker system Fallbrecher System	Big Bag Adjustment Jumbosackaufhängung	t/h	mm			KW	kg
				Capacity Leistung	Lenght (L) Länge (L)	Width (B) Breite (B)	Height (H) Höhe (H)	Stromverbrauch Stromverbrauch	Weight Gewicht
SVBF-15		1	-	10-15	1600	2700	3150	1	315
SVBF-30		1	1	10-15	1900	2700	3150	1	380
DVBF-15		2	-	15-30	4300	1320	3250	1,5	680
DVBF-30		2	2	15-30	4300	1320	3250	2,5	830

SVBF / DVBF	Vertikaler Kisten- und Jumbosackfüller mit Fallbrechersystem
Best. Verwendung	Geeignet für das wechselseitige Befüllen von Jumbosäcken und Großkisten
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln, Rote Beete und ähnliche Produkte

Serienausstattung

- Solides Maschinengestell aus rostfreiem Stahl
- Sensoren zur Überwachung der Anschläge für Paletten oder Kisten
- Produktzufuhr über horizontales Förderband MCS-400
- Zwei motorisch absenkbare Fallsegel mit Sensorik zur Füllstandskontrolle
- Zwei höhenverstellbare Jumbosackaufhängungen, einstellbar über motorisch angetriebene Gurtaufwicklung.
- Zwei integrierte mechanische Ventile zur Einstellung der Hakenposition für die Aufhängung der Jumbosäcke
- Touch Screen Display zur einfachen Einstellung der Maschinenfunktionen
- Schaltschrank mit integriertem Hauptschalter
- Sensor Fallsegel Position „unten“
- Schaltfahne und Sensor Fallsegel Position „oben“
- Sensor für „Füllhöhe“
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Modelle

- SVBF-15: 1 Großkiste
- SVBF-30: 1 Großkiste oder 1 Jumbosack
- DVBF-15: 2 Großkisten
- DVBF-30: 2 Großkisten oder 2 Jumbosäcke